

MEBLE	NORMA BRANŻOWA		BN-76
	Meble mieszkaniowe		7143-02
	Materace		Zamiast BN-66/7143-02
Wspólne wymagania i badania		Grupa katalogowa 0925	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące materaców jedno- i wieloczęściowych wykonanych z formatkami sprężynowymi, z materiałów gąbczastych lub z trawy, przeznaczonych do mebli do leżenia.

1.2. Określenia — wg PN-74/F-06002.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Odmiany. W zależności od liczby części składowych, rozróżnia się następujące odmiany materaców:

- jednoczęściowe bez klina — I,
- jednoczęściowe z klinem — I K,
- trzyczęściowe bez klina — III,
- trzyczęściowe z klinem — III K.

2.1.2. Kategorie. W zależności od rodzaju i jakości użytych materiałów rozróżnia się dwie kategorie materaców: A i B.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. W skład oznaczenia powinny wchodzić:

- a) nazwa wyrobu,
- b) symbol odmiany materaca wg 2.1.1,
- c) symbol kategorii materaca wg 2.1.2,
- d) wymiary gabarytowe materaca, mm,
- e) numer niniejszej normy.

2.3. Przykład oznaczenia materaca jednoczęściowego bez klina (I), wykonanego w kategorii A, o wymiarach gabarytowych 1900×900×180:

MATERAC I-A 1900×900×180 BN-76/7143-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary gabarytowe materaców i dopuszczalne odchyłki od tych wymiarów podano w tabl. 1.

Tablica 1

Przeznaczenie materaców	Wymiary i odchyłki, mm							
	długość	odchyłki materace		szerokość	odchyłki materace		wysokość	odchyłki
		na formatkach sprężynowych	pozostałe		na formatkach sprężynowych	pozostałe		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dla dzieci ¹⁾	1120							
	1160							
	1260	± 5	± 10	560	± 5	± 10	co najmniej 100	+ 10
	1360			660				
Dla dorosłych	1450							
	(1860)			(700)				
	(1900)			(800)				
	1950	± 5	± 20	900	± 5	± 10	co najmniej 120	+ 10
	2000			(1100)				
	2030			(1200)				
2050			1400					
			1600					
			1800					

¹⁾ Wymiary długości i szerokości materaców dla dzieci dostosowano do wymiarów oddzielnie produkowanych łóżeczek.

Długość jednej części materaca 3-częściowego powinna równać się $\frac{1}{3}$ długości całkowitej wg tablicy.

Wymiary w nawiasach nie są zalecane.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Meblarskiego dnia 15 marca 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)

3.2. Materiały. Ważniejsze materiały do produkcji materaców podano w tabl. 2. Oprócz wymienionych w tabl. 2, do produkcji materaców mogą być stosowane inne materiały, jeżeli odpowiadają jednemu z następujących warunków:

a) zostały znormalizowane z przeznaczeniem do produkcji części tapicerowanych mebli do leżenia,

b) zostały zaakceptowane przez odbiorcę w określonym zakresie stosowania,

c) uzyskały pozytywną opinię upoważnionej placówki naukowo-badawczej, potwierdzającą ich pełną przydatność w określonym zakresie stosowania.

Szczegółowe wymagania w zakresie rodzaju i jakości materiałów w materacu powinny być podane w dokumentacji technicznej.

Tablica 2

Lp.	Materiały	Kategoria materaca	
		A	B
1	2	3	4
1	Wypełniające	formatki sprężynowe typ Bonnell ¹⁾	formatki sprężynowe typ szlarafia ¹⁾
		guma piankowa: płyty wg PN-80/C-94142, formatki wg BN-69/6626-03	
		pianka poliuretanowa polieterowa ¹⁾	
		trawa zamorska ¹⁾ trawa morska ²⁾	
		waty: wełniane, bawełniane, anilanowe	
		wata tapicerska ¹⁾	
2	Pokryciowe	tkaniny: meblowe wg BN-73/7545-01, lniane wg BN-80/7523-18, jedwabne wg BN-74/7553-02, wełniane wg BN-77/7533-01/06, dzianiny meblowe wg BN-79/7586-03, przędziny meblowe wg BN-83/7558-03.	

¹⁾ Patrz: Informacje dodatkowe.

²⁾ Sprężystość co najmniej 40%, wilgotność do 18%.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Materace z formatkami sprężynowymi.

W materacach tych zasadnicze wypełnienie stanowią formatki sprężynowe typu Bonnell lub szlarafia. Zaleca się zastąpienie w formatkach typu Bonnell obustronnych ramek krawędziowych z taśmy metalowej sprężynami łączącymi z drutu o średnicy 1,4 mm.

Formatki przed naciągnięciem pokrowca z materiału pokryciowego powinny być obciążone tkaniną jutową lub innym materiałem o podobnych właściwościach, a następnie obłożone pianką poliuretanową o odpowiednich parametrach techniczno-użytkowych. Poszczególne warstwy w materacu powinny być ze sobą połączone w sposób zapobiegający ich wzajemnemu przesuwaniu się podczas użytkowania.

Zaleca się:

— nałożenie na piankę poliuretanową warstwy waty lub przestębnowanego pokrowca z watą;

— w materacach pikowanych — stębnowanie bodzien;

— stosowanie pokrowców zdejmowanych;

— wmontowywanie w bodna wietrzników;

— zaopatrywanie materaców w uchwyty mocowane na jednym z dłuższych bodzien.

Promień zaokrąglenia narożników bodzien nie powinien być większy niż 20 mm.

