

DRZEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Hydrotermiczna obróbka drewna	7100-02
	Metody Klasyfikacja i terminologia	Zamiast BN-65/7100-01
		Grupa katalogowa IX 00

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest klasyfikacja i terminologia z zakresu metod hydrotermicznej obróbki drewna.

1.2. Zakres stosowania normy. Nazwy objęte normą należy stosować we wszelkich publikacjach oraz w praktyce przemysłowej.

2. KLASYFIKACJA

2.1. Zbiór klasyfikowany. Klasyfikacja obejmuje następujące zbiory:

- metody hydrotermicznej obróbki drewna (zbiór macierzysty),
- metody nagrzewania drewna (zbiór podrzędny),
- metody suszenia drewna (zbiór podrzędny).

Zbiory podrzędne: metody studzenia drewna, nawilżania drewna i klimatyzowania drewna nie wymagają dalszego podziału.

2.2. Tablice klasyfikacyjne

2.2.1. Klasyfikacja metod hydrotermicznej obróbki drewna

Hydrotermiczna obróbka drewna (3.1)	Bezpośredni cel obróbki	Nagrzewanie (3.2)
		Studzenie (3.3)
		Nawilżanie (3.4)
		Suszenie (3.5)
		Klimatyzowanie (3.6)
Napis umieszczony pionowo oznacza kryterium podziału.		

Instytut Technologii Drewna
Ustanowiona przez Ministra Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego dnia 18 czerwca 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie terminologii od dnia 1 października 1966 r.

(Mon. Pol. nr poz.)

2.2.2. Klasyfikacja metod nagrzewania drewna

Nagrzewanie drewna (3.2)	Sposób doprowadzenia ciepła do nagrzewanego materiału	Nagrzewanie konwekcyjne (3.7)	Stan medium ogrzewczego	Nagrzewanie w medium gazowym	Rodzaj medium	Parzenie (nagrzewanie parą wodną) (3.8)
						Nagrzewanie gorącym powietrzem
				Nagrzewanie spalinami		
				Inne		
		Nagrzewanie w medium ciekłym	Warzenie (nagrzewanie w wodzie) (3.9)			
			Inne			
		Nagrzewanie kontaktowe (3.10)				
Nagrzewanie promieniowaniem (3.11)						
Nagrzewanie elektryczne (3.12)	Zasada nagrzewania	Nagrzewanie pojemnościowe (3.13)				
		Nagrzewanie oporowe (3.14)				

Napisy umieszczone pionowo oznaczają kryterium podziału.

2.2.3. Klasyfikacja metod suszenia drewna

Suszenie drewna	Temperatura i wilgotność medium	Suszenie naturalne (3.15)	Prędkość ruchu powietrza	Suszenie naturalne zwykłe (3.16)																
				Suszenie naturalne przyspieszone (3.17)																
		Suszenie sztuczne (3.18)	Ciśnienie medium	Sposób doprowadzenia ciepła do drewna	Suszenie pod ciśnieniem atmosferycznym	Suszenie konwekcyjne (3.19)	Stan medium ogrzewczego	Suszenie w medium gazowym	Temperatura medium	Rodzaj medium ogrzewczego	Suszenie w mieszaninie powietrza i pary wodnej									
											Suszenie w spalinach									
											Inne									
											Suszenie w mieszaninie powietrza i pary wodnej									
											Suszenie w parze przegrzanej									
											Suszenie w spalinach									
											Suszenie w parach cieczy organicznych									
											Inne									
											Suszenie w medium ciekłym									
											Inne									
											Suszenie kontaktowe (3.20)									
											Suszenie promieniowaniem (3.21)									
											Suszenie elektryczne (3.22)	Zasada nagrzewania	Suszenie pojemnościowe (3.23)							
Suszenie oporowe (3.24)																				
Suszenie kombinowane (3.25)	Metody podstawowe	Suszenie konwekcyjno-pojemnościowe																		
		Suszenie konwekcyjno-kontaktowe																		
Inne																				
Suszenie pod ciśnieniem regulowanym sztucznie	Ciśnienie medium	Suszenie próżniowe (3.26)																		
		Inne																		

Napisy umieszczone pionowo oznaczają kryterium podziału.

3. TERMINOLOGIA¹⁾

3.1. Hydrotermiczna (higrotermiczna) obróbka drewna - działanie na drewno ciepłem, wodą lub obu tymi czynnikami jednocześnie w celu zmiany jego określonych własności bądź ich wyrównania w pojedynczej sztuce lub całej partii drewna, albo w celu sterylizacji drewna.

