

OPAKOWANIA METALOWE	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-90
	Skrzynki z drutu do pieczywa		5045-06
			Zamiast BN-71/5045-06
			Grupa katalogowa 0580

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są skrzynki z drutu przeznaczone do transportu pieczywa.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od konstrukcji rozróżnia się 2 odmiany skrzynek:

- z wiekiem — SW,
- bez wieka — SbW.

2.2. Wielkości. W zależności od wysokości rozróżnia się wielkości skrzynek — wg tabl. 1.

2.3. Przykład oznaczenia

a) skrzynki z drutu do pieczywa z wiekiem (SW)
o wysokości 228 mm (1):

SKRZYNKA DO PIECZYWA SW-1 BN-90/5045-06

b) skrzynki z drutu do pieczywa bez wieka (SbW)
o wysokości 266 mm (2):

SKRZYNKA DO PIECZYWA SbW-2 BN-90/5045-06

3. WYMAGANIA

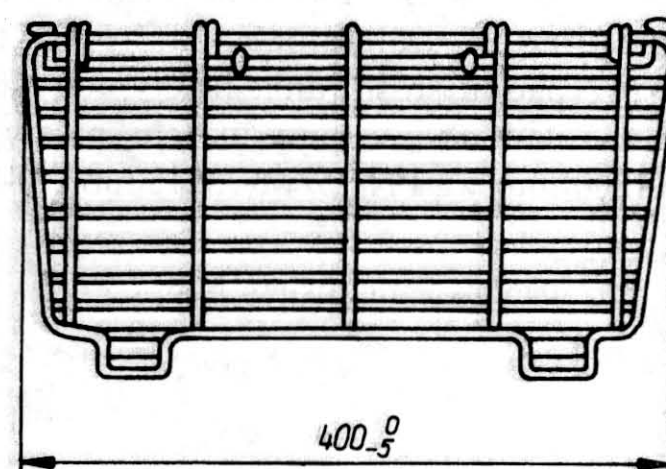
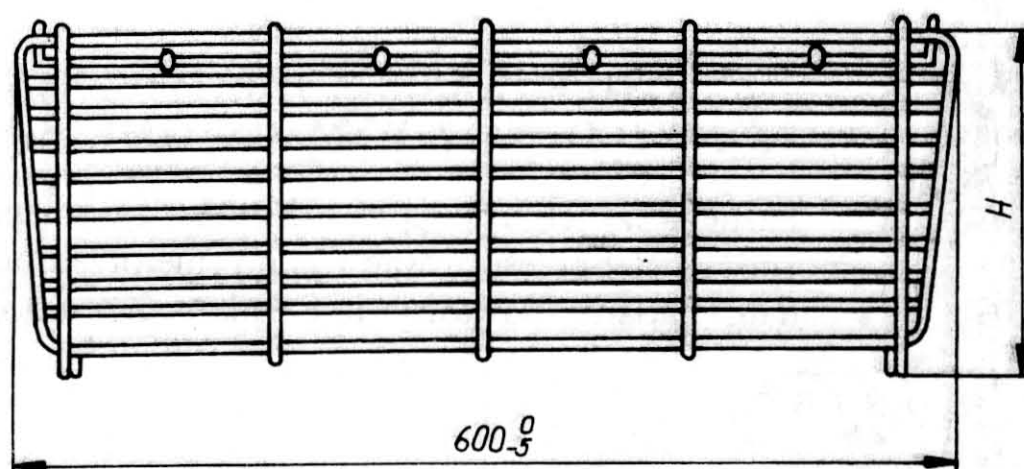
3.1. Główne wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.

Tablica 1

Wielkość	Wysokość (H)	
	mm	
1	228	-2
2	266	
3	342	

3.2. Materiał — korpus, uchwyty i wieko z drutu stalowego wg PN-67/M-80026, polietylen wg PN-86/C-89280 lub inny materiał spełniający wymagania funkcjonalne niniejszej normy. Wkładka ze sklejk grubości 5 mm wg PN-83/D-97005/11. Materiały mające bezpośredni kontakt z pieczywem muszą być dopuszczone do produkcji przez kompetentne jednostki Resortu Zdrowia i Opieki Społecznej.

3.3. Wykonanie. Skrzynkę oraz wieko należy wykonać z drutu za pomocą zgrzewania elektrycznego lub spawania. Końce wystające drutów należy zaokrąglić. Po wykonaniu zgrzewania całość należy oczyścić, a następnie pokryć powłoką polietylenową. Grubość powłoki — minimum 0,5 mm. Konstrukcja skrzynek powinna zapewnić łatwe wkładanie i wyjmowanie wkładek z dna skrzynek, możliwość mycia ręcznego lub mechanicznego, oraz składowania. Każda skrzynka powin-



BN-90/5045-06

Informacja

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 6 lipca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1990, poz. 23)

na mieć uchwyty pozwalające na łatwe i bezpieczne jej podnoszenie i przenoszenie. Masa skrzynki wraz z pieczywem nie powinna przekraczać 25 kg.

