

SZKŁO LABORATORYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-75
	Szkłany sprzęt laboratoryjny Butelki do kwasów		6851-01
			Zamiast BN-62/6851-01
			Grupa katalogowa 0592

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są butelki laboratoryjne z korkiem i kapturem ze szlifem niewymiennym, przeznaczone do przechowywania kwasów.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od pojemności nominalnej rozróżnia się następujące wielkości butelek do kwasów: 100, 250, 500 i 1000 cm³.

2.2. Przykład oznaczenia butelki do kwasu pojemności nominalnej 500 cm³:

BUTELKA DO KWASU 500 BN-75/6851-01

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary w mm — wg tabl. 1 oraz rys. 1 i 2.

3.2. Materiał

3.2.1. Szkło. Butelki do kwasów powinny być wykonane ze szkła sodowo-wapniowego. Po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą dopuszcza się wykonanie butelek z innych mas szklanych.

3.2.2. Barwa szkła. Butelki do kwasów powinny być wykonane ze szkła przezroczystego, bezbarwnego. Dopuszcza się następujące odcienie szkła: niebieskawy, zielonkawy lub żółtawy.

3.2.3. Wady szkła

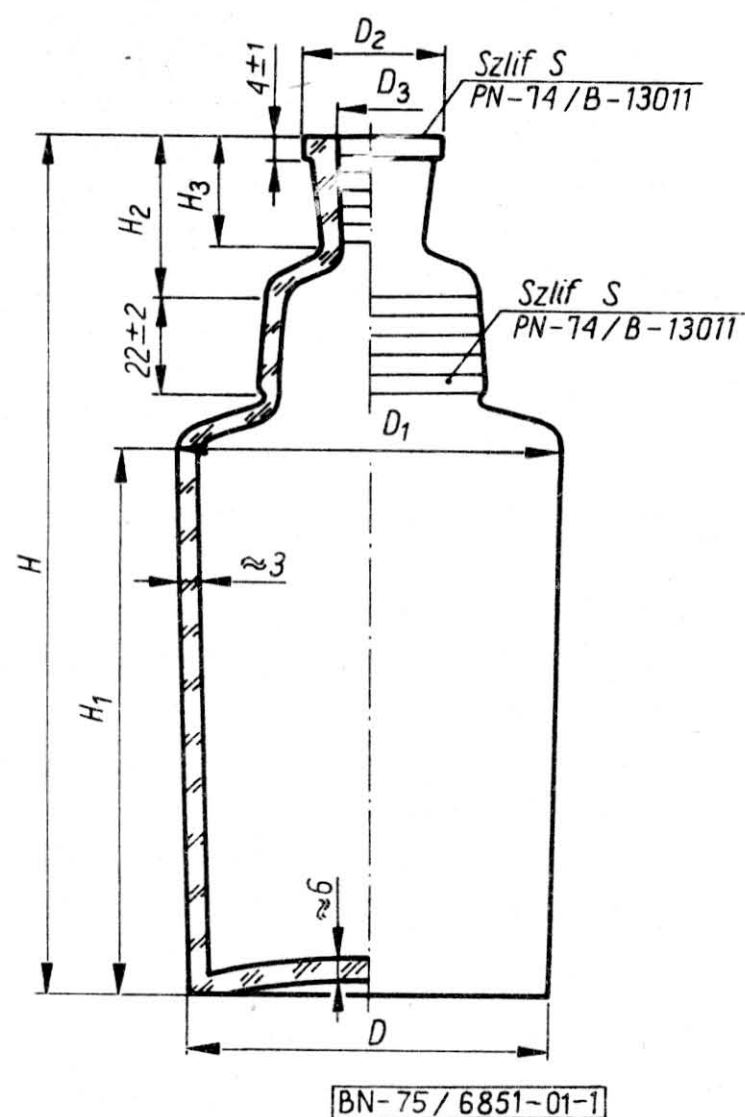
3.2.3.1. Wady niedopuszczalne — wg PN-72/B-13003.

