



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

Patent dodatkowy  
do patentu nr

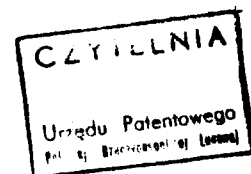
Int. Cl.<sup>3</sup> H05B 6/10  
B21J 17/02

Zgłoszono: 13.11.79 (P. 219626)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 03.11.80

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1984



**Twórcy wynalazku:** Tadeusz Janowski, Jerzy Adamkiewicz, Kazimierz Bodziak

**Uprawniony z patentu :** Politechnika Lubelska,  
Lublin (Polska)

**Jednofazowy wzbudnik płaszczowy do wstępnego podgrzewania  
matryc kuźniczych i stalowych form odlewniczych**

Przedmiotem wynalazku jest wzbudnik płaszczowy do wstępnego podgrzewania matryc kuźniczych i stalowych form odlewniczych.

Dotychczas w technice stosuje się różne urządzenia do wstępnego podgrzewania matryc, głównie palników gazowych, elektrycznych grzejników oporowych, indukcyjnych wzbudników jarzmowych lub kolumnowych. Znany z patentu PRL nr 103 915 trójfazowy wzbudnik kolumnowy do podgrzewania płyt stalowych składa się z uzwojonych kolumn wykonanych z blachy transformatorowej dotykających z dwóch stron grzanych płyt stalowych. Wzbudnik ten jest ciężki i materiałochłonny.

Celem wynalazku jest konstrukcja wzbudnika zapewniającego jednoczesne podgrzewanie dwu dowolnie małych metalowych części stalowej formy odlewniczej lub stempla i matrycy.

Istotą jednofazowego wzbudnika płaszczowego do wstępnego podgrzewania matryc kuźniczych i stalowych form odlewniczych z centralnym rdzeniem z nawiniętym na nim uzwojeniem jest to, że rdzeń, na którym nawinięte jest uzwojenie wykonany jest ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, a uzwojenie wraz ze środkowym rdzeniem otoczone jest rdzeniem zewnętrznym ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, do podstaw których przylegają dwie stalowe części grzane.

Korzystnym skutkiem wynalazku jest możliwość jego stosowania do podgrzewania szczególnie małych form odlewniczych i matryc i możliwość kształtowania przekroju prostopadłego do osi rdzeni stosownie do kształtu gniazd matrycy.

Wzbudnik według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój osiowy wzbudnika, a fig. 2 — przekrój poprzeczny wzbudnika.

Wzbudnik składa się z rdzenia 1 najkorzystniej cylindrycznego wykonanego ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, na którym nawinięte jest współosiowo uzwojenie 2, przy czym uzwojenie to wraz ze środkowym rdzeniem 1 otoczone jest rdzeniem zewnętrznym 3 ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej. Do podstaw rdzeni 1,3 przylegają grzane detale 4.

**Zastrzeżenie patentowe**

Jednofazowy wzbudnik płaszczowy do wstępnego podgrzewania matryc kuźniczych i stalowych form odlewniczych, z centralnym rdzeniem z nawiniętym na nim uzwojeniem, **zawiera w sobie**, że środkowy rdzeń

(1), na którym nawinięte jest uzwojenie (2), wykonany jest ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, przy czym uzwojenie (2) wraz z rdzeniem (1) otoczone jest rdzeniem zewnętrznym (3) ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, do podstaw których to rdzeni przylegają dwie stalowe części grzane (4).

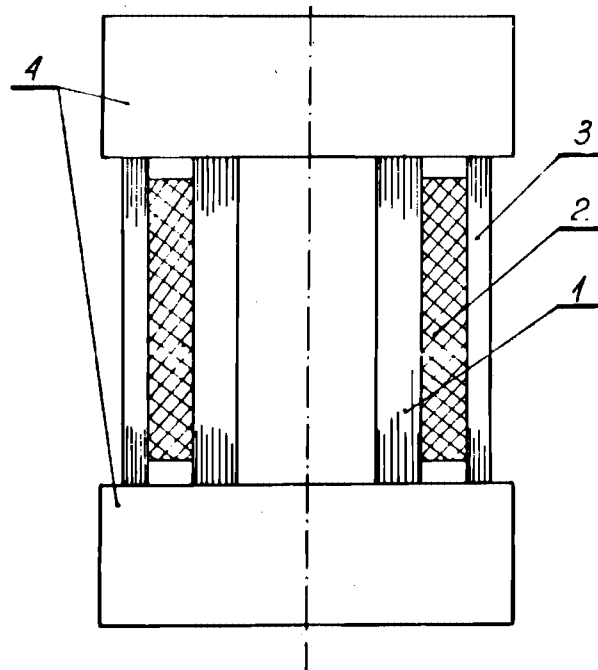


Fig. 1

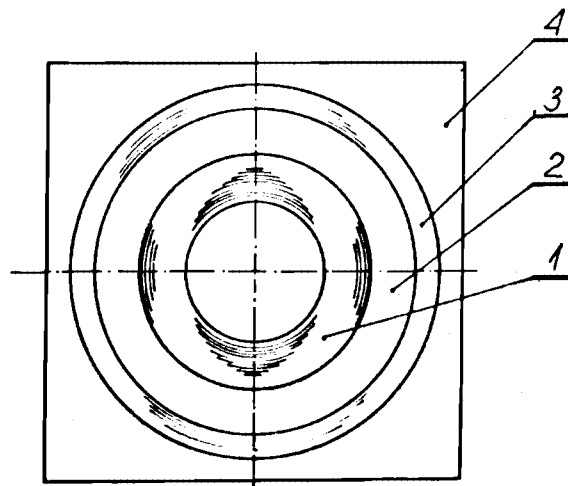


Fig. 2