



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

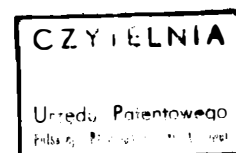
Int. Cl.³ E01B 2/00

Zgłoszono: 02.12.80 (P. 228238)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.10.81

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1984



Twórca wynalazku: Arnold Kawczyński

Uprawniony z patentu: Politechnika Lubelska, Lublin (Polska)

Sposób wykonania nawierzchni kolejowych na duże obciążenia osiowe zwłaszcza w transporcie wewnętrznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania nawierzchni kolejowych na duże obciążenia osiowe zwłaszcza w transporcie wewnętrznym.

Dotychczas torry kolejowe na duże obciążenia osiowe zwłaszcza w transporcie wewnętrznym układano na podsypkach piaskowych i warstwie tłucznia podbijając każdy z podkładów kolejowych. Nawierzchnie te uległy dużym odkształceniom podsypki i podtorza i szybkim niszczeniom podkładów i szyn kolejowych w czasie około jednego roku eksploatacji.

Celem wynalazku jest uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności.

Cel ten osiągnięto poprzez opracowanie sposobu wykonywania nawierzchni kolejowych składającej się z co najmniej dwu warstw, którego istota polega na tym, że nasypuje się żużel o granulacji 20–40 mm i wałuje się warstwę do grubości 14–25 cm, najkorzystniej 20 cm, na którą nasypuje się warstwę pospółki z 3–6% wagowym bitumu, najkorzystniej 4% wagowych i wałuje się warstwę pospółki do grubości 10–18 cm najkorzystniej 14 cm, a podkłady pod torry układa się bezpośrednio na warstwie pospółki.

Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że nawierzchnia nie wymaga bieżącego utrzymania, a jej trwałość w stosunku do konwencjonalnego toru jest dłuższa około pięciokrotnie.

Sposób według wynalazku polega na nasypaniu warstwy żużla o granulacji 20–40 mm i wałowaniu tej warstwy do grubości 14–25 cm najkorzystniej 20 cm, na którą nasypuje się warstwę pospółki z 3–6% wagowym dodatkiem bitumu najkorzystniej 4% dodatkiem wagowym i wałuje się warstwę pospółki do grubości 10–18 cm najkorzystniej 14 cm, a podkłady pod torry układa się bezpośrednio na warstwie zwałowanej pospółki.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania nawierzchni kolejowych na duże obciążenia osiowe zwłaszcza do torów transportu wewnętrznego, składającej się z co najmniej dwu warstw, **znamienny tym**, że nasypuje się żużel o granulacji 20–40 mm i wałuje się warstwę do grubości 14–25 cm najkorzystniej 20 cm, na którą nasypuje się warstwę pospółki z 3–6% wagowym bitumu najkorzystniej 4% wagowych i wałuje się warstwę pospółki do grubości 10–18 cm najkorzystniej 14 cm, a podkłady pod torry układa się bezpośrednio na warstwie pospółki.