

PÓLFABRYKATY Z TWORZYW DRZEWNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Sklejka mokro klejona	7121-01
		Zamiast RN-56/MLiPD-04017
		Grupa katalogowa IX-24

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest sklejka mokro klejona z krajowych rodzajów drewna, przeznaczona dla kraju i na eksport, głównie do produkcji opakowań.

**1.2. Określenia**

**1.2.1. Sklejka mokro klejona** - płyta sklejona z nieparzystej liczby fornirów niesuszonych, których włókna w przylegających do siebie warstwach przebiegają pod kątem prostym.

**1.2.2. Pozostałe określenia** - wg PN-62/D-97003 i PN-66/D-01000.

**1.3. Normy związane**

PN-66/D-01000 Wady drewna  
PN-62/D-97003 Sklejka ogólnego przeznaczenia  
PN-53/H-92326 Taśmy stalowe do opakowań  
BN-70/7121-03 Sklejka. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i modułu sprężystości przy rozciąganiu w płaszczyźnie płyty

**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

**2.1. Rodzaje.** W zależności od rodzajów drewna, z którego wykonane są obłogi, rozróżnia się następujące rodzaje sklejki:

sosnowa - so,  
jodłowa - jo,  
olchowa - ol,  
brzozowa - bz,  
bukowa - bk,  
topolowa i osikowa - to.

**2.2. Klasy.** W zależności od jakości obłogów różni się cztery klasy jakości sklejki mokro klejonej: B, BB, BBB, BBBB.

**2.3. Przykład oznaczenia** sklejki mokro klejonej z drewna bukowego (bk), klasy jakości B, długości 205 cm, szerokości 125 cm i grubości 0,3 cm:

SKLEJKA MOKRO KLEJONA - bk-B-205×125×0,3 BN-68/  
7121-01

**3. WYMAGANIA****3.1. Wymiary**

**3.1.1. Zasadnicze formaty** - wg PN-62/D-97003 tabl.1

**3.1.2. Formaty zbliżone.** Poza formatami zasadniczymi wg 3.1.1 do obrotu na rynku krajowym

puszcza się formaty zbliżone, w stopniowaniu co 2, 3 i 5 cm oraz na podstawie uzgodnienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą - inne formaty.

**3.1.3. Dopuszczalne odchyłki kątów** arkusza sklejki od kąta prostego nie powinny przekraczać 2 mm na 1 m długości krawędzi.

**3.1.4. Grubość arkusza sklejki** w mm - wg tabl.1.

Tablica 1

Grubość	Dopuszczalne odchyłki grubości sklejki		Dopuszczalna różnica między największą a najmniejszą grubością jednego arkusza sklejki nieszlifowanej	
	nieszlifowanej	szlifowanej		
3	+0,4 -0,3	±0,3	0,3	
4	+0,5		0,4	
5	-0,4		0,6	
6			0,6	
8	±0,5			1,0
10				
12				
15				
18				
20				

**3.1.5. Grubość obłogów** powinna wynosić  $1 \pm 1,5$  mm dla wszystkich grubości sklejki.

**3.1.6. Grubość fornirów środka** powinna wynosić  $1 \div 4$  mm dla wszystkich grubości sklejki.

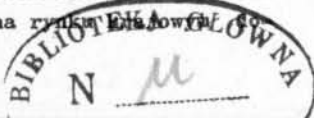
**3.2. Materiał**

**3.2.1. Rodzaje drewna.** Obłogi obu powierzchni arkusza sklejki powinny być wykonane z jednego rodzaju drewna. Rodzaj drewna użytego do wyrobu fornirów środka może być dowolny. Układ fornirów środka powinien spełniać zasady symetryczności poszczególnych rodzajów drewna w stosunku do forniru położonego najgłębiej.

**3.2.2. Kleje.** Do wyrobu sklejki mokro klejonej należy używać kleju albuminowego lub krwi technicznej.

**3.3. Wykonanie.** Sklejka powinna składać się z nieparzystej liczby fornirów o jednakowej lub różnej grubości.

Sklejka składająca się z fornirów różnej grubości powinna być sklejona w ten sposób, aby najgłę-



Ziemia Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek

Ustanowiona przez Dyrektora ZPPSiZ w porozumieniu z CHZ Paged dnia 28 lutego 1968 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1968 r.

