

MEBLE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Meble gastronomiczne Stoły, krzesła, fotele i taborety Ogólne wymagania i badania	7146-01
		Grupa katalogowa IX 25 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania ogólne dla mebli gastronomicznych: stołów, krzeseł, foteli i taboretów dla konsumentów w kawiarniach i restauracjach oraz rodzaje i metody badania tych mebli.

Norma nie dotyczy mebli do ogrodów i tarasów.

1.2. Określenia

1.2.1. Nazwy elementów i podzespołów - wg BN-63/7140-01.

1.2.2. Powierzchnie widoczne mebla powierzchnie widoczne w meblu przy normalnym ustawieniu użytkowym.

1.2.3. Powierzchnie niewidoczne mebla - powierzchnie niewidoczne w meblu przy normalnym ustawieniu użytkowym.

1.2.4. Podstawowe wymiary funkcjonalne mebli gastronomicznych - wymiary uzależnione od cech budowy anatomicznej i wymagań fizjologicznych użytkownika.

1.3. Normy związane

PN-63/C-01700 Wyroby lakierowe. Nazwy i określenia

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-69/D-04100 Drewno. Oznaczanie wilgotności

PN-66/F-06004 Meble mieszkaniowe. Części tapicerowane. Ogólne wymagania i badania

PN-67/F-06010 Meble. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

BN-63/7140-01 Meble drewniane. Elementy i podzespoły. Terminologia i klasyfikacja

¹⁾ Symbol wg SWW: 1741-414.

BN-65/7140-02 Podstawowe złącza meblowe nierozłączne. Wymagania i konstrukcje
Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Kategorie. W zależności od rodzaju i jakości użytych materiałów oraz od wymiarów funkcjonalnych różni się dwie kategorie mebli: A i B.

2.2. Rodzaje. W zależności od przeznaczenia i wymiarów funkcjonalnych różni się następujące rodzaje mebli:

- a) stół kawiarniany 4-osobowy,
- b) stół kawiarniany 2-osobowy,
- c) stół restauracyjny 6-osobowy,
- d) stół restauracyjny 4-osobowy,
- e) krzesło kawiarniane,
- f) taboret kawiarniany,
- g) krzesło restauracyjne,
- h) fotel restauracyjny.

2.3. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie mebla powinno składać się:

- a) z nazwy rodzaju mebla wg 2.2,
- b) z symbolu typu mebla wg normy przedmiotowej,
- c) z symbolu kategorii mebla wg 2.1,
- d) z numeru normy przedmiotowej.

3. WYMAGANIA

3.1. Wilgotność drewna i tworzyw drzewnych w meblu powinna wynosić $8 \pm 12\%$.

3.2. Wymiary

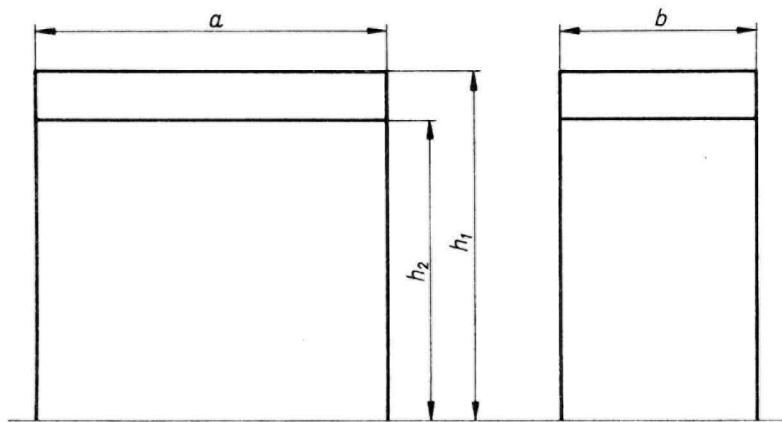
3.2.1. Podstawowe wymiary funkcjonalne podano w tabl. 1 oraz na rys. 1 ÷ 5.

