

<b>ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE</b>	<b>N O R M A B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-81</b>
	Sterowanie zdalne ręczne urządzeń okrętowych	<b>3726-01.04</b>
	<b>Łączniki</b>	
		Grupa katalogowa 0544

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łączniki zdalnych ręcznych sterowań urządzeń okrętowych stosowanych na statkach wodnych.

2. Typy. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się pięć typów łączników:

- z otworem kwadratowym dla trzpieni prostych - A,
- z otworem kwadratowym dla trzpieni zbieżnych - B,
- kótek ręcznych - C,
- drążków redukcyjne - D,
- drążków nieredukcyjne - E.

3. Przykład oznaczenia łącznika typu B o wielkości

$s_{nom} = 14 \text{ mm}$ :

ŁĄCZNIK B14 BN-81/3726-01.04

4. Wymiary i masa - wg rys. 1 ÷ 4 i tabl. 1 ÷ 4 na str. 2 i 3.

5. Materiał. Kabłąk łącznika A i B - stal St4S, tuleja - stal St3S wg PN-72/H-84020. Łącznik C - stal St3SX wg PN-72/H-84020. Łącznik D i E - stal St3S wg PN-72/H-84020. Dopuszcza się inne gatunki materiałów o właściwościach nie gorszych niż materiał podany w normie.

6. Wykonanie. Łączniki typu A i B - częściowo obrobione i spawane. Łączniki typu C - wyginane, ostre krawędziowe zatępione. Łączniki typu D i E - obrobione.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-81/3726-01.00.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

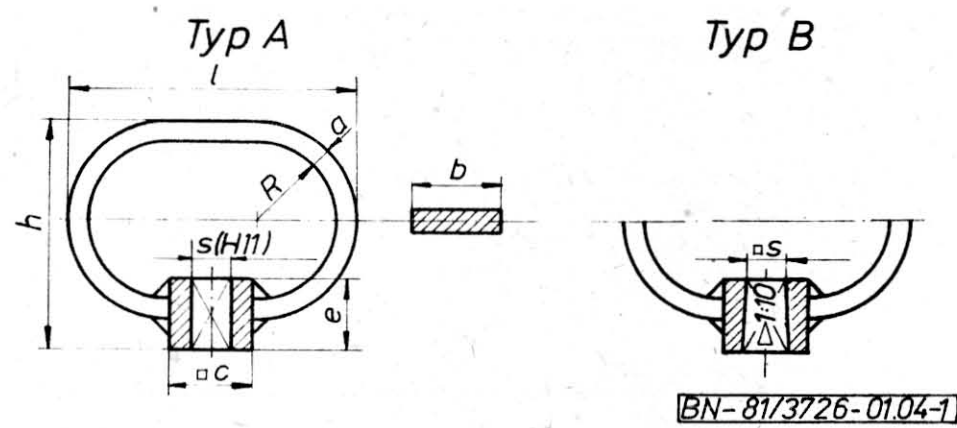
2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki BN-81/3726-01.00 Sterowanie zdalne ręczne urządzeń okrętowych. Wymagania i badania

3. Symbol wg SWW - 1059-54.

4. Autor projektu normy - Józef Domachowski - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

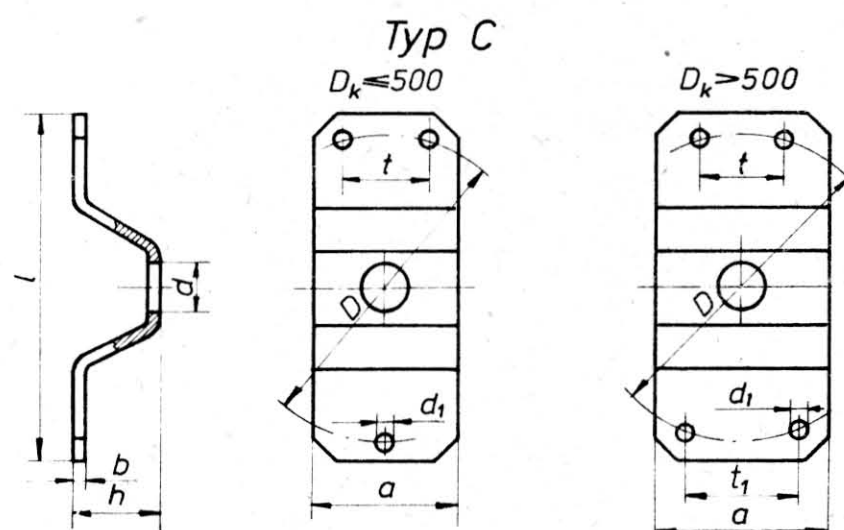
Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej  
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 czerwca 1981 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1981 poz. 71)



