

OPAKOWANIA METALOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-86
	Kosze z drutu Ogólne wymagania i badania	5045-09
		Grupa katalogowa 0580

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są kosze z drutu przeznaczone do transportu i przechowywania towarów.

2. WYMAGANIA

2.1. Wymiary — wg dokumentacji konstrukcyjnej producenta.

2.2. Materiał — drut stalowy wg PN-67/M-80026.

2.3. Wykonanie. Kosze należy wykonywać z drutów połączonych za pomocą zgrzewania elektrycznego. Po zgrzewaniu całość należy oczyścić, a następnie pokryć powłoką lakierową. Powłoka powinna być trwale związana z podłożem i nie powinna odpryskiwać. Każdy kosz powinien mieć uchwyty umożliwiające łatwe i bezpieczne jego podnoszenie i przenoszenie.

2.4. Wytrzymałość połączeń. Połączenie nie powinno ulec zmianom przy działaniu na nie siłą 150 N.

2.5. Wytrzymałość uchwytów. Uchwyty po próbie obciążenia masą trzykrotnie większą od masy kosza z obciążeniem odpowiadającym masie towaru nie powinny ulec odkształceniu trwałemu.

2.6. Wytrzymałość kosza na swobodny spadek. Kosz z obciążeniem odpowiadającym masie towaru, poddany 3 spodkom z wysokości 200 mm wg PN-74/O-79160 nie powinien ulegać odkształceniom trwałym.

2.7. Wytrzymałość koszy na uderzenia poziome. Kosz z obciążeniem odpowiadającym masie towaru, poddany 4 zderzeniom na pochylni wg PN-74/O-79162 o długości drogi wózka 1,5 m nie powinien ulegać odkształceniom trwałym.

2.8. Wytrzymałość koszy na wibracje. Kosz z obciążeniem odpowiadającym masie towaru, poddany badaniu na stole wibracyjnym wg PN-75/O-79166 nie powinien ulegać odkształceniom trwałym.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Kosze przeznaczone do transportu mogą być składane w stos, związane drutem lub

sznurkiem w liczbie sztuk uzależnionej od środka transportu.

3.2. Przechowywanie. Kosz należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, nie zanieczyszczonych substancjami działającymi korodująco.

3.3. Transport. Kosze należy przewozić w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniami mechanicznymi.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań - wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełnych	niepełnych		
1	Sprawdzenie wymiarów	+	+	2.1	4.3.1
2	Sprawdzenie materiału	+	+	2.2	4.3.2
3	Sprawdzenie wykonania	+	+	2.3	4.3.3
4	Sprawdzenie połączeń zgrzewanych	+	+	2.4	4.3.4
5	Sprawdzenie wytrzymałości uchwytów	+	-	2.5	4.3.5
6	Sprawdzenie wytrzymałości koszy na swobodny spadek	+	-	2.6	4.3.6
7	Sprawdzenie wytrzymałości koszy na uderzenie poziome	+	-	2.7	4.3.7
8	Sprawdzenie wytrzymałości koszy na wibracje	+	-	2.8	4.3.8

Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzić.
Znak - oznacza badanie, którego się nie przeprowadza.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Polskiej Akademię Nauk

Informacja

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 16 kwietnia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1986 poz. 18)

Badania pełne należy przeprowadzać w przypadku oceny nowej konstrukcji, zmian konstrukcyjnych, technologicznych lub na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu.

Badania niepełne należy przeprowadzać przy odbiorze każdej partii.

4.2. Kontrola jakości

4.2.1. Skład i licznosc partii. Przed przystąpieniem do badań kosze należy podzielić na oddzielne partie, składające się z wyrobów tej samej wielkości. Licznosc partii nie powinna przekraczać 1200 sztuk.

4.2.2. Sposób pobierania próbek. Do badań pełnych należy pobrać sposobem na ślepo próbkę o licznosci nie mniejszej niż 2 sztuki.

Do badań niepełnych należy pobrać próbkę metodą na ślepo wg PN-83/N-03010.

4.2.3. Poziom kontroli — II ogólny wg PN-79/N-03021.

4.2.4. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 4%.

4.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej — wg tabl. 2. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

Tablica 2

Licznosc partii	Licznosc próbek	Liczba kwalifikująca	Liczba dyskwalifikująca
sztuk			
do 150	20	2	3
151 ÷ 280	32	3	4
281 ÷ 500	50	5	6
501 ÷ 1200	80	7	8

4.3. Opis badań

4.3.1. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać za pomocą przyrządów pomiarowych o dokładności pomiaru do 1 mm.

4.3.2. Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu atestów lub zaświadczeń hutniczych materiału zastosowanego do wyrobu koszy.

4.3.3. Sprawdzenie wykonania należy przeprowadzać przez obserwację wzrokową.

4.3.4. Sprawdzenie połączeń polega na zmierzeniu wartości siły dynamometrem w 5 dowolnych miejscach i stwierdzeniu stanu połączeń.

4.3.5. Sprawdzenie wytrzymałości uchwytów polega na obciążeniu uchwytów siłą trzy razy większą niż masa kosza z obciążeniem odpowiadającym masie towaru w ciągu 10 min. Po próbie należy wykonać oględziny połączeń uchwytu.

4.3.6. Sprawdzenie wytrzymałości koszy na swobodny spadek należy przeprowadzać wg PN-74/O-79160.

4.3.7. Sprawdzenie wytrzymałości koszy na uderzenia poziome należy przeprowadzać wg PN-74/O-79162.

4.3.8. Sprawdzenie wytrzymałości koszy na wibracje należy przeprowadzać wg PN-75/O-79166.

4.4. Ocena wyników badań

4.4.1. Ocena sztuki. Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim wszystkie badania wg 5.1.

4.4.2. Ocena partii. Partię koszy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy liczby kwalifikującej wg tabl. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.

2. Normy związane

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-74/O-79160 Opakowania transportowe. Metoda badania odporności na uderzenia przy swobodnym spadku

PN-74/O-79162 Opakowania transportowe. Metoda badania odporności na uderzenia poziome (na pochylni)

PN-75/O-79166 Opakowania transportowe. Metoda badania odporności na wibracje

3. Symbol wg SWW — 0655-565.

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Kazimierz Jurkiewicz i inż. Józef Kołodziejczyk — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.