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Meblarskiego dnia 18 listopada 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1971 r. (Mon. Pol. nr 19/1971 poz. 130)

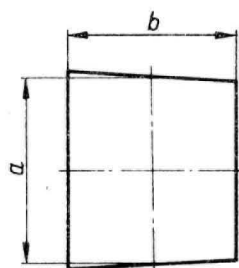
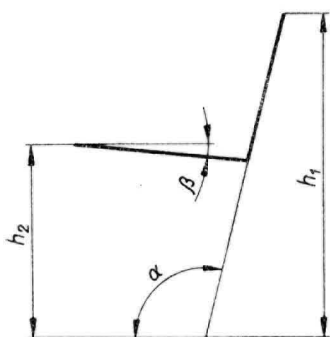
Tablica 1

Lp.	Określenie	Symbole na rysunkach	Jednostka miary	Kategoria			
				A		B	
1	Stół kawiarniany 4-osobowy (rys. 1)						
	długość	a	mm	700	750	650	700
	szerokość	b	mm	700	750	650	700
	średnica (dla stołów okrągłych)	-	mm		700		
	wysokość	h_1	mm		680		
2	Stół kawiarniany 2-osobowy (rys. 1)						
	długość	a	mm	600			-
	szerokość	b	mm	600			-
	średnica (dla stołów okrągłych)	-	mm		600		
	wysokość	h_1	mm		680		
3	Stół restauracyjny 6-osobowy (rys. 1)						
	długość	a	mm	1200			1100
	szerokość	b	mm	850			800
	wysokość	h_1	mm		720		
	odległość od podłogi dolnej krawędzi elementu konstrukcji podpłytovej	h_2	mm				
4	Stół restauracyjny 4-osobowy (rys. 1)						
	długość	a	mm	850			800
	szerokość	b	mm	850			800
	wysokość	h_1	mm		720		
	odległość od podłogi dolnej krawędzi elementu konstrukcji podpłytovej	h_2	mm				
5	Krzesło kawiarniane (rys. 2)						
	szerokość siedziska	a	mm	400÷440			380÷420
	głębokość siedziska	b	mm	360÷400			340÷380
	wysokość całkowita	h_1	mm		650÷750		
	odległość od podłogi do siedziska	h_2	mm		380÷400		
	kąt odchylenia oparcia	α	stopnie		110		
	kąt odchylenia siedziska	β	stopnie	2			0
6	Taboret kawiarniany (rys. 3)						
	szerokość siedziska	a	mm	380			340
	głębokość siedziska	b	mm	380			340
	średnica (dla taboretów okrągłych)	-	mm	380			340
7	Krzesło restauracyjne (rys. 4)						
	szerokość siedziska	a	mm	400÷440			380÷420
	głębokość siedziska	b	mm	400÷450			360÷400
	wysokość całkowita	h_1	mm	750÷850			700÷800
	odległość od podłogi do siedziska	h_2	mm		400÷420		
	odległość od przegięcia oparcia do siedziska	h_3	mm	180÷220			180÷200
	kąt odchylenia oparcia	α	stopnie		110		
8	Fotel restauracyjny (rys. 5)						
	szerokość siedziska	a	mm	500÷550			-
	głębokość siedziska	b	mm	450÷500			-
	wysokość całkowita	h_1	mm	720÷800			-
	odległość od podłogi do siedziska	h_2	mm	400÷420			-
	odległość poręczy od siedziska	h_3	mm	200÷220			-
kąt odchylenia oparcia	α	stopnie	105÷110			-	



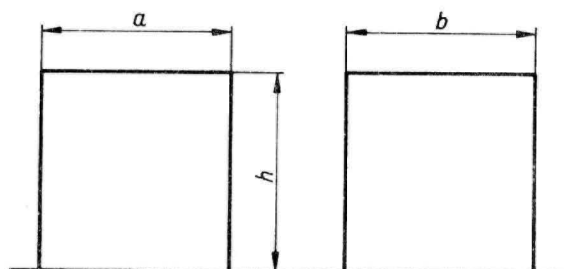
7146-01-1

Rys. 1



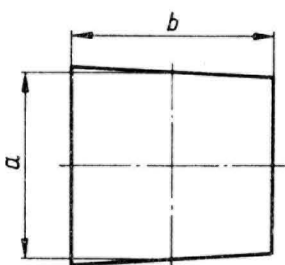
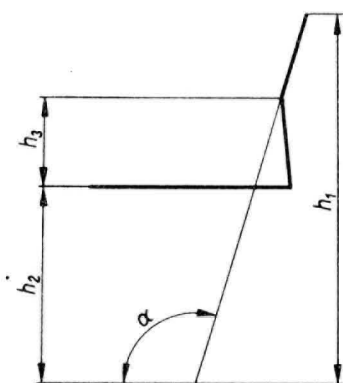
7146-01-2

Rys. 2



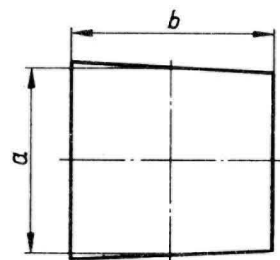
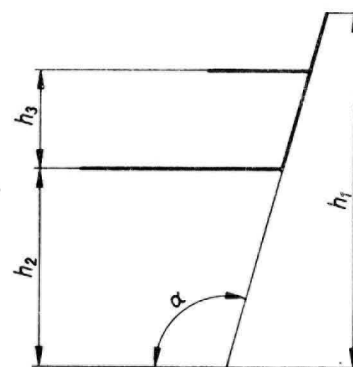
7146-01-3

Rys. 3



7146-01-4

Rys. 4



7146-01-5

Rys. 5

3.2.2. Wymiary gabarytowe i wymiary elementów - według norm przedmiotowych.

3.2.3. Odchyłki wymiarów gabarytowych nie powinny przekraczać $\pm 3,0$ mm. Odchyłki wymiarów gabarytowych części tapicerowanych wg PN-66/F-06004.

3.2.4. Odchyłki wymiarów elementów nie powinny przekraczać:

- $\pm 0,5$ mm przy wymiarach do 120 mm,
- $\pm 1,0$ mm przy wymiarach ponad 120 mm.

Suma odchyłek wymiarów elementów nie powinna przekraczać dopuszczalnych odchyłek wymiarów gabarytowych.

3.2.5. Odchylenia od kąta prostego nie powinny przekraczać $\pm 1,0$ mm na długości 1 m ramienia kąta.

3.2.6. Wichrowatość elementów płytowych nie powinna przekraczać $\pm 2,0$ mm na 1 m przekątnej płaszczyzny.

3.2.7. Strzałka wygięcia elementów płytowych nie powinna przekraczać 2,0 mm na 1 m.

3.2.8. Uskoki. Dopuszczalne różnice szerokości uskoku nie powinny przekraczać:

- a) przy długości uskoku ≤ 500 mm i wszystkich szerokościach - 0,5 mm,
- b) przy długości uskoku > 500 mm i szerokości ≤ 3 mm - 0,5 mm,
- c) przy długości uskoku > 500 mm i szerokości > 3 mm - 1,0 mm.

3.3. Materiały. Rodzaje materiałów podano w tabl.2.

Materiały w częściach tapicerowanych mebli gastronomicznych powinny odpowiadać wymaganiom PN-66/F-06004 tabl. 3, dla mebli mieszkaniowych kategorii A i B.

Tablica 2

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału	
		Kategoria	
		A	B
1	Tarcica	iglasta wg PN-57/D-96000 - sosnowa (na elementy o powierzchniach niewidocznych lub widocznych okleinowanych)	
		liściasta wg PN-59/D-96002 - brzozowa - jesionowa - jaworowa - bukowa - dębowa - z drzew egzotycznych - z drzew owocowych	-
2	Płyty meblowe	rodzaje wg BN-62/7100-01 - stolarska typ LN z oblogami z drewna drzew liściastych i iglastych wg PN-69/D-97000 - wiórowa prasowana o ciężarze właściwym $0,57 \div 0,65$ G/cm ³ wg PN-65/D-97004 - wiórowa laminowana wg BN-69/7113-13	
3	Sklejka suchotrwała	- liściasta wg PN-62/D-97003 (na elementy o powierzchniach niewidocznych lub widocznych okleinowanych, lub wykończonych emaliami)	
4	Okleiny	z drewna - brzozowa wg BN-70/7112-01 - jaworowa wg BN-70/7112-01 - jesionowa wg BN-70/7112-01 - mahoniowa wg BN-70/7112-05 - dębowa wg BN-70/7112-01 - bukowa wg BN-70/7112-01 - lipowa wg BN-70/7112-01 - olchowa wg BN-70/7112-01 - topolowa wg BN-70/7112-01 - orzechowa wg BN-70/7112-01 - teakowa wg BN-70/7112-05 - z drzew owocowych	tylko do podokleinowania - -
		podstawowe wymagania i badania wg PN-67/D-97001 z tworzyw sztucznych - typu Unilam ¹⁾ - - typu Unifleks ¹⁾	