Rys. 1

Tablica 1. Wymiary łączników A, B

Wielkość $s_{nom}$	a	b	c	e	h	l	R	s		Orientacyjna masa	
								typ A	typ B max · min		
mm										kg	
7	5	20	20	15	55	70	20	7	-	-	0,17
8								8	7,6	0,17	
9	6	25	25	20	68	90	24	-	9	8,6	0,31
10								10	-	-	0,31
11								11	10,6	0,30	
12								12	11,6	0,30	
13	8	30	30	25	80	100	27	-	13	12,6	0,53
14								-	14	13,6	0,52
16								-	16	15,6	0,51
17								-	17	16,6	0,51
19	10	40	40	30	90	120	30	-	19	18,6	1,03
24				-	24			23,6	0,98		
27				-	27			26,6	1,09		
32		50	50	50	120	140	35	-	32	31,6	1,64
36		-	-	-	-	-	-	-	-	36	35,6

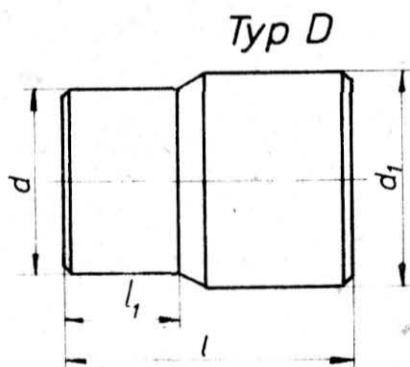


Rys. 2

Tablica 2. Wymiary łączników C

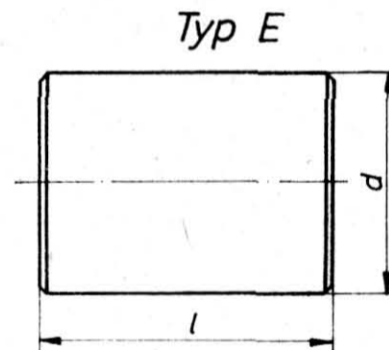
Wielkość $D_k$	$a$	$b$	$D$	$d$	$d_1$	$h$	$l$	$t$	$t_1$	Orientacyjna masa	
mm										kg	
64	30	3	50	16	6	16	64	18		0,05	
80	40		64		80		22	0,09			
100	50	4	82	16	7	35	100	28		0,25	
120	60		100				120	34		0,35	
140			119				140	40		0,40	
160	70	5	138	20	9	50	160	40		0,70	
180			156				180			46	0,78
200	80	6	174	25	11	50	200	46	-	1,10	
225			197				220			40	1,20
250			220				250			46	1,32
280	90	6	249	33	13	60	280	50		1,52	
320			287				320			50	1,68
360			325				360			50	1,85
400	100	8	363	38	13	65	400	66		3,00	
450			410				440			66	3,24
500			460				490			66	3,56
560	200	8	520	51	13	80	540	76	155	8,20	
640			598				620	90	155	9,20	
720			678				700	100	176	11,20	

$D_k$  - średnica kółka ręcznego armatury.



BN-81/3726-01.04-3

Rys. 3



BN-81/3726-01.04-4

Rys. 4

Tablica 3. Wymiary łączników D

Wielkość $d$	$d_1$	$l$	$l_1$	Orientacyjna masa
mm				kg
15	19	35	15	0,09
19	24	40	15	0,12
24	31,4	45	20	0,25
31,4	36,5	50	20	0,40
36,5	49,6	60	25	0,80

Tablica 4. Wymiary łącznika E

Wielkość $d$	$l$	Orientacyjna masa
mm		kg
15	30	0,05
19	35	0,10
24	40	0,15
31,4	45	0,30
36,5	50	0,50
49,6	60	1,10