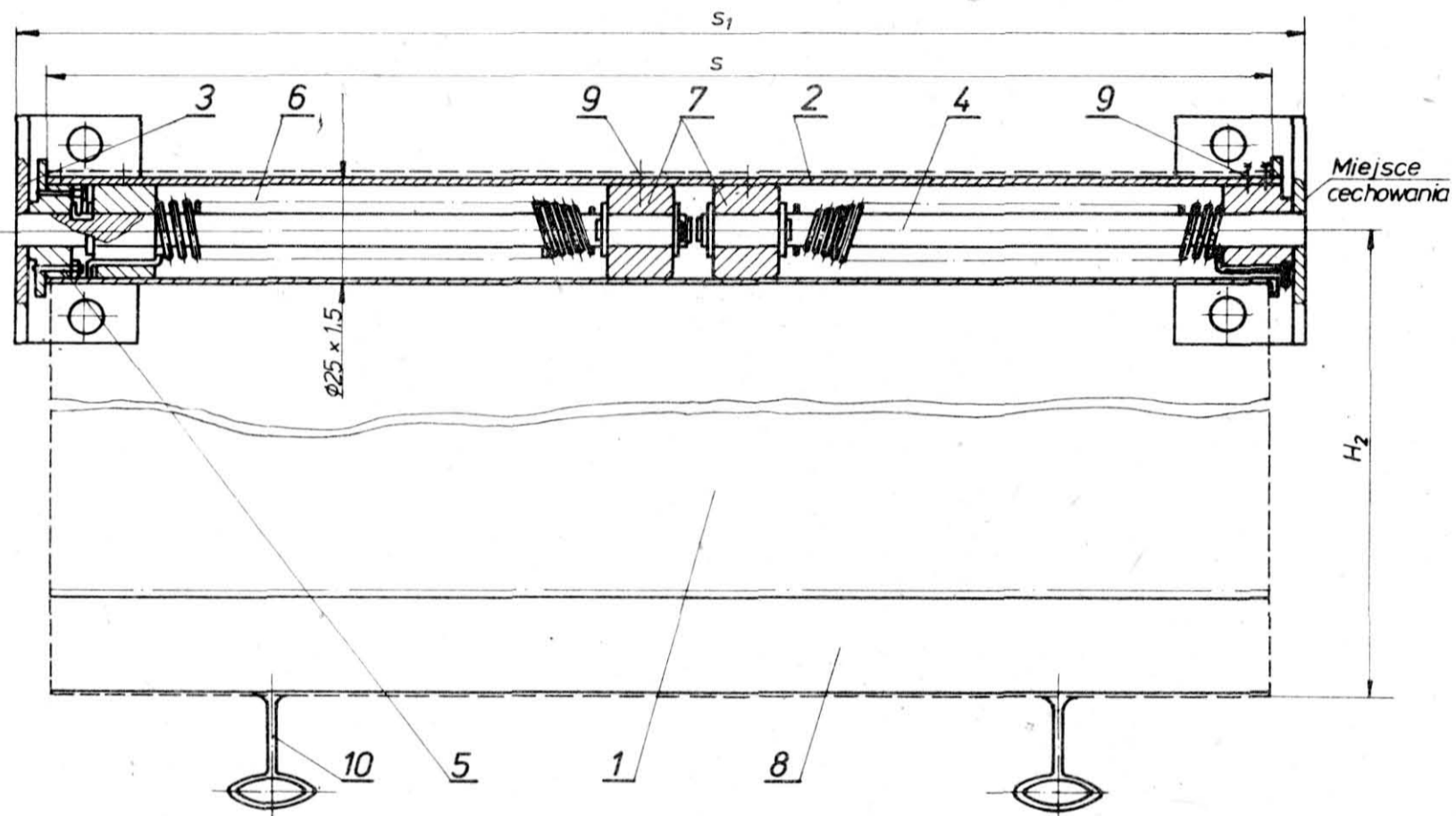


ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Rolety zaciemniające	3712-25
		Grupa katalogowa 0543

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rolety zaciemniające przeznaczone do okien okrętowych, o wielkości nominalnej 400 x 560 mm: ROLETA 400 x 560 BN-81/3712-25

2. Przykład oznaczenia rolety zaciemniającej do okna 3. Główne wymiary - wg rysunku i tabl. 1



Tablica 1

Wielkość nominalna okna $W_1 \times H_1$	S	S_1	H_2	Masa około kg
	mm			
400x560	690	705	920	1,6
500x710	790	805	1070	1,8
560x800	850	865	1160	1,9
600x1400	890	905	1760	2,0
800x1100	1090	1105	1460	2,2
1000x710	1290	1305	1070	2,4
1100x800	1390	1405	1160	2,5

Dopuszcza się stosowanie rolet do okien o innych wymiarach, o innych wielkościach nominalnych po uzgodnieniu pomiędzy odbiorcą i producentem.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 31 sierpnia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

4. Materiał - wg tabl. 2.

Tablica 2

Nr części wg rysunku	Nazwa części	Materiał
1	Przysłona	nylon lub stylon wg BN-74/7553-02
2	Cylinder	mosiądz MA77 wg PN-77/H-87025
3	Jarzmo lewe	mosiądz MO58 wg PN-77/H-87025
4	Jarzmo prawe	
5	Stoper	
6	Sprężyna	dрут sprężynowy wg PN-71/M-80057
7	Łożysko	Tarnamid ¹⁾ T-26 N wg BN-80/6336-01, 15
8	Listwa	aluminium PA2 wg PN-79/H-88026
9	Wkręt dociskowy	mosiądz MO58 lub M63 wg PN-62/M-82273

cd. tabl. 2

Nr części wg rysunku	Nazwa części	Materiał
10	Uchwyt	dрут sprężynowy wg PN-71/M-80057
1) Dopuszcza się stosowanie innych materiałów o właściwościach samosmarujących.		

5. Wykonanie i wykończenie. Gwint metryczny zwykły w klasie średniokrągłej wg PN-70/M-02113. Ostre krawędzie powinny być zatępione i wygładzone. Części mosiężne trawione. Sprężyny i uchwyty powinny być zabezpieczone przed korozją powłokami metalowymi wg BN-75/3702-02.

Przysłona powinna być świątłoszczelna.

Pozostałe części powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją wykonawczą.

6. Cechowanie. Na roletach, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić następujące znaki:

- a) wytwórni,
- b) wyróżnik oznaczenia,
- c) BN.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin.

2. Normy związane

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki
PN-79/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej.

Gatunki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600mm.
Tolerancje

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

PN-62/M-82273 Wkręty dociskowe z końcem stożkowym bez tła, z gwintem na całej długości

BN-75/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie

BN-80/6336-01, 15 Tworzywa poliamidowe, Tarnamid T-26N

BN-74/7553-02 Tkaniny jedwabne. Wspólne wymagania użytkowe

3. Symbol wg SWW - 1057-341.

4. Autor projektu normy - Andrzej Bukowski - Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin.