

PÓLFABRYKATY Z TWORZYW DRZEWNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Podpałka Alfix	7122-21
		Grupa katalogowa IX 15

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podpałka Alfix wyprodukowana z płyt pilśniowych porowatych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Podpałka Alfix służy do rozpalania węgla, koksu i brykietów węglowych.

1.3. Określenia

1.3.1. Podpałka Alfix - materiał łatwopalny wykonany z płyty pilśniowej porowatej przyciętej do odpowiedniego formatu w kształcie tabliczki naciętej jednostronnie i nasyczonej przez zanurzenie w roztopionym gaczu barisolowym.

1.3.2. Powierzchnia prawa podpałki - nacinana powierzchnia podpałki.

1.3.3. Powierzchnia lewa podpałki - powierzchnia podpałki z odciskiem sita lub fileu.

1.3.4. Długość podpałki - wymiar mierzony wzdłuż dłuższego boku tabliczki.

1.3.5. Szerokość podpałki - wymiar mierzony wzdłuż krótszego boku tabliczki.

1.3.6. Czas zapalenia od zapałki - czas potrzebny na zapalenie odłamanej 1/4 tabliczki.

1.3.7. Czas palenia - czas potrzebny na spalenie 1/4 tabliczki.

1.3.8. Uszkodzenia mechaniczne - uszkodzenia narożników, nadłamania i niedokładności przy wycinaniu podpałki.

1.4. Normy związane

PN-60/B-22120 Płyty pilśniowe z drewna
BN-64/0537-01 Gacz barisolowy

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia podpałki Alfix o grubości 9,5 mm, szerokości 50 mm i długości 200 mm:

PODPAŁKA ALFIX 9,5×50×200 BN-69/7122-21

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary tabliczki - wg tabl. 1.

Tablica 1

Grubość	Dopuszczalne odchyłki odchyłki grubości	Szerokość	Długość	Dopuszczalne odchyłki odchyłki długości i szerokości	Nacięcie	
					rozstaw	głębokość
mm						
9,5 12,5 15,0	±2,0	50 i 100	100 i 200	±5	25 i 50	około 5
Wymiary tabliczki powinny być tak dobrane, aby powierzchnia wynosiła 100 cm ² , a rozstaw nacięć dzielił ją na 4 części.						

3.2. Materiał. Płyty pilśniowe porowate wg PN-60/B-22120. Gacz barisolowy wg BN-64/0537-01.

3.3. Uszkodzenia mechaniczne - dopuszczalne do 1% partii, a ubytek w poszczególnej tabliczce dopuszczalny do 5%.

3.4. Czas zapalenia od zapałki - nie przekraczający 5 sek.

3.5. Czas palenia nie powinien być krótszy od 3 min.



Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek
Ustanowiona przez Dyrektora ZPPSiZ dnia 3 listopada 1969 r. jako norma
obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1970 r.
(Mon. Pol. nr 53/1969 poz. 425)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Tabliczki podpałki Alfix w ilości 10 sztuk okleja się jednorazowo taśmą papierową i otrzymuje w ten sposób paczkę. Do transportu i magazynowania pakuje się paczki podpałki w papier pakowy po 10 sztuk lub wielokrotność, ale nie więcej niż 40 sztuk paczek i stanowi to pakiet.

W paczkach jak również w pakietach powinny znajdować się tabliczki tylko jednakowego wymiaru.

Pojedynczych tabliczek podpałki Alfix nie oznacza się. Naklejkę z napisem umieszcza się na pakiecie wykonanym zgodnie z 4.1 oraz na co piątej paczce w pakiecie. Napis powinien zawierać:

- nazwę lub symbol wytwórni,
- oznaczenie zgodne z rozdz. 2,
- liczbę tabliczek podpałki,
- cenę i sztuki podpałki,
- napis ostrzegawczy "Ostrożnie z ogniem".

4.2. Przechowywanie. Podpałkę należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych i przewiewnych.

Pakiety należy układać w stopy nie wyższe niż 1,5 m na twardym i równym podłożu. W widocznym miejscu należy umieścić napis "Palenie wzbronione".

4.3. Transport. Podpałkę podczas transportu należy zabezpieczyć przed zawilgoceniem i uszkodzeniami mechanicznymi.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Rozróżnia się dwa rodzaje badań:

- badania niepełne obejmujące sprawdzenie wymiarów, czasu zapalenia od zapałki i czasu palenia,
- badania pełne - obejmujące dokładne sprawdzenie wszystkich wymagań, podanych w rozdz. 3, a mianowicie:

- a) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- b) sprawdzenie uszkodzeń mechanicznych (3.3),
- c) sprawdzenie czasu zapalenia od zapałki (3.4),
- d) sprawdzenie czasu palenia (3.5).

Badania niepełne należy przeprowadzić przy każdorazowym odbiorze partii.

Badania pełne należy przeprowadzić na żądanie odbiorcy.

5.2. Miejsce przeprowadzania badań. Wszystkie badania należy przeprowadzić w miejscu uzgodnionym pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

5.3. Partia składa się z tabliczek podpałki Alfix jednakowych wymiarów, wykonanych z tego same-

Tablica 2

Liczność partii		Liczność próbki	
paczki	tabliczki	paczki	tabliczki
sztuk			
40 + 100	400 + 1000	5	5
101 + 250	1001 + 2500	10	10
251 + 630	2501 + 6300	15	15
631 + 1600	6301 + 16000	25	25
1601 + 4000	16001 + 40000	40	40
4001 + 10000	40001 + 100000	60	60
powyżej 10000	powyżej 100000	100	100

go materiału i w tych samych warunkach. Liczność partii podano w tabl. 2.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić na zgodność z 3.1. Grubość tabliczki zmierzyć grubościomierzem o średnicy stopki 20 mm z dokładnością do 1,0 mm. Długość i szerokość sprawdzić za pomocą przymiaru z podziałką milimetrową.

5.4.2. Sprawdzenie uszkodzeń mechanicznych. Sprawdzić nieuzbrojonym okiem na zgodność z 3.3.

5.4.3. Sprawdzenie czasu zapalenia od zapałki. Z każdej z poszczególnych tabliczek pobranych w ilości zgodnej z tabl. 2 odłamać 1/4 część i ułożyć na niepalnej płycie. Następnie do krawędzi każdej części tabliczki zbliżyć na odległość 5 mm palącą się zapałkę jednocześnie uruchamiając sekundomierz. W chwili gdy podpałka zapali się trwałym płomieniem, zatrzymać sekundomierz, a czas porównać z wymaganiem podanym w 3.4.

5.4.4. Sprawdzenie czasu palenia. Z każdej tabliczki pozostałej po badaniu wg 5.4.3 odłamać następną 1/4 część. Odłamane części podpałki ułożyć na rusztach piecowych i zapalić jedną w sposób podany w 5.4.3.

Po zapaleniu się podpałki trwałym płomieniem uruchomić sekundomierz i zmierzyć czas do chwili całkowitego spalenia się podpałki; w identyczny sposób postępować z pozostałymi częściami tabliczek. Wyniki porównać z wymaganiem 3.5.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena sztuki. Tabliczkę podpałki należy uznać za dobrą, jeśli przejdzie przez wszystkie badania z wynikiem dodatnim.

5.5.2. Ocena partii. Partię podpałki należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba tabliczek niedobrych w próbie jest mniejsza lub równa liczbom podanym w tabl. 3.

Tablica 3

Liczność próbek sztuk tabliczek	Dopuszczalna liczba sztuk tabliczek niedobrych w próbie
5	1
10	1
15	2
25	3
40	5
60	8
100	10

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na żądanie odbiorcy producent jest zobowiązany wydać zaświadczenie stwierdzające zgodność partii podpałki Alfix z wymaganiami normy.