cd. tabl. 2

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału	
		Kategoria	
		A	B
5	Pręty, rury i kształtowniki metalowe	-	ze stali - rury wg PN-67/H-74206 i PN-67/H-74244 - kątowniki równoramienne wg PN-69/H-93401 - kątowniki nierównoramienne wg PN-64/H-93402 - ceowniki wg PN-59/H-93403 - towniki wg PN-55/H-93406 - pręty Podstawowe wymagania i badania wg PN-63/H-93000 z aluminium i stopów aluminium - kształtowniki wg PN-63/H-93669 - rury wg PN-64/H-74592
6	Kształtowniki z tworzyw sztucznych	-	doklejka z polichlorku winylu ¹⁾
7	Okucia, łączniki i elementy uzupełniające	ślizgacze	wg PN-54/F-78502
		wkręty do drewna	- ze łbem stożkowym wg PN-64/M-82503 - ze łbem stożkowym soczewkowym wg PN-64/M-82504 - ze łbem kulistym wg PN-64/M-82505
		gwoździe	grupa O1 wg PN-67/M-81000
		inne	wg norm przedmiotowych
8	Materiały wykończeniowe	- lakier nitrocelulozowy wg PN-68/C-81604 - emalia melaminowa wg BN-64/6115-24 - lakier poliestrowy wg BN-69/6114-54 - lakier typu Plastlak wg BN-66/6114-41	- emalia nitrocelulozowa wg PN-65/C-81553 - nikiel elektrolityczny na podkładzie miedzi wg PN-64/B-97006 - tlenki aluminium
Dopuszcza się stosowanie innych materiałów niż wymienione w tabl. 2, jeżeli uzyskają one atest jakościowy placówki naukowo-badawczej stwierdzający ich pełną przydatność w danym zakresie stosowania. ¹⁾ Patrz rozdz. 6 Postanowienia przejściowe.			

3.4. Wykonanie

3.4.1. Gładkość powierzchni elementów z drewna i tworzyw drzewnych. Powierzchnie elementów widocznych w meblu oraz wszystkie powierzchnie elementów, z którymi styka się użytkownik lub obsługa, powinny być wyszlifowane, a krawędzie załamane. Stopień gładkości pozostałych powierzchni elementów - strugane.

3.4.2. Połączenia konstrukcyjne. Wykonanie złącz meblowych nierozłącznych wg BN-65/7140-02.

Połączenia nierozłączne nie powinny wykazywać szczelin ani luzów. Połączenia występujące w warstwie sprężynującej mebli tapicerowanych powinny być zabezpieczone podczas użytkowania przed skrzypleniem.

3.4.3. Zabezpieczenie wąskich płaszczyzn elementów płytowych. Widoczne wąskie płaszczyzny elementów płytowych powinny być oklejone listwą z drewna litego lub okleiną z drewna. W meblach kategorii B dopuszcza się kształtowniki z tworzyw sztucznych oraz okleinę z tworzyw sztucznych.

Widoczne wąskie płaszczyzny elementów płytowych o poprzecznym przekroju drewna, zabezpieczone okleiną z drewna, powinny być dwukrotnie okleinowane.

Niewidoczne wąskie płaszczyzny narażone na uderzenia mechanicznym sprzętem do utrzymania czystości powinny być oklejone listwą z drewna litego.

Niewidoczne wąskie płaszczyzny, poza podanymi wyżej sposobami, można zabezpieczyć przez lakierowanie lub nasycenie klejem mocznikowym.

3.4.4. Okleinowanie. W przypadku gdy kompozycja plastyczna mebla zastrzeżona dokumentacją projektową nie przewiduje inaczej, układ okleiny powinien być symetryczny w stosunku do symetrii elementu lub całego mebla.

Na powierzchniach widocznych mebla okleina powinna być dobrana pod względem rodzaju, barwy i usłojenia. Barwa okleiny powinna być w jednym tonie. Spoiny klejowe w miejscach styku okleiny powinny być szczelne. Elementy wykonane z płyt meblowych listewkowych, wykończone na połysk lub mat z zatartymi porami z zachowaniem rysunku drewna, powinny być okleinowane dwukrotnie.

W meblach kategorii A elementy lite wykonane z tarńicy iglastej, wykończone na połysk lub mat z zatartymi porami, powinny być okleinowane dwukrotnie.

3.4.5. Okuwanie. W przypadkach okuć wpuszczanych powierzchnie części okuć wpuszczanych w element mebla powinny tworzyć z powierzchnią elementu równą płaszczyznę.

Kształt i wielkość wcięć na okucie powinny odpowiadać kształtom i wielkościom części okuć osadzonych w tych wcięciach tak, aby krawędzie widocz-

nych powierzchni części okuć po ich wmontowaniu przylegały do krawędzi wcięg na całym obwodzie. Wszystkie okucia powinny działać prawidłowo, zgodnie z celem, do którego są przeznaczone.

3.4.6. Wykonanie elementów mebli z rur i kształtowników metalowych. W miejscach gięcia elementów metalowych nie powinny występować pofałdowania powierzchni na wewnętrznej stronie łuku, zdeformowania przekroju poprzecznego (spłaszczenie) oraz pęknięcia powierzchniowe. Spoiny spawalnicze powinny być oczyszczone z pozostałości oraz gładko oszlifowane na płaszczyznach widocznych.

