

OPAKOWANIA DREWNIANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Opakowania transportowe Kaptury wiklinowe do balonów szklanych w koszach	7167-05
		Zamiast BN-72/7167-05
		Grupa katalogowa 0573

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kaptury w kształcie stożka wykonane z wiklinowych prętów niekorowanych lub korowanych stosowane do przykrycia balonów szklanych w koszach.

1.2. Określenia — wg BN-69/8460-01, BN-69/8460-02, BN-69/8460-03, BN-69/8460-04, BN-69/8460-05, BN-69/8460-06, BN-69/8460-07, BN-71/8460-11, BN-70/9225-04.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Sortymenty. W zależności od stanu obróbki prętów wiklinowych rozróżnia się dwa sortymenty kapturów wiklinowych do balonów szklanych w koszach: kaptury wykonane z prętów wiklinowych niekorowanych — 1,

kaptury wykonane z prętów wiklinowych korowanych — 2.

2.2. Wielkości. W każdym sortymencie kapturów rozróżnia się osiem wielkości kapturów: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50 odpowiadających wielkościom balonów szklanych wg PN-83/O-79710.

2.3. Przykład oznaczenia kaptura wiklinowego wykonanego z prętów niekorowanych (1), wielkości 40
KAPTUR WIKLINOWY 1-40-BN-87/7167-05

lub z uwzględnieniem symbolu SWW

1776-32-1-40-BN-87/7167-05

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary. Średnica zewnętrzna oraz wysokość stożka — wg tabl. 1, pozostałe wymiary szczegółowe — wg tabl. 2.

Tablica 1

Wielkość	Średnica zewnętrzna mm	Wysokość stożka mm
1	2	3
5	240	130
10	280	150
15	330	180
20	340	200
25	380	210
30	400	230
40	420	240
50	480	250

Tablica 2

Wielkość kapturów	Krzyżak		Średnica prętów wylotu mm ¹⁾	Liczba dodatkowych spalek osnowy sztuk
	liczba odcinków sztuk	grubość odcinków mm		
1	2	3	4	5
5	2 na 3	4 ÷ 6	2 ÷ 5	5
10	2 na 3	4 ÷ 6	2 ÷ 5	5
15	2 na 3	4 ÷ 6	2 ÷ 5	5
20	3 na 3	4 ÷ 6	3 ÷ 6	9
25	3 na 3	4 ÷ 6	3 ÷ 6	9
30	3 na 4	5 ÷ 7	3 ÷ 7	11
40	3 na 4	5 ÷ 7	3 ÷ 7	11
50	4 na 5	5 ÷ 7	3 ÷ 7	13

¹⁾ Mierzona na wysokości 5 cm od górnego punktu średnica ta nie powinna być większa od grubości spalek osnowy.

3.2. Materiał. Do produkcji kapturów powinny być stosowane pręty wiklinowe niekorowane zgodne z BN-72/9225-02 lub korowane wg BN-74/9225-03; pręty wiklinowe niekorowane powinny być powietrzno-suche lub parzone.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Wylot. Kaptur w kształcie stożka powinien być wykonany na konstrukcji krzyżaka rozcinanego lub nakładanego. Krzyżak należy rozprowadzić promieniście

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Petitechniki Lub.

Informacja

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Produkcji Leśnej LAS
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego PL LAS dnia 22 grudnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1988, poz. 4)

trzema obwodami splotu wężykowego z dwóch prętów, zaginając jednocześnie odcinki krzyżaka tak, aby tworzyły osnowę poboczniczy stożka. W odległości $\frac{1}{3}$ długości ścianki od wierzchołka kaptura należy dostawić dodatkowe spałki osnowy wg tabl. 2 kol. 5.

Wyplot ścianki kaptura powinien być wykonany splotem krzyżowym wieloprętowym. Pod zakończeniem należy wykonać jeden obwód splotu wężykowego z dwóch prętów.

