



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

⑫ OPIS PATENTOWY ⑬ PL ⑭ 164461

⑬ B1

⑰ Numer zgłoszenia: 288426

⑮ IntCl⁵:
B01F 5/06

⑱ Data zgłoszenia: 20.12.1990

⑤④

Urządzenie do homogenizacji

④③

Zgłoszenie ogłoszono:
29.06.1992 BUP 13/92

④⑤

O udzieleniu patentu ogłoszono:
29.07.1994 WUP 07/94

⑦③

Uprawniony z patentu:
Politechnika Lubelska, Lublin, PL

⑦②

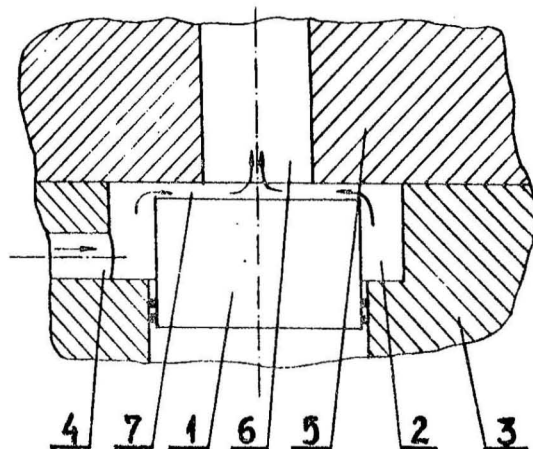
Twórcy wynalazku:
Henryk Komsta, Lublin, PL
Henryk Popko, Lublin, PL
Bogdan Oleszczyński, Lublin, PL

⑦④

Pełnomocnik:
Skrynicki Wiesław, Politechnika Lubelska

⑤⑦

Urządzenie do homogenizacji, zwłaszcza produktów spożywczych, składające się z grzybka i gniazda, **znamiennie tym, że grzybek (1) cylindryczny jest centralnie ustalany w gnieździe, składającym się z pierścieniowej przestrzeni (2) utworzonej w płycie (3), zasilanej promieniowym kanałem (4), przy czym do płyty (3) przylega płaski element (5) z centralnie nad grzybkiem (1) wykonanym otworem (6) o średnicy mniejszej od średnicy grzybka (1)**



Urządzenie do homogenizacji

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do homogenizacji, zwłaszcza produktów spożywczych, składające się z grzybka i gniazda, **znamiennie tym**, że grzybek (1) cylindryczny jest centralnie ustalany w gnieździe, składającym się z pierścieniowej przestrzeni (2) utworzonej w płycie (3), zasilanej promieniowym kanałem (4), przy czym do płyty (3) przylega płaski element (5) z centralnie nad grzybkiem (1) wykonanym otworem (6) o średnicy mniejszej od średnicy grzybka (1)

* * *

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do homogenizacji, zwłaszcza produktów spożywczych.

Dotychczas znane i stosowane urządzenia do homogenizacji ciśnieniowej składa się z jednego lub dwóch zaworów homogenizujących w których przebiega proces homogenizacji. Realizowana za pomocą tych urządzeń homogenizacja polega na rozdrobnieniu przepływającego surowca, a następnie na jego ujednorodnieniu. Stosowane do tych celów urządzenia składają się zwykle z dwóch połączonych szeregowo zaworów homogenizujących z których pierwszy powoduje rozdrobnienie przetłaczanego pod ciśnieniem surowca, zaś drugi jego ujednorodnienie. Urządzenia te posiadają szereg niedogodności, z których najistotniejsze to konieczność stosowania dwóch kosztownych zaworów homogenizujących wyposażonych w dwa autonomiczne układy nastawne. Powoduje to ponadto wzrost gabarytów urządzenia. Zawory homogenizujące umożliwiające realizację jednoczesnego rozdrabniania i ujednorodniania za pomocą jednego zaworu posiadają stosunkowo skomplikowane kształty i wymagają dużej dokładności wykonania. Muszą też być wykonane osobno dla każdego rodzaju homogenizowanego surowca.

Istotą urządzenia do homogenizacji zwłaszcza produktów spożywczych składającego się z grzybka i gniazda jest to, że grzybek cylindryczny ustalany jest centralnie w gnieździe, składającym się z pierścieniowej przestrzeni utworzonej w płycie, zasilanej promieniowym kanałem, przy czym do płyty przylega płaski element z centralnie nad grzybkiem wykonanym otworem o średnicy mniejszej od średnicy grzybka.

Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że pozwala na oszczędność materiałów, zmniejsza awaryjność urządzenia i upraszcza jego obsługę.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na schematycznym rysunku w przekroju.

Urządzenia do homogenizacji, zwłaszcza produktów spożywczych składa się z grzybka i gniazda. Grzybek 1 cylindryczny ustalany jest centralnie w gnieździe, składającym się z pierścieniowej przestrzeni 2 utworzonej w płycie 3, zasilanej promieniowym kanałem 4. Do płyty 3 przylega płaski element 5 z centralnym, nad grzybkiem 1 wykonanym otworem 6 o średnicy mniejszej od średnicy grzybka. Grzybek 1 z powierzchnią podziałową płyty 3 i płaskiego elementu 5 tworzy nastawną szczelinę rozdrabniającą 7, a otwór 6 nad grzybkiem 1 jest przestrzenią ujednorodniającą i mieszania.

164 461