3.4.7. Wykonanie części tapicerowanych mebli gastronomicznych - wg PN-66/F-06004 dla mebli mieszkaniowych kategorii A i B.

3.4.8. Wykończenie. Stopnie wykończenia powierzchni elementów z drewna i tworzyw drzewnych podano w tabl. 3.

Tablica 3

Powierzchnie	Wykończenie	
	kryjące	z widoczną strukturą drewna
Widoczne	połysk mat	połysk mat z otwartymi porami mat z zatartymi porami
Niewidoczne	zabezpieczenie (dotyczy dolnych powierzchni płyt stołów)	

Zakres występowania w meblu dopuszczalnych wad powłok elementów wykończonych podano w tabl. 4.

Tablica 4

Lp.	Wady wg PN-63/C-01700	Powierzchnie widoczne				Powierzchnie niewidoczne
		Kategoria				Kategoria A i B
		A		B		
		połysk	mat	połysk	mat	
1	Chropowatość	niedopuszczalne				dopuszczalne w postaci pojedynczych rozrzuconych punktów, w odległości nie mniejszej niż 15 cm
2	Kratery	niedopuszczalne		dopuszczalne w postaci pojedynczych punktów o wielkości do 0,2 mm, rozrzuconych w odległości nie mniejszej niż 15 cm; niedopuszczalne na płytach wierzchnich	dopuszczalne w postaci skupisk o powierzchni do 10 cm ² , przy czym suma skupisk nie powinna przekraczać 1/10 powierzchni, na której występują	
3	Pęcherze	niedopuszczalne		dopuszczalne w postaci pojedynczych punktów o wielkości do 0,2 mm, rozrzuconych w odległości nie mniejszej niż 15 cm, niedopuszczalne na płytach wierzchnich	dopuszczalne	
4	Zanikanie połysku	niedopuszczalne	-	dopuszczalne nieznaczne	-	

Wady nie wymienione w tabelicy są niedopuszczalne.

3.4.9. Wymagania funkcjonalno-użytkowe

3.4.9.1. Zabezpieczenie nóg. Krawędzie nóg stołów, krzeseł, foteli i taboretów wykonanych z drewna powinny być zaokrąglone. Krawędzie nóg wykonanych z drewna stykające się z podłogą powinny być szlifowane, a krawędzie nóg wykonanych z metalu powinny być wykonane w sposób umożliwiający przesuwanie mebli bez uszkodzenia i brudzenia podłogi oraz w sposób tłumiący hałas.

3.4.9.2. Zestawialność stołów. Wymiary, kształt, rozwiązania konstrukcyjne oraz profil doklejek z polichloroku winylu przy stołach kwadratowych i prostokątnych powinny zapewniać zestawialność w rzędy dowolnej długości w obrębie jednego wyrobu.

3.4.9.3. Inne wymagania. Zaleca się, aby konstrukcja krzeseł kawiarnianych i restauracyjnych umożliwiała składowanie ich w okresach międzyeksploatacyjnych na minimalnej przestrzeni.

3.4.10. Zakres występowania dopuszczalnych wad materiałów w elementach mebli

3.4.10.1. Zakres występowania dopuszczalnych wad drewna w elementach litych mebli podano w tabl. 5 na str. 7.

3.4.10.2. Zakres występowania w meblu dopuszczalnych wad oklein z drewna podano w tabl. 6 na str. 7.

3.4.10.3. Zakres występowania w meblu dopuszczalnych wad oklein z tworzyw sztucznych podano w tabl. 7 na str. 8.

Tablica 5

Lp.	Wady drewna wg PN-66/D-01000	Powierzchnie widoczne		Powierzchnie niewidoczne	
		Kategoria			
		A	B	A	B
1	Sęki zrosnięte zdrowe o średnicy do 6 mm	dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni na której występują		dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują	
2	Sęki zrosnięte zdrowe o średnicy do 25 mm	niedopuszczalne	dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują		dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują
		niedopuszczalne w miejscach, w których wpływają na obniżenie wytrzymałości użytkowej			
3	Twardzica	dopuszczalna		dopuszczalna	
4	Zaciągi słoneczne i zabarwienia nie wynikające z zepsucia drewna	dopuszczalne w meblach barwionych		dopuszczalne	
5	Powierzchniowe pęknięcia podłużne lub uszkodzenia mechaniczne	niedopuszczalne	dopuszczalne zaprawione tym samym materiałem o szerokości i głębokości do 2 mm, nie przekraczające $\frac{1}{5}$ długości elementu, w liczbie 2 sztuk na powierzchni elementu		dopuszczalne
Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.					