(Mon. Pol. nr 25/1968 poz. 166)

położony fornir środka dzielił ją na symetryczne połowy.

obrębnie środka dopuszcza się zastąpienie jednego forniru dwoma sklejonymi wzdłuż włókien, których łączna grubość powinna równać się grubości zastąpionego forniru.

Powierzchnie arkusza sklejki powinny być utworzone przez prawe, przeciwrdzeniowe strony obłogów. Gładzenie powierzchni sklejki - na podstawie odniesienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

#### 4. Wymagania użytkowe

4.1. Zasada klasyfikacji. Podstawą klasyfikacji sklejki jest klasa jakości powierzchni prawej. Jakość powierzchni lewej jest zależna od jakości powierzchni prawej wg tabl. 2.

Tablica 2

Klasa jakości powierzchni	Grubość sklejki							
	do 6 mm				powyżej 6 mm			
klasy B	B	BB	BBB	BBBB	B	BB	BBB	BBBB
klasy B	BBB	BBBB	BBBB	BBBB	BB	BBB	BBBB	BBBB
klasy B	B	BB	BBB	BBBB	B	BB	BBB	BBBB

3.4.2. Klasyfikacja jakościowa sklejki przeznaczonej na rynek krajowy została podana w tabl. 3 ÷ 5, a na eksport w tabl. 6 ÷ 8:

wady drewna sklejki iglastej przeznaczonej na rynek krajowy - w tabl. 3,

wady drewna sklejki liściastej przeznaczonej na rynek krajowy - w tabl. 4,

wady produkcji sklejki iglastej i liściastej przeznaczonej na rynek krajowy - w tabl. 5,

wady drewna sklejki iglastej przeznaczonej na eksport - w tabl. 6,

wady drewna sklejki liściastej przeznaczonej na eksport - w tabl. 7,

wady produkcji sklejki iglastej i liściastej przeznaczonej na eksport - w tabl. 8.

Wady nie wymienione w tabl. 3 ÷ 8 są niedopuszczalne.

Jeśli jedna wada przekracza nieznacznie (do 20%) granicę przewidzianą dla danej klasy, pozostałe zaś wady występują w stopniu niższym niż przewidziano dla danej klasy, wada ta nie decyduje o zaliczeniu sklejki do niższej klasy jakości. Arkuszy takich nie powinno być więcej niż 10%.

Tablica 3

Wady drewna sklejki iglastej przeznaczonej na rynek krajowy		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad drewna na powierzchni sklejki w klasie jakości				
		B	BB	BBB	BBBB	
Wady powierzchni	przeżydzenie (zabarwienie żywicą)	dopuszczalne do 1/10 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/4 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/2 powierzchni arkusza	dopuszczalne	
	sinizna	niedopuszczalna	dopuszczalna do 1/4 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 1/2 powierzchni arkusza	dopuszczalna	
	plamy i inne zabarwienia	dopuszczalne do 1/10 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/4 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/2 powierzchni arkusza	dopuszczalne	
Wady twardości	twarda	jasna	niedopuszczalna	dopuszczalna do 1/3 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 2/3 powierzchni arkusza	dopuszczalna
		ciemna petra	niedopuszczalna	dopuszczalna do 1/4 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 1/2 powierzchni arkusza	
miękką		niedopuszczalna				
Wady kształtu	zdrowe, zrosnięte otkowicie lub częściowo	dopuszczalne o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 20 mm	dopuszczalne o średnicy do 25 mm	dopuszczalne	
	smołowe	niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 50 mm	
	wypadające (obraczkowe)	niedopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 30 mm	
Wady obróbki	zaprawione kitem	niedopuszczalne	dopuszczalne przy brzegach o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 50 mm	
	niezaprawione	niedopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 40 mm	
Wady otworów		niedopuszczalne	dopuszczalne przy brzegach w liczbie do 10 otworów o średnicy do 2 mm	dopuszczalne o średnicy do 5 mm	dopuszczalne	
Wady żywic		niedopuszczalne	dopuszczalne przy brzegach w liczbie do 3 sztuk o długości do 20 mm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne w liczbie do 3 sztuk o długości do 30 mm i szerokości do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk	

