

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Wyroby gumowe Kręgi gumowe dla chorych	6614-01
		Grupa katalogowa 1064

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kręgi gumowe dla chorych.

1.2. Wielkości. Rozróżnia się 3 wielkości kręgów gumowych oznaczone liczbami 40, 43, 46, odpowiadającymi nominalnej średnicy zewnętrznej w centymetrach.

1.3. Przykład oznaczenia kręgu gumowego nr 40:

KRĄG GUMOWY DLA CHORYCH 40 BN-63/6614-01

1.4. Cechowanie. Na każdym kręgu powinny być następujące oznaczenia:

- a) znak wytwórni,
- b) znak KJ,
- c) wymiar,
- d) numer normy,
- e) cena detaliczna.

1.5. Normy związane

PN-82/C-04205 Guma. Oznaczanie własności wytrzymałościowych przy rozciąganiu

PN-82/C-04216 Guma. Oznaczanie odporności na przyspieszone starzenie w powietrzu o podwyższonej temperaturze

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Części składowe

- a) krąg gumowy,
- b) zatyczka z dowolnego tworzywa sztucznego o dowolnej barwie lub niekorodującego metalu.

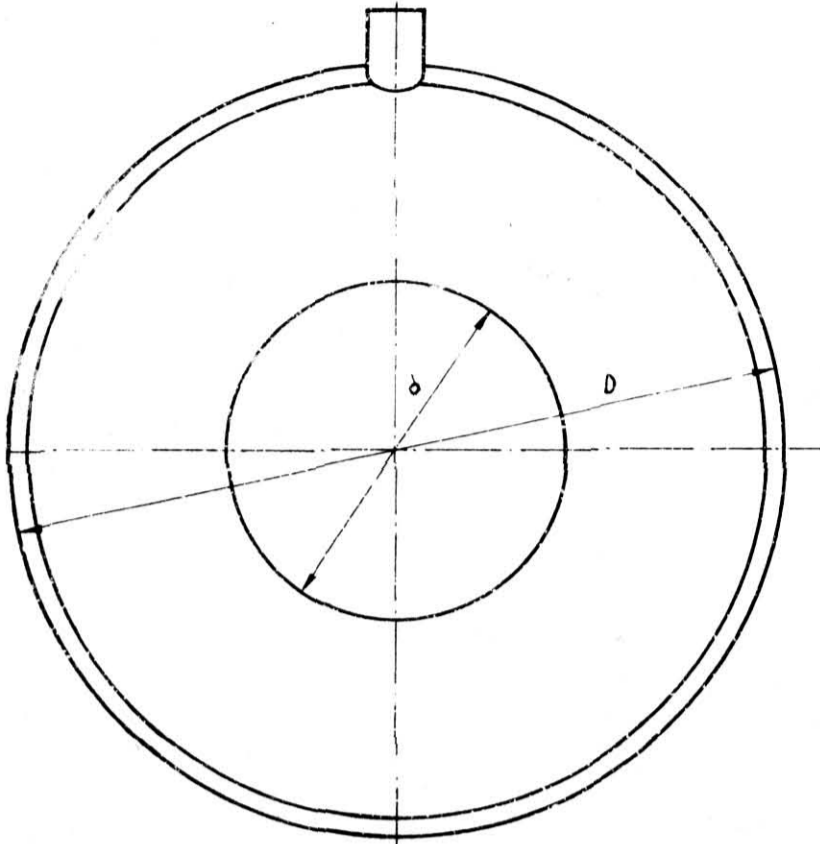
2.2. Barwa kręgu dowolna, pastelowa lub czerwona, uzgodniona z odbiorcą,

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego dnia 18 kwietnia 1963 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 sierpnia 1963 r.

(Mon. Pol. nr 56/63 poz. 285)

2.3. Kształt i wymiary kręgu powinny być zgodne z podanymi na rysunku i w tabl. 1.



Tablica 1

Wielkość kręgu	Średnica zewnętrzna D mm	Średnica wewnętrzna d mm
40	400 ±10	140 ±10
43	430 ±10	140 ±10
46	460 ±10	150 ±10
Grubość ścianki		1 ±0,2 mm

2.4. Materiał. Guma, z której produkuje się kręgi, powinna mieć własności fizyko-mechaniczne podane w tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania		Metody badań wg
Wytrzymałość na rozciąganie, kg/cm^2 , co najmniej	150	PN-82/C-04205
Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, co najmniej	500	PN-82/C-04205
Trwałe wydłużenie względne po zerwaniu, %, najwyżej	35	PN-82/C-04205
Odporność na starzenie wg metody Geera w temperaturze $70^\circ\text{C}/96\text{h}$		PN-82/C-04216
SC_{R_T} , %, co najmniej	85	
SC_{E_T} , %, co najmniej	80	

Zgodność własności gumy z 2.4 gwarantuje wytwórca na podstawie badań przeprowadzonych na półfabrykatakach w toku produkcji.