Tablica 6

Lp.	Wady drewna wg PN-66/D-01000	Powierzchnie widoczne				Powierzchnie niewidoczne	
		Kategoria				Kategoria	
		A		B		A	B
		jasne	ciemne	jasne	ciemne		
1	Zaciągi i nienaturalne zabarwienia	niedopuszczalne		dopuszczalne			
2	Plamy i smugi po metalach	niedopuszczalne					
3	Sęki	zdrowe zrosnięte jasne	dopuszczalne o średnicy do 5 mm		dopuszczalne o średnicy do 10 mm		dopuszczalne
		zdrowe zrosnięte ciemne	niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do 10 mm	niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do 20 mm	
	wypadające i otwory po sękach (zaprawione)	niedopuszczalne			dopuszczalne zaprawione o średnicy do 10 mm	dopuszczalne zaprawione	
	w okleinach czeczotowych, brzoźowych lub jaworowych (ptasie oczko) dopuszczalne o średnicy 5 mm, w główkach (orzechowych) itp. ciemnych - o średnicy do 10 mm						
4	Chodniki owadzie	duże	niedopuszczalne			dopuszczalne zaprawione	
		małe	niedopuszczalne				dopuszczalne skupione zaprawione, jeśli skupienie nie przekracza $\frac{1}{10}$ powierzchni elementu

cd. tabl. 6

Lp.	Wady drewna wg PN-66/D-01000	Powierzchnie widoczne				Powierzchnie niewidoczne	
		Kategoria					
		A		B		Kategoria	
		jasne	ciemne	jasne	ciemne	A	B
5	Biel	dopuszczalny z wyjątkiem okleiny dębowej					
6	Falszywa twardziel	niedopuszczalna		dopuszczalne w okleinie bukowej			
7	Sinizna	niedopuszczalna		dopuszczalna			
Wady nie wymienione w tabelicy są niedopuszczalne.							

Tablica 7

Lp.	Nazwa wady	Zakres występowania wad	
		Kategoria	
		A	B
1	Rysy powierzchniowe nie wchodzące w warstwę papieru dekoracyjnego	niedopuszczalne	dopuszczalne o sumarycznej długości 350 mm, przy czym długość jednej rysy nie powinna przekraczać 150 mm
2	Obce wtrącenia		dopuszczalne o sumarycznej powierzchni do 4 mm
3	Wgniecenia		dopuszczalne do 5 sztuk, płytkie o powierzchni do 4 mm
4	Różnica odcieni na jednej powierzchni		dopuszczalne nieznaczne o łącznej powierzchni do 2 000 mm ²
Wady nie wymienione w tabelicy są niedopuszczalne.			

3.4.11. Jednoczesne występowanie w meblu dopuszczalnych wad materiałów. W zależności od kategorii w jednym meblu mogą występować jednocześnie: 4 wady - w kategorii A, 6 wad - w kategorii B wg tabl. 5, 6 i 7.

Wymienione liczby wad nie powinny występować jednocześnie na jednej powierzchni widocznej w elemencie.

3.5. Statyczność. Mebel ustawiony na poziomej równej powierzchni nie powinien się chwiać w warunkach użytkowania zgodnych z jego przeznaczeniem.

3.6. Odporność mebli na obciążenie użytkowe powinna być zgodna z wymaganiami zawartymi w odpowiednich normach stosowanych w meblarstwie. Szczegółowe wymagania podano w rozdz. 6.

Każdy nowy typ mebla przed wprowadzeniem go do obrotu towarowego powinien być zbadany przez uprawnioną placówkę badawczą na zgodność z wymienionymi normami.

Świadectwo badań (atest) powinno być przedstawione przez producenta przy badaniach bieżących me-

bli na żądanie odbiorcy. W przypadku wprowadzenia jakichkolwiek zmian konstrukcyjno-materiałowych w meblu obowiązuje ponowne jego badanie.

3.7. Cechowanie

3.7.1. Cechowanie mebli pojedynczych. Na powierzchni niewidocznej każdego mebla, w miejscu określonym w normie przedmiotowej, powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny co najmniej następujące znaki:

- nazwa lub znak wytwórni,
- oznaczenie mebla wg rozdz. 2,
- znak kontroli technicznej i data odbioru,
- numer kolejny mebla,
- cena detaliczna.

