

OPAKOWANIA METALOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Opakowania metalowe Zakrywki aluminiowe do butelek i słoików z mlekiem i przetworami mleczarskimi płynnymi	5048-03
		Zamiast BN-68/5048-03
		Grupa katalogowa 0583 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zakrywki z folii aluminiowej lakierowanej lub folii aluminiowej laminowanej stosowane do ręcznego zamykania butelek szklanych z główką H-40 wg BN-77/6831-34 i słoików z przetworami mleczarskimi.

1.2. Normy związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzyniowe z tarcicy zbijane. Wspólne wymagania
 PN-86/H-92922 Aluminium. Folia laminowana
 PN-86/H-92925 Aluminium. Folia lakierowana
 PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka
 PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła
 BN-77/6831-34 Opakowania szklane. Główki butelek

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od średnicy szyjki pod kołnierzem oraz materiału użytego do produkcji rozróżnia się następujące rodzaje zakrywek:

I — zakrywki z folii aluminiowej laminowanej do butelek o średnicy szyjki 41,5 mm,

II — zakrywki z folii aluminiowej lakierowanej do słoików o średnicy szyjki 47 mm.

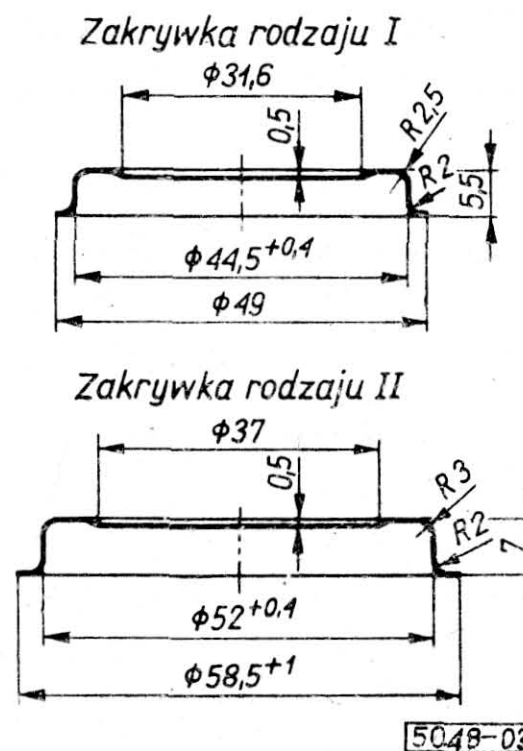
2.2. Przykład oznaczenia zakrywki do słoików o średnicy szyjki 47 mm wykonanej z folii aluminiowej lakierowanej:

ZAKRYWKA II BN-73/5048-03

¹⁾ Symbol wg SWW:0655-433.

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm wg rysunku.



3.2. Materiał

a) folia aluminiowa lakierowana wg PN-86/H-92925,

b) folia aluminiowa laminowana wg PN-86/H-92922,

c) lakiery dopuszczone przez władze sanitarne. Grubość folii i składniki laminatu powinny być uzgodnione pomiędzy dostawcą i odbiorcą zakrywek.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna zakrywki powinna być ciągła, bez zagięć, załamania i wgnieceń. Dopuszcza się lekkie pofałdowanie na obwodzie zakrywki, na długości nie przekraczającej $\frac{1}{5}$ obwodu. Krawędzie zakrywek powinny być równo obcięte, bez zadziorów, pęknięć, wyszczerbień. Wytłaczana cecha powinna być wyraźna i czytelna. Zakrywki nie mogą mieć uszkodzeń mechanicznych, powodujących perforację folii.

3.4. Wygląd powierzchni lakierowanych. Powierzchnie lakierowane powinny być gładkie,

Informacja

Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Opakowań Blaszanych Lekkich
 Ustanowiona przez Dyrektora Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich OPAKOMET
 dnia 28 listopada 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 8/1974 poz. 21)

błyszczące, półmatowe lub matowe w zależności od rodzaju użytego lakieru, bez zacieków, plam i śladów zanieczyszczeń. Powłoka lakierowa powinna być równomiernie rozłożona na powierzchni bez miejsc niepokrytych. Intensywność barwnika powinna być jednakowa na całej powierzchni. Dopuszcza się lekkie rozjaśnienie powłoki lakierowej na krawędzi zakrywek bez zmiany intensywności barwy. Barwę powłoki należy każdorazowo uzgadniać pomiędzy dostawcą i odbiorcą zakrywek.