3.4. Wygląd zewnętrzny. Powłoka ochronna powinna być trwale związana z podłożem, o jednolitej barwie i gładkiej powierzchni.

Dopuszczalne wady powierzchni — wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa wady	Stopień dopuszczalności wad
Zanieczyszczenia mechaniczne	dopuszczalne o średnicy 0,5 mm w ilości: 3 sztuki dla wielkości 1, 4 sztuki dla wielkości 2, 5 sztuk dla wielkości 3
Wgłębienia, nierówności, rysy	dopuszczalne o głębokości do 0,2 mm
Pęcherze	dopuszczalne o średnicy 0,5 mm w ilości: 6 sztuk dla wielkości 1, 8 sztuk dla wielkości 2, 10 sztuk dla wielkości 3

3.5. Cechowanie. Na każdej skrzynce powinny być umieszczone w sposób trwały co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol odmiany,
- symbol wielkości.

3.6. Pozostałe wymagania — wg BN-86/5045-08.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Skrzynki przeznaczone do transportu powinny być układane w stos w komplecie lub osobno skrzynki i wieka związane drutem lub sznurkiem w liczbie sztuk uzależnionej od środka transportu.

W przypadku stosowania paletyzacji należy tworzyć jednostki ładunkowe przy użyciu palety ładunkowej 800×1200 mm wg PN-75/M-78218 lub PN-87/M-78219.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

4.2. Przechowywanie. Skrzynki należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych o wilgotności względnej nie przekraczającej 80%, zabezpieczone przed kontaktem z substancjami działającymi korodująco.

4.3. Transport skrzynek może odbywać się wszystkimi środkami przewozowymi. W czasie transportu skrzynki powinny być zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych oraz możliwością uszkodzeń mechanicznych, jak również wszelkiego rodzaju zanieczyszczeniami. Transport powinien odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Sprawdzenie wykonania polega na zmierzeniu różnicy wymiarów między średnicą drutu w gotowym wyrobie i średnicą drutu po ściągnięciu powłoki.

5.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić nie uzbrojonym okiem (trzeba sprawdzić również wady).

5.3. Sprawdzenie cechowania należy przeprowadzić przez oględziny nie uzbrojonym okiem.

5.4. Zaświadczenie wytwórcy. Do każdej partii skrzynek zgodnych z wymaganiami normy powinno być dołączone zaświadczenie zawierające co najmniej:

- nazwę i adres wytwórni,
- liczbę sztuk,
- oznaczenie wg BN,
- pieczęć zakładu i podpis kierownika, kontroli technicznej,
- datę wystawienia zaświadczenia.

Na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu wytwórca zobowiązany jest wystawić zaświadczenie jakości zawierające wyniki z przeprowadzonych badań.

5.5. Pozostałe badania — wg BN-86/5045-08.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partię skrzynek uznaną za niezgodną z wymaganiami normy należy przesortować i ponownie przedstawić do badań. Badanie powtórne jest badaniem ostatecznym.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5045-06

- zmieniono tytuł i przedmiot normy,
- zmieniono podział i oznaczenie,
- zmieniono powłokę ochronną,
- usunięto SKJ, wymagania i badania wg BN-86/5045-08,
- wprowadzono nowe przepisy transportowe.

3. Normy i dokumenty związane

PN-86/C-89280 Polietylen. Oznaczenie

PN-83/D-97005/11 Sklejka. Sklejka ogólnego przeznaczenia. Wymagania

PN-75/M-78218 Palety ładunkowe płaskie jednopłytkowe dwuwęjsiowe bez skrzydeł drewniane 800×1200 i 1000×1200

PN-87/M-78219 Palety ładunkowe płaskie drewniane dwupłytkowe czterowęjsiowe bez skrzydeł 800×1200 i 1000×1200

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

BN-86/5045-08 Skrzynki z drutu. Ogólne wymagania i badania Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. nr 53 poz. 272 z 1984 r.)

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. prawo o ruchu drogowym (Dz. U. nr 6 poz. 272 z 1989 r. i nr 35 poz. 192 z 1989 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9 poz. 68 z 1985 r.)

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych — Załącznik II do umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej RIV (Dz. TiZK nr 15, poz. 119 z 1981 r.).

4. Symbol wg SWW — 0655.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Janina Bodzoń.