Na objętych kartami gwarancyjnymi obok cechy należy umieścić wykaz podstawowych materiałów konstrukcyjnych i tapicerskich. Luźne części tapicerowane mebla powinny być oznaczone numerem kolejnym mebla, do którego dana część należy.

3.7.2. Cechowanie mebli w kompletach. Na powierzchni niewidocznej każdego mebla w komplecie, w miejscu określonym w normie przedmiotowej, powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny znaki wymienione w 3.7.1, przy czym obok nazwy mebla należy umieścić nazwę, symbol oraz numer kompletu, do którego dany mebel należy. Ponadto na głównym meblu w komplecie należy podać skład kompletu. Umieszczenie numeru kompletu nie obowiązuje w przypadku cechowania krzeseł nietapicerowanych.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport mebli - wg PN-67/F-06010.

5. BADANIA

5.1. Przygotowanie do badań. Do badań powinny być przedstawione wszystkie meble z partii. Badana partia powinna zawierać meble jednego typu, jednego rodzaju i jednej odmiany z wyjątkiem mebli w kompletach.

W partii mebli przedstawionej do badań w kompletach za sztukę należy uważać jeden komplet.

Pomieszczenie, w którym odbywa się badanie, powinno być jasno oświetlone. Meble powinny być tak ustawione, aby przeprowadzający badania mógł swobodnie wykonywać związane z tym czynności.

5.2. Rodzaje badań

5.2.1. Badania typu (pełne) obejmują:

- sprawdzenie wilgotności,
- sprawdzenie wymiarów,
- sprawdzenie materiałów,
- sprawdzenie wykonania,
- sprawdzenie statyczności,
- sprawdzenie odporności na obciążenia użytkowe,
- sprawdzenie cechowania.

Badania typu przeprowadza się przy podjęciu produkcji seryjnej oraz przy jakiegokolwiek zmianie konstrukcyjno-materiałowej.

5.2.2. Badania bieżące (niepełne) obejmują:

- sprawdzenie wilgotności,
- sprawdzenie wymiarów,
- sprawdzenie materiałów,
- sprawdzenie wykonania,
- sprawdzenie statyczności,
- sprawdzenie cechowania.

Badania bieżące przeprowadza się przy każdorazowym odbiorze partii mebli, sprawdzając wszystkie sztuki przedstawione do odbioru. Dopuszcza się stosowanie statycznej kontroli jakości na życzenie odbiorcy, przy czym próbki należy pobrać wg 5.3.2.

5.2.3. Badania doraźne (niepełne) - obejmują sprawdzenie kwestionowanych wymagań.

Badania doraźne przeprowadza rzeczoznawca Branżowej Komisji do Spraw Jakości Mebli w przypadku zaistnienia sporu między dostawcą a odbiorcą.

5.3. Pobieranie próbek do badań

5.3.1. Pobieranie próbek do badań typu. Do badania typu mebla należy pobrać z serii próbnej metodą losową wg PN/N-03010 próbkę o liczności trzech sztuk.

5.3.2. Pobieranie próbek do badań bieżących. Z partii mebli przedstawionych do odbioru należy pobrać metodą losową na ślepo wg PN/N-03010 próbkę o liczności podanej w tabl. 8.

Tablica 8

Zakres liczności partii sztuk	Liczność próbki do badań niszczących sztuk	Największa liczba sztuk niedobrych w próbce, przy której partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy
do 40	10 ¹⁾	1
41 ÷ 160	25	2
161 ÷ 400	40	3
401 ÷ 1000	60	4
powyżej 1000	100	7

¹⁾ Jeżeli partia wynosi 10 lub mniej sztuk, badaniu podlega cała partia.

5.3.3. Pobieranie próbek do badań doraźnych. W przypadku zaistnienia sporu wynikłego z kwestionowania wymagań, których sprawdzenie nie powoduje zniszczenia lub uszkodzenia mebla, z zakwestionowanej partii należy pobrać ponownie metodą losową wg PN/N-03010 próbkę o liczności podanej w tabl. 8.

W przypadku gdy sprawdzenie kwestionowanych wymagań powoduje zniszczenie lub uszkodzenie mebla, z partii pobranej do badań bieżących należy pobrać metodą losową wg PN/N-03010 liczbę sztuk z próbki podaną w tabl. 9.

Tablica 9

Zakres liczności partii sztuk	Liczność próbki do badań niszczących sztuk	Liczba sztuk z próbki do badań niszczących	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 40	15	1	0
41 ÷ 160	25	1	0
161 ÷ 400	40	2	0
401 ÷ 1000	60	3	0
powyżej 1000	100	5	0

5.4. Opis badań

5.4.1. Badanie typu

5.4.1.1. Sprawdzenie wilgotności polega na stwierdzeniu zgodności wilgotności drewna i tworzyw drzewnych w elementach mebla w próbce z wymaganiami wymienionymi w 3.1.

