

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-81 3780-08
	Wyposażenie statków śródlądowych <b>Sploty lin stalowych</b>	Zamiast BN-63/3750-02
		Grupa katalogowa 0540

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są sploty lin stalowych stosowanych na statkach śródlądowych.

**2. Zakres stosowania przedmiotu normy - wg tablicy.**

Odmiana splotu	Typowe zastosowanie
A	wszelkie zamocowania, liny holownicze, cumownicze, stropy ładunkowe
B	wszelkie zamocowania, liny holownicze
C	stropy spinające międzybarkowe, liny kotwiczne
D	stropy spinające międzybarkowe, liny kotwiczne (w przypadkach częstej wymiany kauszy)

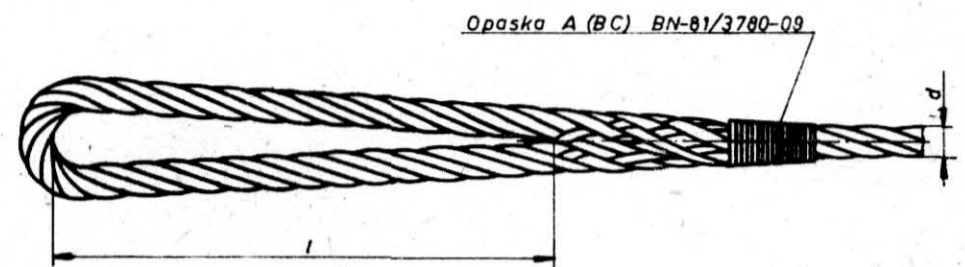
**3. Określenia**

- a) przeplecenie - jednorazowe, jedno po drugim następujące przetknięcie wszystkich splotek,  
b) długość ucha  $l$  - połowa wewnętrznego obwodu ucha.

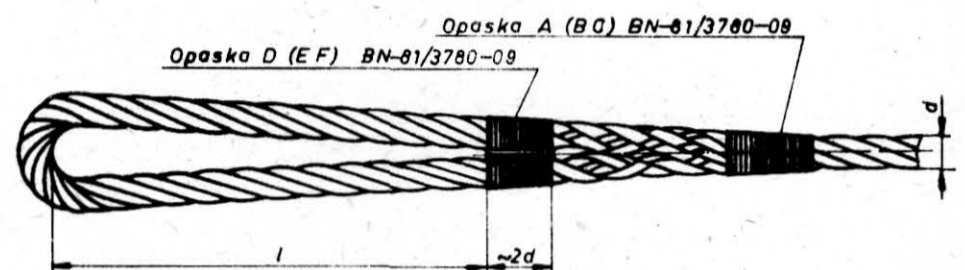
**4. Odmiany** - wg rysunku. Rozróżnia się 4 odmiany splotów:

- A - ucha bez kauszy,  
B - ucha bez kauszy z opaską,  
C - ucha z kauszą,  
D - ucha z kauszą i opaską.

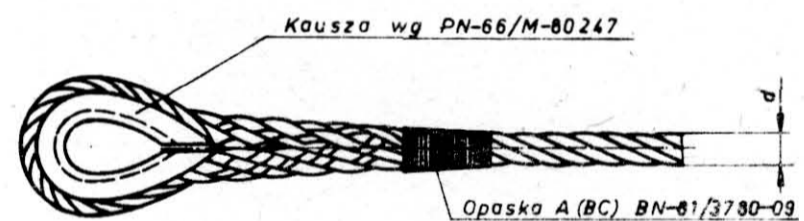
Odmiana A



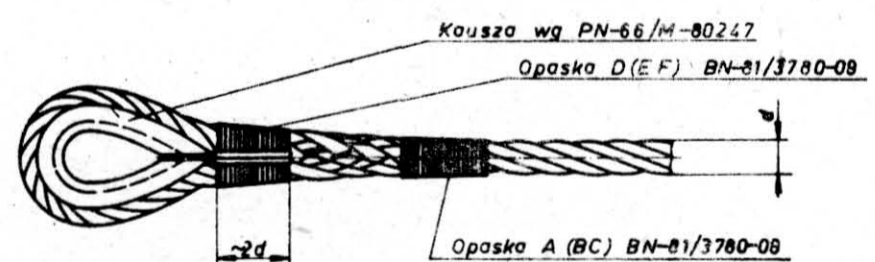
Odmiana B



Odmiana C



Odmiana D



BN-81/3780-08

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej dnia 26 sierpnia 1981 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

5. Przykład oznaczenia

a) splotu odmiany A o długości ucha  $l = 500$  mm

SLOT A 500 BN-81/3780-08

b) splotu rodzaju C

SLOT C BN-81/3780-08

6. Materiał. Opaska 1 - wg BN-81/3780-09, kausza 2 -

wg PN-66/M-80247.

7. Wykonanie. Sploty uch powinny być wykonane przez

5-6-krotne przeplecenie splotek lin. Przetknięcia splotek powinny być wykonane ze skrętem wzdłuż biegu splotek. Końcówki splotek po wykonaniu splotów należy krótko obciąć i zabezpieczyć przez wykonanie opasek wg BN-81/3780-09.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-

-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/3750-02. Zmniej-

szono liczbę odmian do czterech.

3. Normy związane

PN-66/M-80247 Kausze do lin stalowych

BN-81/3780-09 Opaski na linach włókiennych i stalowych

4. Dokumenty międzynarodowe i normy zagraniczne

ČSRS ON 02 4469 z 1977 r. Zapletanie ocelowych lan

RFN DIN 83318 z 1959 r. Spleisse für Drahtseile

NRD TGL-D 23197 z 1968 r. Spleisse für Drahtseile

5. Autor projektu normy - Marian Raińczuk, Centrum

Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.