3.3.2. Zakończenie. Zakończenie kaptura należy wykonać obrębem jednostronnym.

3.4. Zakres dopuszczalnych wad kapturów wg tabl. 3, wad nie podanych w tabl. 3, nie normalizuje się.

Tablica 3

Lp.	Rodzaj wady wg BN-71/8460-11	Dopuszczalna liczba lub rozmiar wady
1	2	3
1	Pleśń	do 5 odcinków zapleśniałych
2	Niedokorowanie (dotyczy sortymentu 2)	do 10 odcinków
3	Zabrudzenie	do $\frac{1}{10}$ powierzchni kaptura
4	Złamanie prętów wтку i spałek	do 10 sztuk nie występujących obok siebie
5	Niejednolitość splotu	do $\frac{1}{10}$ powierzchni kaptura
6	Zwichrowanie (wypukłość wklęsłość)	do 2 sztuk nie wpływających ujemnie na funkcjonalne użytkowanie kaptura
7	Uszkodzenie mechaniczne — otarcie — zgniecenie, złamanie kaptura	dopuszczalne do 5 sztuk niedopuszczalne
8	Nieoczyszczenie — na powierzchni zewnętrznej — na powierzchni wewnętrznej	niedopuszczalne dopuszcza się wystawianie nieobciążonych prętów do 1 cm
9	Kumulacja wad	na jednym kapturze ogranicza się jednoczesne występowanie do 3 rodzajów wad dopuszczalnych wymienionych w tabl. 3

3.5. Wilgotność — wg BN-87/7167-04.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie i znakowanie. Kaptury jednego sortymentu i wielkości powinny być pakowane w pakiety po 25 sztuk.

W celu uformowania pakietu kaptury należy nawlekać na drut, w zależności od wielkości kapturów, o średnicy $0,5 \div 1,2$ mm wg PN-67/M-80026, zgodnie z postanowieniami BN-87/7167-04 w zakresie wzmocnienia koszy sortymentu 1. Wiązania powinny być zakończone w sposób zabezpieczający pakiet przed rozsypaniem się, a pracowników przed skaleczeniem.

Znakowanie kapturów — wg BN-87/7167-04 z tym, że zawieszki należy przymocować do dolnej krawędzi kaptura.

4.2. Przechowywanie — wg BN-87/7167-04.

4.3. Transport — wg BN-87/7167-04.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań — wg BN-87/7167-04 bez sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i licznosc partii — wg BN-87/7167-04.

5.2.2. Pobieranie próbek — wg BN-87/7167-04.

5.3. Opis badań — wg BN-87/7167-04 lecz bez sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu.

5.4. Ocena wyników badań — wg BN-87/7167-04.

5.5. Zaświadczenie dostawcy — wg BN-87/7167-04, lecz bez podawania wyników sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Produkcji Leśnej LAS, Skolimów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/7167-05

- uaktualniono układ normy,
- wprowadzono wielkości kapturów dostosowane do wielkości balonów szklanych wg PN-83/O-79710.

3. Normy związane

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-83/O-79710 Balony szklane

BN-69/8460-01 Materiały plecionkarskie. Nazwy

BN-69/8460-02 Plecionkarstwo. Podstawowe nazwy i określenia

BN-69/8460-03 Sploty plecionkarskie. Podział, nazwy i określenia

BN-69/8460-04 Konstrukcyjne elementy plecionkarskie. Nazwy i określenia

BN-69/8460-05 Zakończenia plecionkarskie. Nazwy i określenia

BN-69/8460-06 Uchwyty, zamknięcia i złącza plecionkarskie. Nazwy i określenia

BN-69/8460-07 Czynności plecionkarskie. Nazwy i określenia

BN-71/8460-11 Wyroby plecionkarsko-koszykarskie z wikliny. Wady

BN-72/9225-02 Materiały plecionkarskie. Pręty wiklinowe

BN-74/9225-03 Materiały plecionkarskie. Kije wiklinowe

BN-70/9225-04 Wiklina plecionkarska i taśmy wiklinowe. Wady

BN-70/9225-05 Wiklina plecionkarska i taśmy wiklinowe. Pobieranie próbek i metody badań

4. Dokumenty związane

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. „Prawo przewozowe“ (Dz. U. z 1984 r. nr 53 poz. 272)

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK z 1985 r. nr 9, poz. 68)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. z 1963 r. nr 24, poz. 123 i z 1968 r. nr 35 poz. 250)

5. Autor projektu normy — inż. Bogusław Sinica — Małopolskie Przedsiębiorstwo Produkcji Wikliniarskiej WIKPLAST-LAS w Rudniku n/Sanem.