Tablica 4

Nazwa wady drewna sklejki liściastej przeznaczonej na rynek krajowy		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad drewna na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
Zmiana barwy	smugi, zaciągi, plamy	dopuszczalne o jasnej barwie do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{2}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne
	plamki rdzeniowe	dopuszczalne nieliczne	dopuszczalne		
Zgnilizna	twarda	jasna	dopuszczalna do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{2}{3}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna
		ciemna petra	dopuszczalne do $\frac{1}{4}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{2}$ powierzchni arkusza	
	miękka	nie dopuszczalna			
Sęki	zdrowe, zrośnięte osławkowicie i częściowo	dopuszczalne o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy 20 mm	dopuszczalne o średnicy do 30 mm	dopuszczalne
	wypadające (obraczkowe)	nie dopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 3 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 40 mm
Otwory	zaprawione kitem	nie dopuszczalne	dopuszczalne przy brzegach o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 50 mm
	niezaprawione	nie dopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 40 mm
Chodniki owadzie	niezaprawione	nie dopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 20 otworów o średnicy do 1 mm (drwalnikowe) lub do 2 otworów o średnicy do 10 mm (kózkowe)	dopuszczalne do $\frac{1}{3}$ powierzchni o średnicy do 1 mm lub do 5 otworów o średnicy do 10 mm	dopuszczalne

Tablica 5

Nazwa wady produkcji sklejki iglastej i liściastej przeznaczonej na rynek krajowy		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad produkcji na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
Wady luszczczenia	szorstkość o kształcie smug	nie dopuszczalne	dopuszczalna najwyżej 2 smugi	dopuszczalna najwyżej 3 smugi	dopuszczalna
	szorstkość płaszczyzn		dopuszczalna do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{2}$ powierzchni arkusza	
Plamy	zabrudzenia	nie dopuszczalne	dopuszczalne do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza
	przebiecie kleju		dopuszczalne przy brzegach do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne
Pęknięcia	zaprawione wstawką z drewna	dopuszczalne najwyżej 2 o długości do 20 cm i szerokości do 20 mm	dopuszczalne najwyżej 4 o długości do 35 cm i szerokości do 35 mm, dobrane kolorem i usztyżeniem	dopuszczalne najwyżej 8 o długości do 55 cm i szerokości do 75 mm	dopuszczalne
	zaprawione kitem	dopuszczalne najwyżej 3 o długości do 20 cm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne najwyżej 6 o długości do 40 cm i szerokości do 7 mm	dopuszczalne najwyżej 10 o długości do 60 cm i szerokości do 10 mm	
	niezaprawione	nie dopuszczalne	dopuszczalne najwyżej 5 o długości do 15 cm i szerokości do 2 mm	dopuszczalne najwyżej 8, o długości do 55 cm i szerokości do 5 mm	
Przeszlifowanie		nie dopuszczalne	dopuszczalne do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne



tabl. 5

Wady wady produkcji sklejki iglastej i liściastej przeznaczonej na rynek krajowy		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad produkcji na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
nieczyszczenie z wałków	dokładne	nie dopuszczalne	dopuszczalne najwyżej z 5 części dobranych kolorem	dopuszczalne z części dobranych kolorem	dopuszczalne
	niedokładne		niedopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o długości do 20 cm i szerokości do 2 mm	
nieczyszczenia	zewnątrzne	nie dopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 2 sztuk o długości do 20 cm i szerokości do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o długości do 55 cm i szerokości do 10 mm	dopuszczalne
	wewnętrzne		dopuszczalne przy brzegach w liczbie do 2 sztuk o długości do 20 cm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o długości do 30 cm i szerokości do 10 mm	
nieczyszczenia		dopuszczalne najwyżej 2 przy brzegach arkusza	dopuszczalne najwyżej 4 przy brzegach arkusza	dopuszczalne najwyżej 6	dopuszczalne

