

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-84
	Linia wałów Korpusy dławnic grodziowych	3795-03/02
		Grupa katalogowa 0544

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy są korpusy dławnic grodziowych stosowanych w miejscach przejść wałów napędowych przez grodzie na statkach śródlądowych.

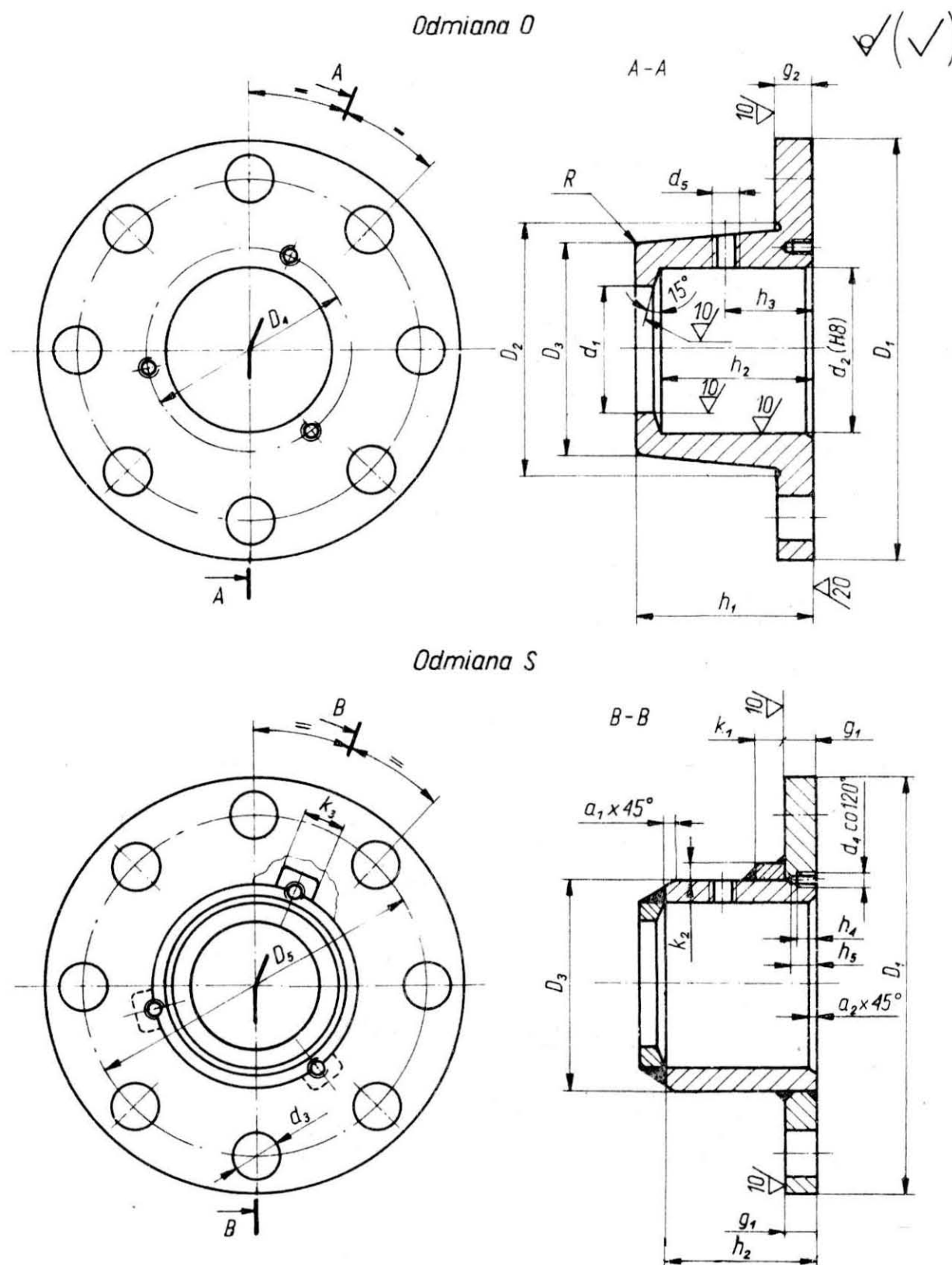
2. Odmiany. W zależności od sposobu wykonania różni się dwie odmiany korpusów:

- odlewane - O,
- spawane - S.

3. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

4. Materiał. Korpus odlewany - żeliwo Z1 250 wg PN-76/H-83101, korpus spawany - stal St3S wg PN-72/H-84020 lub inny o nie gorszych własnościach mechanicznych.

5. Wykonanie - odlewane z żeliwa, jakość powierzchni powinna odpowiadać klasie Wp3 wg PN-76/H-83100, obrabiane lub spawane ze stali i obrabiane.



BN-84/3795-03/02

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 25 maja 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7 /1984 poz. 13)

d	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200		
d₁	62	67	72	77	82	88	93	98	103	114	124	134	144	155	165	175	185	195	205		
d₂	76	85	90	95	104	109	114	125	130	140	156	166	176	190	200	210	224	234	244		
d₃	28								38						45						
d₄	M12								M16						M20						
d₅	-								M10×1				M12×1,5				M16×1,5				
D₁	220	255	260	265	275	280	285	295	300	370	385	395	405	415	480	490	505	515	525		
D₂	125	155	160	165	175	180	185	195	200	230	245	255	265	280	305	315	330	340	350		
D₃	100	110	116	122	135	142	150	160	168	182	200	214	230	248	264	280	298	315	330		
D₄	96	110	115	120	130	135	140	150	155	174	190	200	210	224	240	250	265	275	285		
D₅	165	200	205	210	220	225	230	240	245	290	305	315	325	335	380	390	405	415	425		
a₁	8				10								15								
a₂	1,5								2						2,5						
g₁	10	14								16						20					
g₂	12	15								18						22					
h₁	56	70			84			155			182			200			220				
h₂	48	60			72			140			165			180			200				
h₃	-								70			82			90			100			
h₄	15								20						25						
h₅	18								25						30						
k₁	12								15						18						
k₂	8								10						8						
k₃	25								35						42						
R	8				10								15								
Liczba otworów d₃	6				8								12								

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

2. Normy związane

PN-76/H-83100 Żeliwo szare niestopowe. Odlewy. Ogólne wymagania i badania

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

3. Autor projektu normy - inż. Zdzisław Dąbrowski - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.