2.5. Wykonanie

2.5.1. Szczelność. Z kręgu napompowanego powietrzem do 0,1 atm, przy obciążeniu około 90 kg, nie powinno uchodzić powietrze w ciągu 1 h.

2.5.2. Wady wykonania. Rozróżnia się wady wykonania podane w tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa wady	Zakres występowania wady
Pęknięcia	nie dopuszcza się
Chropowatość powierzchni widoczna po napompowaniu kręgu	nie dopuszcza się
Odgniecienia widoczne po napompowaniu kręgu	nie dopuszcza się
Pęcherze powietrza	nie dopuszcza się
Smugi	dopuszcza się najwyżej 3 na 1 płaszczyźnie kręgu, o długości do $\frac{1}{3}$ szerokości kręgu
Niewypadające wtrącenia w gumie o grubości do $\frac{1}{4}$ grubości ścianki	dopuszcza się najwyżej 3 o średnicy do 1 mm
Uszkodzenia zatyczki	nie dopuszcza się

2.5.3. Zatyczka powinna być przymocowana do oprawki wentyla za pomocą sznureczka.

3. OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

3.1. Opakowanie. Kręgi gumowe należy pakować pojedynczo w koperty papierowe, następnie po 10 sztuk jednego wymiaru w pudełka tekturowe. Na każdej kopercie powinny być następujące dane:

- a) nazwa lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 1.3,
- c) data produkcji.

Na każdym pudełku należy nakleić etykietę podającą:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) liczbę w sztukach,
- c) oznaczenie wg 1.3,
- d) datę produkcji.

3.2. Przechowywanie. Kręgi dla chorych należy przechowywać zgodnie z PN-75/C-94099.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Kręgi dla chorych należy poddać następującym badaniom:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) sprawdzenie szczelności.

4.2. Wielkość partii. Partię stanowi liczba kręgów przedstawiona jednorazowo do odbioru. Partia powinna liczyć nie więcej niż 1000 sztuk kręgów.

4.3. Pobieranie próbek

4.3.1. Sposób pobierania próbek. Kręgi do badań pobiera się losowo zgodnie z PN-83/N-03010.

4.3.2. Liczność próbek. Próbki do badań pobiera się zgodnie z tabl. 4.

Tablica 4

Rodzaj badania	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba niedobrych sztuk w próbce
Oględziny zewnętrzne	25	4
Sprawdzenie wymiarów	10	1
Sprawdzenie szczelności	10	0

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne przeprowadza się nieuzbrojonym okiem na zgodność z 1.4, 2.5.2 i 3.1.

4.4.2. Wymiary średnic sprawdza się z dokładnością do 1 mm, grubość sprawdza się na podwójnej ścianie z dokładnością do 0,1 mm.

4.4.3. Sprawdzenie szczelności. Krąg, po nadmuchaniu powietrzem, przykrywa się płytą o wymiarach nie mniejszych niż wymiary kręgu. Płytę obciąża się tak, by łączny nacisk na krąg wynosił około 90 kg. Po upływie 1 h sprawdza się organoleptycznie, czy z kręgu nie uszło powietrze.

4.5. Ocena wyników badań. Partię należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce do badań wg 4.1 a) i b) nie przekroczy odpowiedniej liczby podanej w tabl. 4.

Partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce do badań wg 4.1 a) i b) będzie większa od liczby podanej w tabl. 4.

Partia nie odpowiadająca wymaganiom normy może być przez dostawcę przesortowana i przedstawiona do ponownego odbioru.

4.6. Zaświadczenie o jakości. Na żądanie odbiorcy wytwórca powinien dołączyć do każdej partii zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z normą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 2 - stan aktualny: lipiec 1984 - uaktualniono normy związane.