

|                    |                                                               |  |                        |
|--------------------|---------------------------------------------------------------|--|------------------------|
| WYROBY<br>Z DREWNA | NORMA BRANŻOWA                                                |  | BN-74                  |
|                    | Płyty pilśniowe<br>Płyty twarde i bardzo twarde<br>eksportowe |  | 7122-11<br>Arkusze 23  |
|                    | Wymagania techniczne                                          |  |                        |
|                    |                                                               |  | Grupa katalogowa IX 24 |

**1. WSTĘP**

Przedmiotem normy są wymagania techniczne dla płyt twardych i bardzo twardych przeznaczonych na eksport.

**2. WYMAGANIA**

**2.1. Wymiary płyt.** Grubości nominalne płyt eksportowych, dopuszczalne odchyłki grubości oraz wymiary arkuszy podano w tabl. 1.

Tablica 1

| Grubość                                                                                    |                               |                                             | Szerokość płyt |                    | Długość |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------|----------------|--------------------|---------|
| nomi-<br>nalna                                                                             | dopusz-<br>czalne<br>odchyłki | maksymal-<br>ne różni-<br>ce w arku-<br>szu | twar-<br>dych  | bardzo<br>twardych |         |
| mm                                                                                         |                               |                                             | cm             |                    |         |
| 2,4                                                                                        | +0,3                          | 0,3                                         | 61,0           | 61,0               | 122     |
|                                                                                            | -0,2                          |                                             |                |                    | 152,5   |
| 3,2                                                                                        | +0,3                          | 0,3                                         | 76,0           | 61,0               | 183     |
|                                                                                            | -0,2                          |                                             |                |                    | 198     |
| 4,0                                                                                        | +0,3                          | 0,3                                         | 81,3           | 122,0              | 200     |
|                                                                                            | -0,2                          |                                             |                |                    | 203     |
| 4,8                                                                                        | +0,3                          | 0,4                                         | 91,5           | 122,0              | 213     |
|                                                                                            | -0,2                          |                                             |                |                    | 244     |
| 5,5                                                                                        | +0,3                          | 0,5                                         | 160,0          | 170,0              | 250     |
|                                                                                            | -0,2                          |                                             |                |                    | 274     |
| 6,3                                                                                        | +0,3                          | 0,5                                         | 214,0          | 214,0              | 300     |
|                                                                                            | -0,2                          |                                             |                |                    | 305     |
| Dopuszcza się produkcję płyt o innych wymiarach uzgodnionych pomiędzy dostawcą i odbiorcą. |                               |                                             |                |                    |         |
| 1) Tylko dla szerokości 214 cm.                                                            |                               |                                             |                |                    |         |

**2.2. Wymagania jakościowe**

**2.2.1. Wygląd zewnętrzny.** Dopuszcza się wady wyglądu zewnętrznego wg tabl. 2.

Tablica 2

| Nazwa wady              | Dopuszczalny rozmiar wad                                                                                                                       |                                                                                                                                   |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                         | płyty twarde                                                                                                                                   | płyty bardzo twarde                                                                                                               |
| Przebarwienia           | dopuszczalne brzeżne o szerokości do 2 cm                                                                                                      | dopuszczalne brzeżne o szerokości do 15 cm                                                                                        |
| Barankowatość           | dopuszczalna                                                                                                                                   | dopuszczalna                                                                                                                      |
| Plamy                   | dopuszczalne technologiczne o wielkości do 1 cm w liczbie do 1 sztuki na 1 m <sup>2</sup> , występujące najwyżej w 25% płyt                    | dopuszczalne technologiczne o wielkości do 1 cm w liczbie do 2 sztuk na 1 m <sup>2</sup> , występujące najwyżej w 40% partii płyt |
| Zmatowienia             | dopuszczalny równomierny brak połysku na całej powierzchni płyt całej partii lub miejscowe występowanie matów do 20% powierzchni płyty         |                                                                                                                                   |
| Wgłębienia i wypukłości | dopuszczalne tylko na lewej powierzchni w granicach odchyłań grubości i szerokości 1 cm i długości 3 cm                                        |                                                                                                                                   |
| Odciski brzeżne         | nie dopuszczalne                                                                                                                               |                                                                                                                                   |
| Rysy                    | technologiczne dopuszczalne cienkie - na prawej powierzchni, na lewej - w granicach odchyłań grubości płyty; rysy mechaniczne nie dopuszczalne |                                                                                                                                   |
| Wady powierzchni rządu  | nie dopuszczalne                                                                                                                               |                                                                                                                                   |
| Uszkodzenie narożników  |                                                                                                                                                |                                                                                                                                   |
| Brak odcisku siatki     |                                                                                                                                                |                                                                                                                                   |
|                         |                                                                                                                                                |                                                                                                                                   |

Wady nie wymienione w tablicy są nie dopuszczalne.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek dnia 29 czerwca 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 29/1974 poz. 89)

2.2.2. Właściwości fizyczne i mechaniczne płyt  
podano w tabl. 3.

Tablica 3

| Właściwość                                          | Jednostka miary   | Rodzaj płyt | Grubość, mm |     |     |     |     |     |
|-----------------------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                                     |                   |             | 2,4         | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
| Gęstość                                             | kg/m <sup>3</sup> | T           | powyżej 800 |     |     |     |     |     |
|                                                     |                   | BT          | powyżej 950 |     |     |     |     |     |
| Wilgotność                                          | %                 | T           | 7 ±2        |     |     |     |     |     |
|                                                     |                   | BT          | 6 ±2        |     |     |     |     |     |
| Nasiąkliwość po 24 godz moczenia w wodzie, najwyżej | %                 | T           | 40          | 30  | 30  | 30  | 25  | 25  |
|                                                     |                   | BT          | 25          | 20  | 20  | 20  | 17  | 17  |

cd. tabl. 3

| Właściwość                                        | Jednostka miary   | Rodzaj płyt | Grubość, mm |     |     |     |     |     |
|---------------------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                                   |                   |             | 2,4         | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
| Pęcznienie po 24 godz moczenia w wodzie, najwyżej | %                 | T           | 30          | 20  | 20  | 20  | 17  | 17  |
|                                                   |                   | BT          | 20          | 15  | 15  | 15  | 12  | 12  |
| Wytrzymałość na zginanie statyczne, co najmniej   | N/mm <sup>2</sup> | T           | 32          | 36  | 36  | 36  | 32  | 32  |
|                                                   |                   | BT          | 45          | 52  | 52  | 52  | 44  | 44  |

K O N I E C