

Materiały budowlane	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-73/6741-10
	Pustaki ceramiczne stropowe DZ-3	zamiast: BN-66/6741-10 ZN-69/ZPCB-14
		Gr.katal.VII-33 Symbol wg SWW: 1444-112

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pustaki ceramiczne stropowe DZ-3, wypalane z gliny, zwane w dalszej treści normy pustakami.

1.2. Określenie. Pustaki są to bloki ceramiczne z otworami przelotowymi skierowanymi prostopadle do płaszczyzny cięcia pustaka, stosowane jako wypełnienie między żelbetowymi belkami stropów DZ-3.

1.3. Normy związane

- PN-70/B-12016 - Wyroby ceramiki budowlanej. Badania techniczne
BN-73/6741-07 - Wyroby przemysłu ceramiki budowlanej i wapienno-piaskowego
Warunki przechowywania i załadunku na środki transportu

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia pustaka DZ-3

PUSTAK CERAMICZNY DZ-3 BN-73/6741-10

3. WYMAGANIA

3.1. Surowce. Iły i gliny ceglarskie oraz domieszki technologiczne używane do produkcji pustaków powinny być wolne od kamieni, żwiru, marglu, pirytu i innych zanieczyszczeń w ilościach szkodliwych dla jakości i trwałości wyrobów.

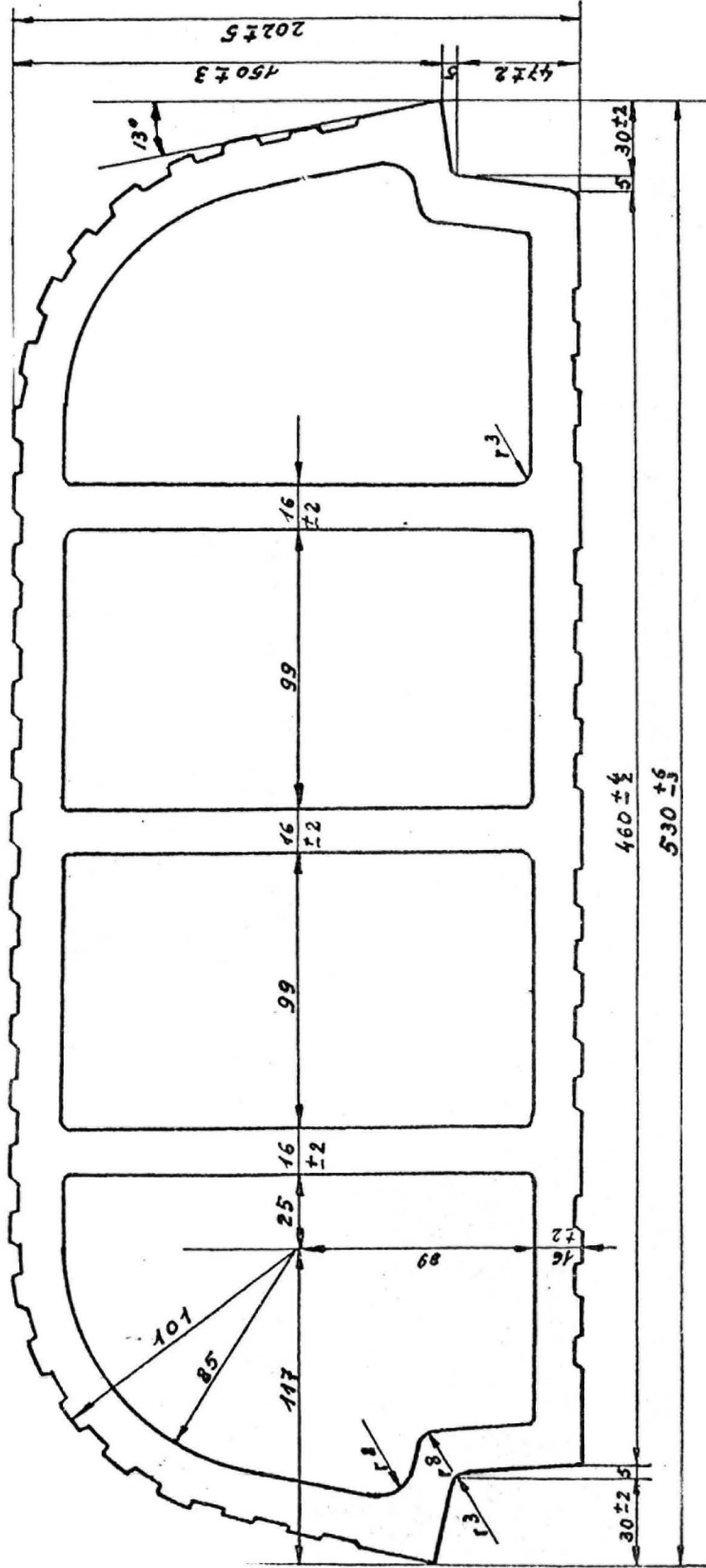
3.2. Kształt, wymiary oraz dopuszczalne odchyłki wymiarowe w mm - wg rysunku
Powierzchnie zewnętrzne pustaków powinny mieć rowki zwiększające przyczepność zaprawy, jak przykładowo podano na rysunku. Wymiarów i liczby rowków nie normalizuje się.