Tablica 6

Wady wady drewna sklejki iglastej przeznaczonej na sport		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad drewna na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
nieczyszczenia	przeżywiczenie (zabarwienie żywicą)	dopuszczalne do 1/10 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/5 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/3 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/2 powierzchni arkusza
	sinizna	niedopuszczalna	dopuszczalna do 1/10 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 1/4 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 1/2 powierzchni arkusza
	plamy i inne zabarwienia	niedopuszczalne	dopuszczalne do 1/10 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/4 powierzchni arkusza	dopuszczalne do 1/2 powierzchni arkusza
nieczyszczenia	twarda jasna, lub ciemna i pstra	niedopuszczalna	dopuszczalna do 1/10 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 1/5 powierzchni arkusza	dopuszczalna do 1/3 powierzchni arkusza
	miętkka	niedopuszczalna			
nieczyszczenia	zdrowe, zrośnięte całkowicie i częściowo	dopuszczalne w liczbie do 2 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne w liczbie do 10 sztuk o średnicy do 25 mm	dopuszczalne o średnicy do 40 mm
	smołowe	nie dopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 3 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 6 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 25 mm
	wypadające (obraczkowe)		niedopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 3 sztuk o średnicy do 15 mm	
nieczyszczenia	zaprawione kitem	nie dopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 3 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 10 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 30 mm
	niezaprawione		niedopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 25 mm
nieczyszczenia		niedopuszczalne			
nieczyszczenia		niedopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 2 sztuk o długości do 30 mm i szerokości do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o długości do 30 mm i szerokości do 10 mm

Tablica 7

Nazwa wady drewna sklejki liściastej przeznaczonej na eksport		Dopuszczalne liczby i rozmiary wad drewna na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
Zmiana barwy	smugi, zaciągi, plamy	dopuszczalne o jasnej barwie do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne o jasnej barwie do $\frac{1}{4}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne
	plamki rdzeniowe	niedopuszczalne	dopuszczalne do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne	dopuszczalne
Zgnilizna	twarda jasna lub ciemna i pstra	niedopuszczalna	dopuszczalna do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza
	mięka	niedopuszczalna			
Sęki	zdrowe, zrósnięte całkowicie i częściowo	dopuszczalne w liczbie do 2 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 20 mm	dopuszczalne w liczbie do 10 sztuk o średnicy do 30 mm	dopuszczalne
	wypadające (obraczkowe)	niedopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 30 mm
Otwory	zaprawione kitem	niedopuszczalne	dopuszczalne w liczbie do 3 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 15 mm	dopuszczalne o średnicy do 40 mm
	niezaprawione	niedopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o średnicy do 10 mm	dopuszczalne o średnicy do 30 mm
Chodniki owadzie niezaprawione		niedopuszczalne			

Tablica 8

Nazwa wady produkcji sklejki iglastej i liściastej przeznaczonej na eksport		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad produkcji na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
Wady luszczzenia	szorstkość o kształcie smug	niedopuszczalna	niedopuszczalna	dopuszczalne najwyżej 2 smugi	dopuszczalnych najwyżej 5 smug
	szorstkość płaszczyzn		dopuszczalna do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza
Plamy	zabrudzenia	niedopuszczalne	niedopuszczalne	dopuszczalne do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza
	przebiecia kleju		dopuszczalne nieznaczne przy brzegach		dopuszczalne do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza
Pęknięcia	zaprawione wstawką z drewna	dopuszczalne najwyżej 2 o długości do 15 cm i szerokości do 20 mm, dobrane kolorem i uszkojeniem	dopuszczalne najwyżej 3, o długości do 25 cm i szerokości do 35 mm, dobrane kolorem i uszkojeniem	dopuszczalne najwyżej 5, o długości do 40 cm i szerokości do 45 mm, dobrane kolorem	dopuszczalne o długości do 55 cm i szerokości do 60 mm
	zaprawione kitem	dopuszczalne najwyżej 2, o długości do 10 cm i szerokości do 3 mm	dopuszczalne najwyżej 3, o długości do 20 cm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne najwyżej 5, o długości do 40 cm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne o długości do 55 cm i szerokości do 7 mm
	niezaprawione	niedopuszczalne		dopuszczalne najwyżej 5, o długości do 20 cm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne o długości do 30 cm i szerokości do 5 mm
Przeszlifowanie		niedopuszczalne		dopuszczalne do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{10}$ powierzchni arkusza