3.5. Szczelność. Zakrywka powinna być szczelna.

3.6. Cechowanie. Miejsce cechowania i skład cechy powinny być uzgodnione pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zakrywki jednego rodzaju, odmiany i koloru należy układać jedne w drugie i pakować do pudełek tekturowych wg PN-73/O-79401, w liczbie $1000 \div 10\ 000$ sztuk. Wewnątrz i zewnątrz opakowania powinna być umieszczona kartka zawierająca co najmniej:

- nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg BN,
- liczbę sztuk zakrywek,
- datę produkcji,
- datę przydatności do spożycia — zgodnie z porozumieniem dostawcy z odbiorcą,
- znak KT.

Pudełka należy układać w skrzynki drewniane wg PN-72/D-79601 lub pudła tekturowe wg PN-73/O-79402, tak aby łączna masa nie przekra-

4.3. Transport. Zakrywki należy transportować krytymi środkami zabezpieczającymi przed wpływami atmosferycznymi. Sposób ułożenia powinien zabezpieczać przed powstawaniem uszkodzeń w czasie przewozu na skutek wzajemnego przesuwania się ładunku wewnątrz środka transportowego. Pod względem czystości stan środków transportu powinien odpowiadać przepisom obowiązującym przy przewozie artykułów żywnościowych.

5. BADANIA

5.1. Program badań

- ogłędziny zewnętrzne, (3.3, 3.4),
- sprawdzenie wymiarów, (3.1),
- sprawdzenie materiału, (3.2),
- sprawdzenie szczelności, (3.5).

5.2. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań zakrywki należy podzielić na partie zawierające zakrywki jednorodne, pochodzące z jednego okresu produkcyjnego.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii przedstawionej do odbioru należy pobrać na ślepo próbkę o liczności podanej w tabl. 1.

5.4. Opis badań

5.4.1. Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić przyrządem pomiarowym z dokładnością do 0,1 mm lub za pomocą sprawdzianów.

5.4.3. Sprawdzenie materiałów wg norm i atestów na te materiały.

5.4.4. Sprawdzenie szczelności należy przeprowadzić przez napełnienie badanej zakrywki wodą

Tablica 1

Liczność partii sztuk	Dla badań wg 5.1 a), b), c)		Dla badań wg 5.1 d)	
	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
— 1600	15	1	5	0
1601 ÷ 4000 4001 ÷ 6300	40	2		
6301 ÷ 16 000	60	3	40	
16 001 ÷ 40 000	100	5		
40 001 ÷ 63 250 63 251 ÷ 100 000	150	6	100	

czała 50 kg lub w kontenery uniwersalne. W przypadku stosowania paletyzacji opakowane zakrywki należy formować w jednostki ładunkowe przy użyciu palet ładunkowych 800×1200 .

4.2. Przechowywanie. Zakrywki zapakowane wg 4.1, z wyjątkiem kontenerów uniwersalnych, powinny być przechowywane w pomieszczeniach zamkniętych, o wilgotności nie przekraczającej 75%, z dala od aktywnych substancji chemicznych.

i pozostawienie na 10 min. Woda nie powinna przenikać przez ścianki zakrywki.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Zakrywka dobra. Badaną zakrywę należy uznać za dobrą, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania podane w 5.2 z wynikiem dodatnim.

5.5.2. Ocena partii. Badaną partię zakrywek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest

mniejsza lub równa liczbie dopuszczonej dla danej próbki podanej w tabl. 1.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu, dostawca jest obowiązany przedstawić zaświadczenie zawierające co najmniej następujące dane:

- a) nazwę i adres wytwórni,
- b) numer zamówienia,
- c) oznaczenie wg 2.2,
- d) wyniki przeprowadzonych badań wg 5.1,
- e) datę produkcji,
- f) podpis kierownika DKJ,
- g) datę wystawienia zaświadczenia.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 2 — stan aktualny: lipiec 1986 — uaktualniono normy związane.