3.3. Płaszczyzny czołowe /cięcia/ powinny być prostopadle do płaszczyzny podstawy.

3.4. Dopuszczalne wady i uszkodzenia - wg tablicy 1

ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU CERAMIKI BUDOWLANEJ

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ceramiki Budowlanej
dnia 9.IV.1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1.VII.1973 r./Dz.Norm.nr.....poz...../



długość pustaka 300 ± 4

Tablica 1

Lp.	Wady i uszkodzenia		Dopuszczalna wielkość wad i uszkodzeń w mm	Dopuszczalna liczba wad i uszkodzeń
1	Odchylenie płaszczyzn czołowych /cięcia/ od prostopadłości do płaszczyzny podstawy /pionu/ nie większe niż		10	-
2	Skrzywienia powierzchni podstawy i krawędzi nie większa niż		5	-
3	Szczerby i uszkodzenia krawędzi i naroży		długość nie większa niż	3
			głębokość	nie powinna osiągać grubości ścianek
4	Pęknięcia powyżej 20 mm	ścianek wewnętrznych	długość nie większa niż	4
		ścianek zewnętrznych		3

3.5. Wytrzymałość na obciążenie statyczne. Pustaki w stanie powietrzno-suchym powinny wytrzymać obciążenie 150 kg, działające na całą powierzchnię górną pustaka.

3.6. Zawartość marglu. Dopuszcza się zawartość marglu ziarnistego w ilościach nieszkodliwych dla wytrzymałości i trwałości wyrobu wg 3.5.

3.7. Masa /ciężar/ pustaka w stanie powietrzno-suchym nie powinien przekraczać 18 kg.

3.8. Cechowanie. Pustaki należy trwale znakować nazwą wytwórni. Ilość cechowanych pustaków w każdej partii nie mniej niż 50%.

4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

wg BN-73/6741-07

5. BADANIA

5.1. Program badań. Zgodność badanej partii z wymaganiami normy określają:

- a/ sprawdzenie cech zewnętrznych,
- b/ badanie laboratoryjne.

5.2. Sprawdzenie cech zewnętrznych obejmuje:

- a/ sprawdzenie kształtu i wymiarów /3.2/,
- b/ sprawdzenie odchylenia płaszczyzn czołowych /3.3/,
- c/ sprawdzenie wielkości skrzywień powierzchni i krawędzi /3.4/,
- d/ sprawdzenie wielkości oraz liczby szczerb i uszkodzeń krawędzi i naroży/3.4/,
- e/ sprawdzenie pęknięć ścianek wewnętrznych i zewnętrznych /3.4/.

5.3. Badania laboratoryjne obejmują:

- a/ badanie wytrzymałości na obciążenie statyczne /3.5/,
- b/ badanie obecności szkodliwej zawartości marglu /3.6/,
- c/ badanie masy /ciężaru/ 3.7/.

5.4. Przygotowanie do badań i opis badań wg PN-70/B-12016

5.5. Okres przeprowadzania badań. Sprawdzenie cech zewnętrznych należy przeprowadzać w wytwórni dla codziennej produkcji.

Badania laboratoryjne należy przeprowadzać co najmniej raz na miesiąc.

5.6. Ocena wyników sprawdzenia cech zewnętrznych. Partię pustaków poddaną sprawdzeniu cech zewnętrznych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w sprawdzonej liczbie pustaków określonej w PN-70/B-12016 jest dla poszczególnych sprawdzeń mniejsza lub równa liczbie podanej w tabelicy 2. W przypadku gdy liczba sztuk niedobrych chociażby dla jednego sprawdzenia jest większa od liczby określonej w tabelicy 2, całą partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy.

Tabelica 2

Liczba pustaków w partii	Liczba wylosowanych stosów	Liczba pustaków poddanych sprawdzeniu cech zewnętrznych	Największa dopuszczalna liczba pustaków niedobrych w sprawdzonej liczbie pustaków
do 2.500	5	10	2
2.501 + 6.300	5	15	3
6.301 + 16.000	10	25	5
16.001 + 40.000	15	40	7

5.7. Ocena badań laboratoryjnych - wg PN-70/B-120165.8. Świadectwo z wykonanych badań /atest/ - wg PN-70/B-12016

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI
NORMY

Partia pustaków uznana w wyniku sprawdzenia cech zewnętrznych za niezgodną z wymaganiami normy, może być przez wytwórnię przesortowana i przedstawiona do powtórnych badań, których wynik jest ostateczny.

K O N I E C

Informacje dodatkowe
do BN-73/6741-10

1. Zasadnicze zmiany w stosunku do BN-66/6741-10

1. Zmieniono kształt drążek ścianek wewnętrznych pustaka.
2. Dopuszczalne odchylenie płaszczyzn czołowych /ciągnia/ zwiększono do 10 mm.
3. Długość dopuszczalnych szczerb i uszkodzeń krawędzi zwiększono do 50 mm.
4. Pęknięcia ścianek dopuszczono do długości 100 mm.
5. Wyłączono wymagania odnośnie dźwięku i przełomu oraz nasiąkliwości wymaganej.

2. Zasadniczych zmian w stosunku do ZN-69/ZPCB-14 - nie wprowadzono.