3.2. Nagrzewanie drewna - hydrotermiczna obróbka, której bezpośrednim celem jest podniesienie temperatury drewna. Pośrednim celem nagrzewania drewna może być jego uplastycznienie, zmiana barwy, sterylizacja itp. Wilgotność drewna w czasie procesu nagrzewania może pozostać bez zmiany, obniżyć się lub wzrosnąć.

3.3. Studzenie drewna (ochładzanie drewna) - hydrotermiczna obróbka mająca na celu obniżenie temperatury drewna.

3.4. Nawilżanie drewna - hydrotermiczna obróbka mająca na celu zwiększenie wilgotności drewna.

3.5. Suszenie drewna - hydrotermiczna obróbka mająca na celu zmniejszenie wilgotności drewna.

3.6. Klimatyzowanie drewna (sezonowanie drewna) - hydrotermiczna obróbka mająca na celu wyrównanie wilgotności w całej objętości sztuki lub partii drewna poddawanego obróbce.

3.7. Nagrzewanie konwekcyjne - nagrzewanie przy doprowadzaniu ciepła do drewna na zasadzie przenoszenia go przez medium ogrzewcze (ciekłe lub gazowe).

3.8. Parzenie (parowanie) - nagrzewanie konwekcyjne przy zastosowaniu jako medium ogrzewczego nasyconej pary wodnej.

3.9. Warzenie (parzenie) - nagrzewanie konwekcyjne przy użyciu jako medium ogrzewczego gorącej wody.

3.10. Nagrzewanie kontaktowe (n. stykowe) - nagrzewanie przy doprowadzaniu ciepła do drewna na zasadzie przewodzenia w warunkach bezpośredniego zetknięcia (kontaktu) stałego ciała nagrzewającego z drewnem.

3.11. Nagrzewanie promieniowaniem - nagrzewanie przy doprowadzaniu ciepła do drewna na zasadzie promieniowania.

3.12. Nagrzewanie elektryczne - nagrzewanie polegające na zamianie energii elektrycznej na ciepłą, zachodzącej wewnątrz drewna.

3.13. Nagrzewanie pojemnościowe (n. dielektryczne, n. prądami wielkiej częstotliwości) - nagrzewanie elektryczne w polu wielkiej częstotliwości.

3.14. Nagrzewanie oporowe - nagrzewanie elektryczne prądem stałym lub zmiennym małej częstotliwości przy wykorzystaniu oporności omowej drewna (ciepło Joule'a).

3.15. Suszenie naturalne (s. na powietrzu, s. atmosferyczne, sezonowanie) - suszenie konwekcyjne, przy którym jako medium suszące wykorzystuje się powietrze atmosferyczne bez zmiany jego temperatury i wilgotności. Może się ono odbywać na wolnym powietrzu lub pod dachem.

3.16. Suszenie naturalne zwykłe - suszenie naturalne bez sztucznego przyspieszenia przepływu powietrza. Potocznie przez termin suszenie naturalne bez określenia dodatkowego należy rozumieć suszenie naturalne zwykłe.

¹⁾Rozdziałem tym objęto najważniejsze nazwy i określenia z zakresu metod hydrotermicznej obróbki drewna. Przy niektórych nazwach podano dla orientacji w nawiasach ich synonimy. Synonimów tych nie powinno się używać.

3.17. Suszenie naturalne przyspieszone - suszenie naturalne przy sztucznym przyspieszeniu przepływu powietrza (np. przy użyciu wentylatorów).

3.18. Suszenie sztuczne (s. przyspieszone, s. w suszarniach) - suszenie przy sztucznie regulowanej temperaturze i wilgotności medium ogrzewczego lub sztucznie regulowanej temperaturze suszonego materiału, odbywające się z reguły w suszarniach.

3.19. Suszenie konwekcyjne - suszenie przy wykorzystaniu nagrzewania konwekcyjnego.

3.20. Suszenie kontaktowe (s. stykowe) - suszenie przy wykorzystaniu nagrzewania kontaktowego.

3.21. Suszenie promieniowaniem - suszenie przy wykorzystaniu nagrzewania promieniowaniem.

3.22. Suszenie elektryczne - suszenie przy wykorzystaniu nagrzewania elektrycznego.

3.23. Suszenie pojemnościowe (s. dielektryczne, s. prądami wielkiej częstotliwości) - suszenie elektryczne przy wykorzystaniu nagrzewania pojemnościowego.

3.24. Suszenie oporowe - suszenie elektryczne przy wykorzystaniu nagrzewania oporowego.

3.25. Suszenie kombinowane - suszenie oparte na co najmniej dwu sposobach nagrzewania drewna, działających jednocześnie lub kolejno.

3.26. Suszenie próżniowe - suszenie konwekcyjne przy ciśnieniu obniżonym (poniżej 1 atm) stale lub okresowo.

K O N I E C