

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Linia wałów Tuleje sprzęgieł kołnierzo-tulejowych	
	3795-04/02	
		Grupa katalogowa 0544

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są tuleje sprzęgieł kołnierzo-tulejowych stosowane do linii wałów na statkach śródlądowych.

2. Przykład oznaczenia

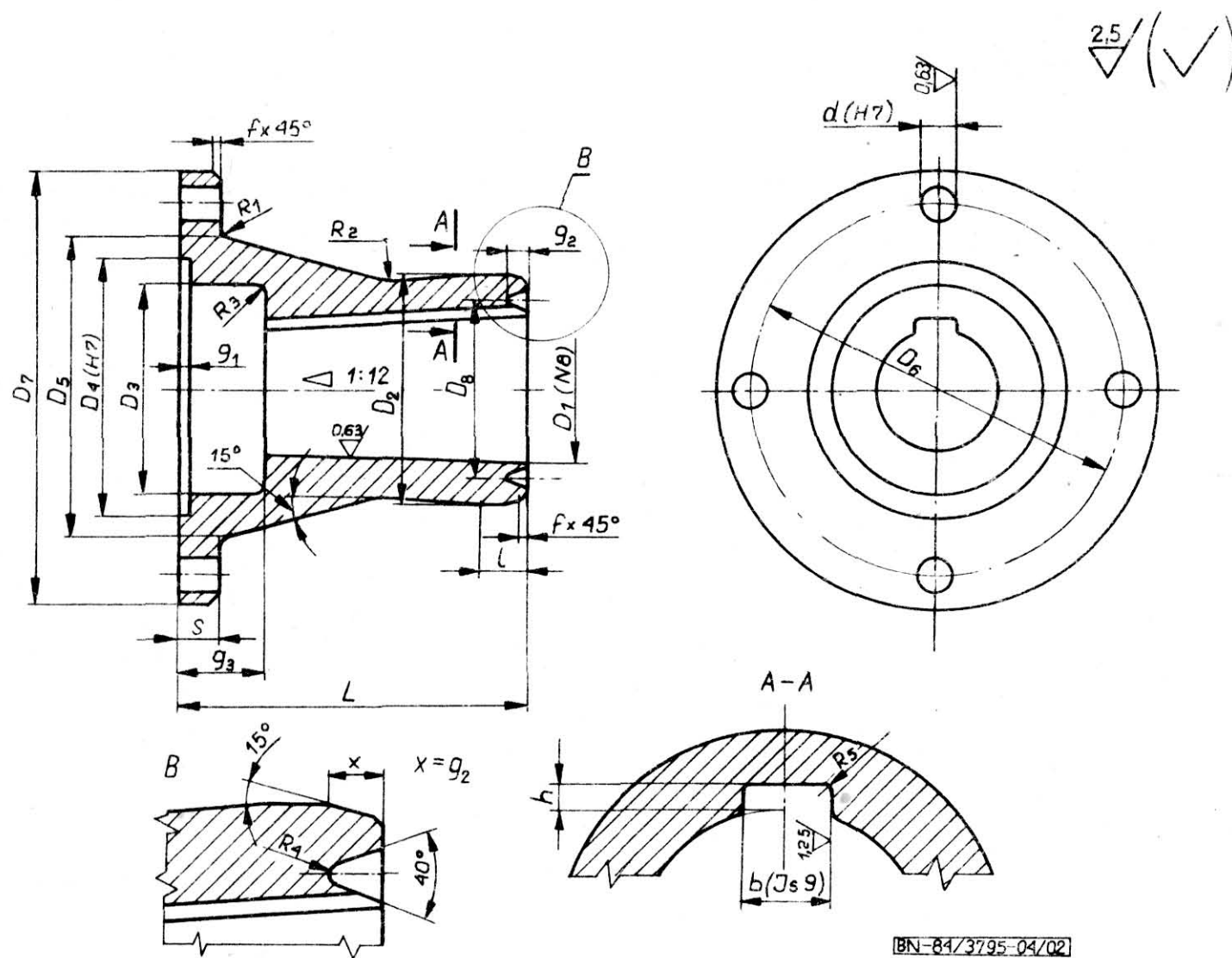
a) tulei o średnicy $D_7 = 185$ mm i grubości kołnierza $s = 18$ mm;

TULEJA 185/18 BN-84/3795-04/02

b) tulei o średnicy $D_7 = 185$ mm, z otworem $D_1 = 60$ mm wstępnie obrobionym i grubości kołnierza $s = 18$ mm;

TULEJA 185/60/18 BN-84/3795-04/02

3. Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy na str. 2.



Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 22 grudnia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1985 poz. 8)

Średnica wału D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	L	b	d	f	g ₁	g ₂	g ₃	h	l	R ₁	R ₂	R ₃ max	R ₄	R ₅ max	s min	Liczba otworów d	Masa około kg
50	49,58	75	68	85	105	130	155	60	120	16	13	1	3,5	6	30	4,3	12	2,5	5	1,2	0,4	14	4	2,66	
55	54,58	85			108	135	180	65	130															4,96	
60	59,58	92	85	105	125	150	175	72	140	18	15	1,5	4	8	35	4,4	15	3	6	1,5	1,5	18	4	6,30	
65	64,58	98				155	185	78	150															7,46	
70	69,58	105	98	120	130	165	200	85	155	20	18	1,5	5	9	35	4,9	18	3	6	1,5	1,8	20	4	8,87	
75	74,58	115																						140	175
80	79,58	120	110	122	145	180	215	95	175	22	18	1,5	5	10	38	5,4	20	8	2	0,6	24	5	5	12,30	
85	84,58	125																						135	160
90	89,58	140	122	140	165	200	235	102	195	25	20	2	6	12	50	6,4	22	6	10	2,5	2,5	28	6	6	17,45
95	94,58	145																							175
100	99,16	155	150	125	180	225	260	115	235	28	22	2	7	14	55	7,4	25	6	14	2,5	2,5	35	6	6	25,65
110	109,16	170																							190
120	119,16	185	170	165	198	255	300	138	255	32	24	2	7	15	55	8,4	30	6	14	2,5	3	38	6	6	37,70
130	129,16	200																							180
140	139,16	215	200	200	238	305	355	165	295	36	28	2,5	7,5	18	75	9,4	35	8	15	3	3	40	8	8	60,00
150	149,16	230																							242
160	159,16	245	210	230	252	340	405	185	340	40	36	2,5	8	22	75	10,4	40	8	15	3	1	45	8	8	84,80
170	169,16	260																							280
180	179,16	275	220	245	285	380	445	215	370	45	36	2,5	8	25	75	10,4	45	15	3	3,5	1	48	8	8	120,7
190	189,16	290																							318
200	199,16	305	235	270	335	420	485	238	410	45	36	2,5	8	25	75	10,4	50	15	3,5	1	50	8	8	164,6	

4. Materiał - stal o wytrzymałości na rozciąganie $410 \text{ MPa} \leq R_m \leq 800 \text{ MPa}$.

5. Wykonanie - tuleje kute; stan powierzchni powinien odpowiadać wartościom podanym na rysunku. Średnica podziałowa rozmieszczania śrub powinna być wykonana z dokładnością do $\pm 0,25 \text{ mm}$.

Bicie wzdłużne (osiowe) tulei sprzęgieł mierzone na naj-

większej średnicy kołnierza powinno odpowiadać szeregowi 6 wg PN-80/M-02138.

Bicie poprzeczne (promieniowe) na obwodzie kołnierzy powinno odpowiadać szeregowi 6 wg PN-80/M-02138.

Wypukłość czół kołnierzy tulei sprzęgieł jest niedopuszczalna.

6. Pozostałe wymagania - wg BN-84/3795-04/01 i BN-84/3795-05.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Normy związane

PN-80/M-02138 Tolerancje kształtu i położenia. Wartości
BN-84/3795-04/01 Linia wałów. Sprzęgła kołnierzowo-
-tulejowe. Wymagania ogólne
BN-84/3795-05 Linia wałów. Ogólne wymagania i badania

3. Zgodność z przepisami PRS, Norma zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 18 września 1984 r.

4. Autor projektu arkusza normy - inż. Zdzisław Dąbrowski - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.