3.2.3.2. Wady dopuszczalne — wg tabl. 2.

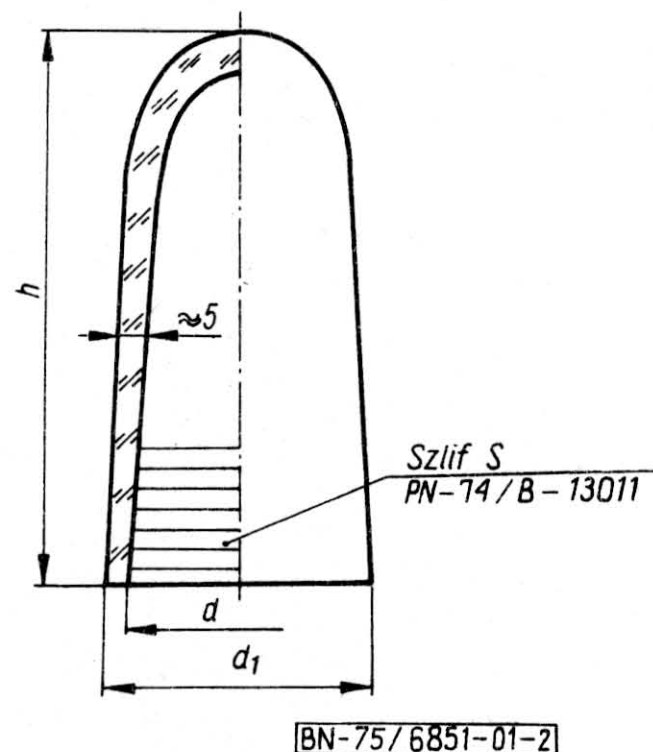
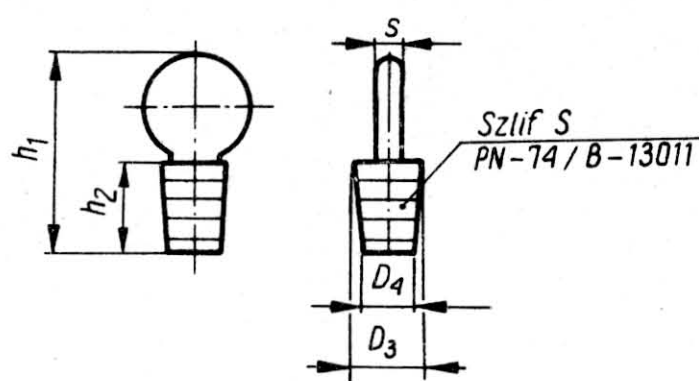
Tablica 1

Pojem- ność	H ± 3	H_1 ± 2	H_2 ± 1	H_3 ± 1	D ± 1	D_1 $\pm 1,5$	D_2 ± 1	D_3 $\pm 0,5$	D_4 $\pm 0,5$	h ± 2	h_1 $\pm 1,5$	h_2 ± 1	d $\pm 0,5$	d_1 \approx	s ± 1
100	120	70	22	18	48	51	23	12,5	10	65	35	15	30	39	5
250	155	96	22	18	65	68	25	12,5	10	97	35	15	40	48	5
500	190	118	28	25	80	84	30	16	12,5	97	44	23	40	48	7
1000	225	145	31	25	98	102	34	16	12,5	115	44	23	46	54	7

Zgłoszona przez Instytut Szkła i Ceramiki — Filia w Krakowie
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Szkła i Ceramiki dnia 24 września 1975 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 25/1975 poz. 92)



Rys. 1



Rys. 2

Tablica 2

Lp.	Nazwa wady wg PN-76/B-13200	Występowanie wady
1	Wtrącenia gazów: pęcherzyki niepekające o średnicy: — do 0,5 mm — ponad 0,5 do 3 mm — ponad 3 mm	dopuszczalne nieskupione dopuszczalne 3 sztuki dopuszczalne 2 sztuki
2	Wtrącenia ciał szklanych: — nici o szerokości do 1 mm — smugi o długości do 50 mm	dopuszczalne 3 sztuki dopuszczalne 3 sztuki

3.3. Wykonanie

3.3.1. Sposób wykonania. Butelki powinny być dmuchane. Szyjka butelek kształtowana ręcznie. Kaptur i korek powinny być prasowane.

3.3.2. Szlif szyjki butelek, korka i kaptura (rys. 2) powinien być niewymienny i zapewniać szczelność złącza, uniemożliwiając wydostanie się par kwasów na zewnątrz.

3.3.3. Powierzchnia butelek oraz kaptura powinna być gładka. W górnej części kaptura dopuszczalny jest nieznaczny ślad do składania formy.

3.4. Naprężenia. Butelki do kwasów nie powinny wykazywać naprężeń. Dopuszcza się naprężenia termiczne o maksymalnej dwójłomności 100 nm/cm.

3.5 Odporność na nagłe zmiany temperatury. Butelki do kwasów powinny być odporne na nagłe zmiany temperatury i nie wykazywać pęknięć przy nagłym spadku temperatury z 60 do 20°C.

3.6. Cechowanie. Butelki do kwasów cechuje się przez umieszczenie na zewnętrznej powierzchni ścianki trwałych znaków:

- producenta,
- pojemności nominalnej, w cm³,
- BN.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-72/B-13003.

5. BADANIA

Badania — wg PN-72/B-13003.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Szkła i Ceramiki, Filia w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-62/6851-01

- a) uaktualniono wymagania na podstawie PN-72/B-13003,
- b) sprecyzowano wymagania dotyczące odporności na nagłe zmiany temperatury oraz cechowania.

3. Normy związane

PN-72/B-13003 Szklany sprzęt laboratoryjny. Wspólne wymagania i badania

PN-74/B-13011 Szlify stożkowe złączy szklanych

PN-76/B-13200 Wady szkła i wyrobów szklanych. Podział, nazwy i określenia

4. Autor projektu normy — mgr inż. Andrzej Mazoń — Instytut Szkła i Ceramiki, Filia w Krakowie.

5. Symbol wg SWW — 1522-136.

6. Wydanie 2 — stan aktualny: sierpień 1986; uaktualniono normy związane.