Pomiary wilgotności należy przeprowadzić na niewidocznych powierzchniach mebla zgodnie z PN-69/D-04100 wilgotnościomierzem elektrycznym. Meble, których wilgotność przekracza granice określone w 3.1, należy wyłączyć z dalszych badań.

5.4.1.2. Sprawdzenie wymiarów polega na stwierdzeniu zgodności każdego mebla w próbce z wymaganiami wymienionymi w 3.2. Sprawdzenie należy wykonywać konwencjonalnymi przyrządami pomiarowymi. Pomiar wypukłości części tapicerowanej wykonuje się wg PN-66/E-06004.

5.4.1.3. Sprawdzenie materiałów polega na stwierdzeniu zgodności użytych materiałów z wymaganiami wymienionymi w 3.3.

Sprawdzenie należy wykonywać przez oględziny każdej sztuki w próbce. W przypadku niemożliwości sprawdzenia przez oględziny dopuszcza się stosowanie badań powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla.

5.4.1.4. Sprawdzenie wykonania polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.4.

Sprawdzenie należy wykonywać przez oględziny każdej sztuki w próbce. W przypadku niemożliwości sprawdzenia przez oględziny dopuszcza się stosowanie badań powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla.

5.4.1.5. Sprawdzenie statyczności polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.5.

Sprawdzenie należy wykonywać przez ustawienie każdej sztuki w próbce na poziomej równej płycie.

5.4.1.6. Sprawdzenie odporności na obciążenia użytkowe polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.6.

Sprawdzenie należy wykonywać przez przeprowadzenie badań wytrzymałościowych każdej sztuki w próbce.

5.4.1.7. Sprawdzenie cechowania polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.7.

5.4.2. Badania bieżące polegają na stwierdzeniu zgodności każdego mebla w partii lub każdej sztuki w próbce z wymaganiami wymienionymi w 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.7.

Sprawdzenie należy wykonywać w taki sam sposób jak w badaniach typu, przy czym nie dopuszcza się stosowania badań powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla.

5.4.3. Badania doraźne polegają na stwierdzeniu w każdej sztuce z próbki zgodności wymagań zakwestionowanych w wyniku badań bieżących z odpowiednimi wymaganiami wymienionymi w niniejszej normie. W przypadku niemożliwości stwierdzenia zgodności przez oględziny dopuszcza się stosowanie badań niszczących.

Stwierdzenie odporności na obciążenie użytkowe należy wykonać przez przeprowadzenie badań wytrzymałościowych dla każdej sztuki w próbce.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Mebel dobry. Za dobry należy uznać mebel, który przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania przewidziane w normie.

5.5.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Badaną partię mebli należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy:

a) w badaniach bieżących, w przypadku zastosowania metody statystycznej kontroli jakości - dopuszczalnej liczby sztuk niedobrych podanej w tabl. 8,
b) w badaniach doraźnych powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla - dopuszczalnej liczby sztuk niedobrych podanej w tabl. 9, w badaniach nie powodujących zniszczenia lub uszkodzenia mebla - dopuszczalnej liczby sztuk niedobrych podanej w tabl. 8.

Badaną partię mebli serii próbnej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie sztuki w próbce przejdą z wynikiem dodatnim przez badania przewidziane dla badań typu.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu ustanowienia odpowiednich Polskich Norm lub norm branżowych niżej wymienione materiały i wyroby powinny odpowiadać wymaganiom ustalonym w następujących normach:

- a) płyty typu Unilam - ZN-64/MPCh-OE-6701,
- b) płyty typu Unifleks - ZN-66/MPCh-OE-6709,
- c) doklejka z polichloroku winylu - ZN-64/MPCh-OE-6304,
- d) stoły, w zakresie wytrzymałości - BN-70/7103-03,
- e) fotele, w zakresie wytrzymałości - BN-70/7103-06,
- f) krzesła i taborety, w zakresie wytrzymałości - BN-70/7103-07.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/7146-01

1. Szczegółowy wykaz okuć i innych elementów łączących znajduje się w katalogu kart informacyjnych okuć, wydanym przez Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa, Poznań, ul. Łacina 1.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

Węgry MSZ 12470-52 Testületi bútorok. Nagy éttermi asztal
MSZ 12471-60 Kis éttermi asztal