Na powierzchniach materaca nie dopuszcza się:

— rozpruć, rozdarć i plam,

— niezamierzonych zmarszczeń i nierówności,

— przesunięć wzoru materiału pokryciowego na krawędziach większych niż 3 mm,

— odchylenia szwów od linii prostej większego niż 2 mm/1 m.

Krawędzie materaca powinny być do siebie równoległe.

3.3.2. Materace z materiałów gąbczastych. Zasadniczym wypełnieniem tych materaców jest pianka poliuretanowa polieterowa, granulata z pianki poliuretanowej polieterowej lub guma piankowo-lateksowa z kawernami.

W przypadku gdy wypełnienie to stanowi guma piankowo-lateksowa, należy zastosować warstwę izolującą np. przez nałożenie warstwy waty lub przestębnowanego pokrowca z watą.

Pozostałe wymagania — wg 3.3.1.

3.3.3. Materace z trawy. Pokrowce z materiału pokryciowego powinny być równomiernie wypełnione rozpulchnioną trawą zamorską lub morską i wszystkie krawędzie mieć zgarniowane. Po zszyciu pokrowców materace powinny być przepikowane.

Wymagania w zakresie powierzchni materaców i równoległości krawędzi — wg 3.3.1.

3.3.4. Wypukłość materaców wynikająca z zamierzonego rozwiązania plastycznego powinna być określona w dokumentacji technicznej wyrobu.

3.3.5. Jednoczesne występowanie dopuszczalnych wad materiałów pokryciowych w materacu. Na jednej powierzchni widocznej materaca nie dopuszcza się jednoczesnego występowania:

więcej niż 1 wady — w kategorii A,

więcej niż 3 wady — w kategorii B

wymienionych w PN-74/F-06002 tabl. 8 z tym, że suma tych wad w materacu nie powinna przekroczyć:

4 wad — w kategorii A,

6 wad — w kategorii B.

3.4. Miękkosć, wytrzymałość i odkształcalność powinny być zgodne z BN-83/7140-12/32. Określenie miękkości materaców powinno być określone w dokumentacji technicznej wyrobu.

3.5. Cechowanie. Do bodna materaca powinna być przyszyta metka, na której powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny co najmniej następujące dane:

- a) nazwa lub znak producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) ważniejsze materiały tworzące układ tapicerski materaca,
- d) znak kontroli jakości i data odbioru,
- e) cena detaliczna.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-73/7140-08.

5. BADANIA

Badania — wg PN-74/F-06002.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu znormalizowania metody badania, wymagania dla materaców wg 3.4 należy sprawdzać następująco:

a) materace przeznaczone do określonego typu łóżka — na podłożu tego łóżka,

b) materace stanowiące odrębny przedmiot obrotu towarowego na podkładzie będącym odpowiednikiem twardego podłoża w meblu — przykładając obciążenia w p. 1 zgodnie z BN-83/7140-12/22.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/7193-02

- a) poszerzono normę o wymagania dla materaców sprężynowych i z materiałów gąbczastych,
- b) wprowadzono podział materaców na kategorie A i B,
- c) wprowadzono badania wytrzymałości, odkształcalności i sprężystości materaców wg BN-75/7103-05 i BN-75/7103-09.

3. Normy związane

PN-74/F-06002 Meble mieszkaniowe. Wspólne wymagania i badania

BN-73/7140-08 Meble. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wspólne wymagania

BN-83 7140-12/22 Badania wytrzymałościowe mebli. Zespoły tapicerowane. Miękkosć, wytrzymałość i odkształcalność leżysk

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

4. Ważniejsze materiały do produkcji materaców objęte zakładowymi normami i innymi dokumentami:

pianka poliuretanowa polieterowa — wg ZN-73/MPCh/Og-1999.

formatki sprężynowe typu Bonnell — wg ZN-75/MLiPD-02-5-54,

formatki sprężynowe typu szlarafia — wg ZN-72/MLiPD-02-5-55,

trawa zamorska — instrukcja pt. *Wymagania techniczne dla wyściółki tapicerskiej z rozwiótknionych liści palmowych (trawy zamorskiej)* zatwierdzona przez Dy-

rektora ZPM dnia 18 maja 1970 r. jako obowiązująca w Zakładach podległych ZPM od dnia 1 października 1970 r.,

wata tapicerska — opracowanie pt. *Wata techniczna* art. WT/CSW październik 1963. Łódzkie Zakłady Przetwórcze Surowców Włóknistych w Łodzi.

5. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 846141/1960 Materace do dětských nemocničních lužek

Izrael S.I. 470/1963 Foam nibber latex mattresses

Południowa Afryka SABS 1005-1973 Standaardspesifikasie vir binneweermatrasse

RFN DIN 13013/1956 Matratzen aus Latexschaum

Szwecja SIS 705013/1959 Uppblasbara kuddar och madrasser Rowinizgsmetoder

Węgry MNOSZ 4124-49 Matrac

Anglia B.S. 1819; Part 1: 1963 Mattresses for adult beds and cots

B.S. 1819; Part 2: 1965 Mattresses for childrens wts.

B.S. 3173: 1971 Specification for spring contra-units for domestic mattresses

ZSRR ГОСТ 5.1411-72 Мебель бытовая. Матрацы бескаркасные. Требования к качеству аттестованной продукции.

6. Autor projektu normy — mgr inż. Bożena Liczkowska.

7. Wydanie 2 — stan aktualny; kwiecień 1984 — uaktualniono normy związane oraz wprowadzono zmianę: zmiana 1 — Biuletyn PKNMiJ nr 7/1983.