

PÓLFABRYKATY Z TWORZYW DRZEWNYCH	NORMA BRANŻOWA		BN-81
	Płyty pilśniowe Płyty porowate - bitumowane Wymagania		7122-11.16
			Zamiast BN-74/7122-24
			Grupa katalogowa 0924

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wymagania dla płyt porowatych bitumowanych, wg BN-77/7122-11.01 p. 2.2.11, cechujących się zwiększoną odpornością na działanie wody i wilgotnego powietrza. Płyty te mają zastosowanie w budownictwie jako izolacja cieplna i akustyczna pomieszczeń. Współczynnik przewodności cieplnej płyt powinien mieścić się w przedziale $0,047 \pm 0,050$ kcal/m·h·°C.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od stopnia nasycenia asfaltem płyty dzieli się na trzy rodzaje: B-5, B-10, B-20.

2.2. Klasy jakości. Płyty porowate bitumowane w zależności od właściwości fizycznych i mechanicznych oraz wyglądu zewnętrznego dzielą się na trzy klasy jakości: E, I i II.

2.3. Sposób budowy oznaczenia. Płyty porowate bitumowane oznacza się podając następujące dane:

- symbol rodzaju wg 2.1,
- klasę jakości wg 2.2,
- wymiary wg 3.2,
- numer normy.

2.4. Przykład oznaczenia płyty porowatej bitumowanej o 5 % stopniu nasycenia asfaltem (B-5), klasy jakości I (I) i grubości 12,5 mm, szerokości 1530 mm i długości 2500 mm:

PLYTA B-5-I-12,5 x 1530 x 2500 - BN-81/7122-11.16

3. WYMAGANIA

3.1. Materiał. Asfalt drogowy wg PN-65/C-96170, asfalt przemysłowy wg PN-76/C-96178.02.

3.2. Wymiary płyt w mm - wg tabl. 1.

Tablica 1

Grubość	Dopuszczalne odchyłki grubości dla klasy			Dopuszczalne różnice w arkuszu	Szerokość		Dopuszczalne odchyłki szerokości	Długość		Dopuszczalne odchyłki długości		
	E	I	II		zasadnicza	dotatkowa		zasadnicza	dotatkowa			
1	2			3	4		5	6		7		
9,5	±0,7	±0,8	+1,4 -1,5	0,8	1220	550	± 6	2400	2000	±3		
12,5	±0,9	±1,0	1,5	0,9		610					2400	2000
16,0	±1,0	±1,2	+1,4 -1,9	1,0		650					2400	2400
19,0	±1,1	±1,5	1,5	1,1	1530	915	± 6	2500	2650	±3		
22,0	±1,3	+1,5 -1,4	+1,5 -1,4	1,2		1200		2750	2740			
25,0	±1,5		+2,0 -1,4	1,3		1250 1830		3000 3500				

Za zgodą stron dopuszcza się produkcję płyt o innych wymiarach.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapolek
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapolek dnia 30 maja 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1981 poz. 90)

3.3. Dopuszczalne odchyłki od kąta prostego i prostoliniowości krawędzi - nie więcej niż 2 mm/m.

dania parametrów określonych w tabl. 3 przeprowadza się BN-74/7122-11.04.

3.4. Wady wyglądu zewnętrznego - wg tabl. 2.

3.6. Cechowanie, pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-74/7122-11.03.

3.5. Właściwości fizyczne i mechaniczne - wg tabl.3. Ba-

Tablica 2

Nazwa wady wg BN-77/7122-11.01	Rozmiar występowania wad w klasie		
	E	I	II
Plamy	Dopuszczalne o wielkości do 1 cm w liczbie do 1 sztuki na 1 m ² oraz cętki o wielkości poniżej 3 mm pochodzące z wytrąconego asfaltu	do 2 sztuk na 1 m ² do 5 mm	dopuszczalne
Przebarwienia i odcienie	dopuszczalne		
Wgłębienia i wypukłości	dopuszczalne na obu powierzchniach w granicach odchyłek grubości oraz drobne ubytki włókna na lewej powierzchni wynikające z procesu formowania		dopuszcza się na obu powierzchniach w granicach dodatnich odchyłek grubości lub do głębokości 1/4 grubości płyty
Rysy	niedopuszczalne	dopuszczalne tylko na lewej powierzchni płyty o głębokości w granicach odchyłek grubości o długości do 30 cm	dopuszczalne na obu powierzchniach płyty o głębokości w granicach odchyłek grubości bez ograniczenia szerokości i długości
Uszkodzenie narożników	niedopuszczalne		dopuszczalne do 2 sztuk o długości do 5 cm, jeżeli znajdują się na tej samej krawędzi płyty, a liczba uszkodzonych płyt nie może przekraczać 10 % partii
Wady powierzchni rządu	dopuszczalna mechowatość		dopuszczalna mechowatość, strzępiastość i ząbkowatość
Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.			

Tablica 3

Właściwość	Klasa jakości	Grubość mm	Rodzaj płyty		
			B-5	B-10	B-20
Gęstość, kg/m ³ , nie większa niż	E, I, II	dla wszystkich grubości	400		
Wilgotność, %	E, I, II		do 8		
Nasiąkliwość po 2 h moczenia w wodzie, %, najwyżej	E, I		27	25	20
	II		37	35	30
Pęcznienie po 2 h moczenia w wodzie, %, najwyżej	E, I, II			7	
Zawartość asfaltu ¹⁾ , % wag.	E, I, II		4÷8	8, 1÷15	15, 1÷23

cd. tabl. 3

Właściwość	Klasa jakości	Grubość mm	Rodzaj płyt		
			B-5	B-10	B-20
Wytrzymałość na zginanie statyczne, MPa, nie mniej niż	E, I	9,5	2,2		
		12,5	2,0		
		16,0	1,7		
		19,0	1,5		
		22,0	1,3		
		25,0	1,1		
	II	9,5	1,8		
		12,5	1,6		
		16,0	1,4		
		19,0	1,2		
		22,0	1,0		
		25,0	0,8		
¹⁾ Sprawdzenie zawartości asfaltu przeprowadza się wg BN-80/7122-11.05 na żądanie odbiorcy. W kontroli wewnętrzzakładowej producent może stosować wzorce kolorystyczne płyt wyskalowane metodą laboratoryjną.					

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek, Warszawa.

BN-77/7122-11.01 Płyty pilśniowe. Podział, nazwy i określenia

BN-74/7122-11.03 Płyty pilśniowe. Odchyłki wymiarowe, przechowywanie i transport

BN-74/7122-11.04 Płyty pilśniowe. Metody badań podstawowych

BN-80/7122-11.05 Płyty pilśniowe. Metody badań uzupełniających właściwości płyt

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/7122-24

- a) wprowadzono klasę E,
- b) wyeliminowano płyty o grubości 22,5 mm zastępując je płytami o grubości 22,0 mm,
- c) zaostbrono odchyłki grubości dla klasy I,
- d) normę opracowano w postaci arkuszowej eliminując punkty dotyczące: pakowania, przechowywania, transportu oraz badań i oceny partii płyt.

4. Symbol wg SWW - 1721-243.

3. Normy związane

PN-65/C-96170 Przetwory naftowe. Asfalty drogowe

PN-76/C-96178.02 Przetwory naftowe. Asfalty przemysłowe izolacyjne PS

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Olgierd Stawiński, mgr inż. Bogdan Frąckowiak, Zakłady Płyt Pilśniowych, Czarnków.