tabl. 8

Zwa wady produkcji sklejk lastej i liściastej przeznaczonej na eksport		Dopuszczalna liczba i rozmiar wad produkcji na powierzchni sklejki w klasie jakości			
		B	BB	BBB	BBBB
zenie z wałków	dokładne	niedopuszczalne	dopuszczalne najwyżej z 4 części dobranych kolorem	dopuszczalne najwyżej z 8 części dobranych kolorem	dopuszczalne
	niedokładne		niedopuszczalne		
Ładki zewnętrzne lub wewnętrzne		niedopuszczalne		dopuszczalne w liczbie do 5 sztuk o długości do 20 cm i szerokości do 5 mm	dopuszczalne o długości do 30 cm i szerokości do 10 mm
iski		dopuszczalne najwyżej 2 przy brzegach arkusza	dopuszczalne najwyżej 3 przy brzegach arkusza	dopuszczalne najwyżej 3	dopuszczalnych najwyżej 5

opuszczalną liczbę jednocześnie występujących w sklejce eksportowej podano w tabl. 9.

Tablica 9

Klasa jakości	Liczba	
	wad drewna	wad produkcji
B	2	1
BB	4	2
BBB	dopuszczalne	3
BBBB	dopuszczalne	dopuszczalne

ograniczenia te nie obowiązują dla sklejki przeznaczonej na rynek krajowy.

4.3. Wilgotność sklejki nie powinna przekroczyć 15%.

4.4. Odporność na działanie wilgoci. Sklejka klejona przechowywana lub zastosowana w środowisku o wilgotności względnej 75 ÷ 80%, w pomieszczeniach zimą ogrzewanych, nie powinna wykazywać oznak słabego sklejenia w postaci:

- ) sfałdowania arkuszy obłogów,
- ) rozwarstwienia narożników i krawędzi,
- ) rozwarstwienia w postaci pęcherzy,
- ) skłonności do rozwarstwienia przy gięciu sklejki.

## 5. Cechowanie

5.1. Cechowanie arkusza sklejki przeznaczonej do obrotu krajowego

5.1.1. Sposób cechowania. Na każdym arkuszu sklejki powinien być wykonany trwały napis zawierający co najmniej:

- ) znak wytwórni,
- ) symbol rodzaju,
- ) klasę jakości,
- ) wymiar grubości,
- ) numer normy.

5.1.2. Przykład cechowania arkusza sklejki klejonej sosnowej, wyprodukowanej przez Byd-

goskie Zakłady Przemysłu Sklejek, klasy jakości B i grubości 0,3 cm:

By-so-B-0,3 BN-68/7121-01

3.5.2. Cechowanie arkusza sklejki przeznaczonej na eksport

3.5.2.1. Sposób cechowania. Na każdym arkuszu sklejki powinien być wykonany trwały napis zawierający co najmniej:

- a) symbol rodzaju,
- b) klasę jakości,
- c) wymiar grubości,
- d) numer normy,
- e) znak lub nazwę wytwórni.

Na podstawie uzgodnienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą dopuszcza się inny sposób znakowania.

3.5.2.2. Przykład cechowania arkusza sklejki mokro klejonej sosnowej klasy jakości BB, grubości 0,5 cm.

m-so-BB-0,5 BN-68/7121-01 ZPS Elk

3.5.3. Sposób i miejsce cechowania. Znaki powinny być umieszczone obok siebie, w rogu lewej powierzchni arkusza, w kolejności podanej w 3.5.1.1 i 3.5.2.1.

Wysokość liter lub cyfr powinna wynosić 2 cm. Znaki powinny być odbite stemplem gumowym. Znak wytwórni może być odbity stemplem gumowym lub przyklejony w postaci nalepki.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

### 4.1. Pakowanie

#### 4.1.1. Materiał na opakowania

4.1.1.1. Materiał do zabezpieczenia bocznymi powierzchniami paózki. Należy stosować deski jednostronnie ostrugane bez zgnilizny, sęków skrzydlatych oraz dużych sęków w połowie i w pobliżu połowy długości desek. Dopuszcza się stosowanie desek z wałków połuszczańskich. Grubość ich powinna wynosić około 16 mm, a wilgotność nie więcej niż 20%.



**4.1.1.2. Materiał do zabezpieczenia górnej i dolnej powierzchni.** Górną i dolną powierzchnię paczki zawierającej sklejkę klasy B i BB należy zabezpieczać arkuszami okładzinowymi.

**4.1.1.3. Materiał do wiązania paczek.** Należy stosować taśmę zimno walcowaną do opakowań wg PN-53/H-92326 grubości około 0,7 mm i szerokości około 20 mm.

#### 4.1.2. Zasady pakowania

**4.1.2.1. Paczki.** W paczkę należy łączyć arkusze jednego typu, rodzaju, klasy jakości, formatu i grubości.

**4.1.2.2. Sposób wykonania paczki.** Boki paczki należy zabezpieczyć materiałami wg 4.1.1.1, a powierzchnię dwóch zewnętrznych arkuszy sklejki klasy B i BB - dodatkowo materiałami wg 4.1.1.2. Zewnętrzne arkusze w paczce powinny być ułożone lewą płaszczyzną do wierzchu.

Paczki o długości do 155 cm należy opasać taśmą stalową, wymienioną w 4.1.1.3, trzy razy równoległe do krótszego boku i dwa razy równoległe do dłuższego boku.

Paczki o długości powyżej 155 cm należy opasać taśmą stalową: cztery razy równoległe do krótszego boku i dwa razy równoległe do dłuższego boku paczki.

Liczbę arkuszy w paczce podano w tabl. 10.

Na podstawie uzgodnienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą dopuszcza się inny rodzaj opakowania oraz inną liczbę arkuszy w paczce.

Tablica 10

Zasadniczy format sklejki	Grubość sklejki, mm									
	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20
	Liczba arkuszy w paczce									
223×153	15	12	10	8	6	5	4	3	3	3
213×125	20	15	12	10	7	6	5	4	3	3
210×122	20	15	12	10	7	6	5	4	3	3
205×155	15	12	10	8	6	5	4	3	3	3
205×125	20	15	12	10	7	6	5	4	3	3
204×120	20	15	12	10	7	6	5	4	3	3
183×153	20	15	12	10	7	6	5	4	3	3
172×125	25	20	16	13	10	8	6	5	4	4
155×155	25	20	16	13	10	8	6	5	4	4
153×153	25	20	16	13	10	8	6	5	4	4
155×125	25	20	16	13	10	8	6	5	4	4

**4.1.2.3. Znakowanie paczek.** Na paczkach należy umieścić: numer kolejny paczki, liczbę arkuszy w paczce, format, grubość, klasę jakości, znaki L i P oraz godło państwowe pomiędzy nimi, cechę odbiorcy. Litery i cyfry znakowanych paczek powinny mieć wysokość 4 cm.

Dopuszcza się inne znakowanie zgodne z żądaniem odbiorcy.

Znaki należy umieszczać na jednej z dwóch dłuższych, bocznych, ostruganych desek ochronnych.

**4.2. Przechowywanie.** Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno być suche i przewiewne.

Sklejkę należy układać w stopy na suchych, płaskich i równych podkładach.

**4.3. Transport.** Sklejkę należy przewozić krytymi środkami lokomocji, zabezpieczającymi ją przed zawilgoceniem i uszkodzeniem. Środki transportowe używane do przewozu sklejki powinny być oczyszczone w stopniu ograniczającym do minimum możliwość jej zanieczyszczenia.

Do transportu kolejowego drobnicowego sklejka powinna być opakowana zgodnie z 4.1. Przy innym transporcie w obrocie krajowym dopuszcza się ładowanie arkuszy luzem.

## 5. BADANIA

**5.1. Badania sklejki mokro klejonej nieopakowanej** - wg *BN-70/7121-03*

**5.2. Badania sklejki mokro klejonej w paczkach** należy przeprowadzić na części partii zwanej próbką. Zależność między liczebnością partii i liczebnością próbki podano w tabl. 11.

Tablica 11

Liczoność partii m <sup>3</sup>	Liczba paczek przeznaczona do badań
1 ÷ 20	10
21 ÷ 63	25
64 ÷ 160	40
161 ÷ 400	50

## 6. POMIAR

**6.1. Jednostka miary.** Jednostką miary sklejki mokro klejonej jest 1 m<sup>3</sup>.

**6.2. Dokładność pomiaru.** Pomiar należy przeprowadzać z dokładnością do 0,001 m<sup>3</sup>.

