

GOSPODARKA KOMUNALNA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-91
	Tabor tramwajowy Elementy koła elastycznego zestawu kołowego Łącznik obrobiony	3554-12
		Grupa katalogowa 0553

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest łącznik obrobiony do kół elastycznych dla wagonów tramwajowych normalno- i wąskotorowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy produkcji i remontach kół wagonów tramwajowych.

2. OZNACZENIE

ŁĄCZNIK BN-91/3554-12

3. WYMAGANIA

3.1. Powierzchnia. Nie dopuszcza się występowania zadziorów i ostrych krawędzi na powierzchniach łącznika.

Na powierzchniach oporowych i gwintach nie dopuszcza się występowania rozwarstwień, pęknięć, zanieczyszczeń niemetalicznych.

Na pozostałych powierzchniach obrabianych dopuszcza się wycięcia po usuwaniu wad pod warunkiem, że głębokość wycięć nie przekracza 2 mm, szerokość na zewnętrznych krawędziach jest co najmniej trzykrotnie większa niż głębokość, a na jednej powierzchni znajduje się tylko jedno wycięcie.

Na powierzchniach nie obrobionych dopuszcza się występowanie wad wg BN-91/3554-11 p. 3.1.

3.2. Wymiary w mm wg rysunku.

Niewspółosiowość gwintów M20 oraz M20×1,5 nie powinna przekraczać 0,1 mm, mierząc przy płaszczyznach oporowych łącznika, a nierównoległość osi tych gwintów nie powinna przekraczać 0,1 mm na długości 100 mm.

Nieprostokątność każdej z obu płaszczyzn oporowych łącznika do osi gwintu wychodzącego z danej

płaszczyzny oporowej nie powinna przekraczać 0,1 mm na długości 100 mm, a nierównoległość wzajemna płaszczyzn oporowych nie powinna przekraczać 0,15 mm na długości 100 mm.

Niewspółosiowość gwintu M20 i części środkowej łącznika o średnicy 18 mm nie powinna przekraczać 0,5 mm, mierząc przy nasadzie gwintu M20. Nierównoległość osi gwintu M20 i osi części środkowej o średnicy 18 mm nie powinna przekraczać 0,5 mm na długości 100 mm.

3.3. Materiał — łącznik nie obrobiony wg BN-91/3554-11.

3.4. Cechowanie. Na jednym z czoł łącznika należy wybić na zimno znak kontroli jakości wykonawcy obróbki mechanicznej.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Łączniki obrobione należy pakować w skrzynie.

4.2. Przechowywanie. Łączniki należy przechowywać w skrzyniach w pomieszczeniach zamkniętych i suchych.

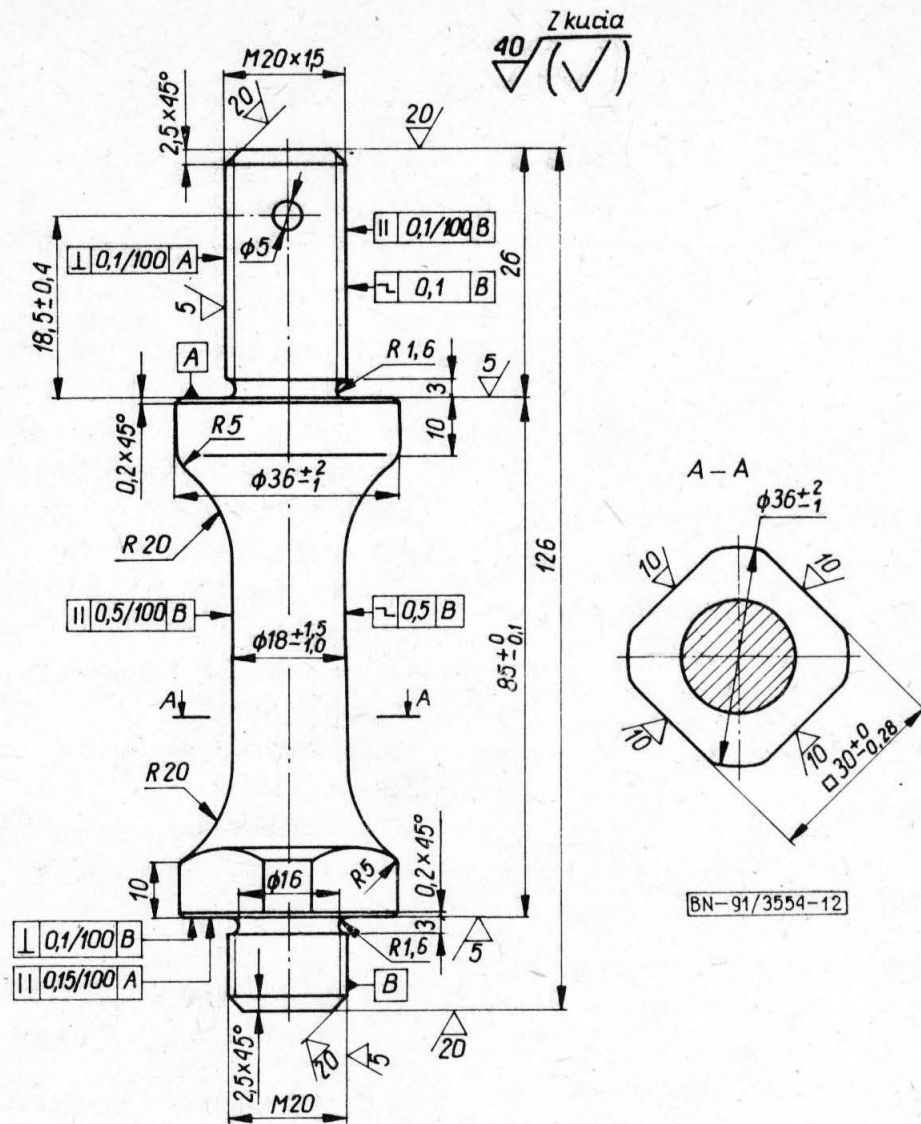
4.3. Transport łączników obrobionych powinien odbywać się krytymi środkami lokomocji w zamkniętych skrzyniach. Przy załadunku i wyładunku rzucanie łączników jest niedopuszczalne. Nie dopuszcza się też wysypywania łączników ze skrzyń ani stosowania szuflki do załadunku.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Każdy łącznik obrobiony należy poddać następującym badaniom:

- ogłędzinom powierzchni (3.1),
- sprawdzeniu wymiarów (3.2),
- sprawdzeniu materiału (3.3).

Zgłoszona przez Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej dnia 10 grudnia 1991 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1992 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1992, poz. 4)



5.2. Opis badań

5.2.1. Oględziny powierzchni przeprowadza się nie uzbrojonym okiem.

5.2.2. Sprawdzenie wymiarów przeprowadza się za pomocą przyrządów pomiarowych zapewniających wymaganą dokładność pomiaru.

5.2.3. Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu zaświadczenia o jakości, wystawionego dla łączników nie obrobionych.

5.3. Ocena wyników badań. Łączniki, które nie przeszły z wynikiem pozytywnym chociażby jednego badania wg 5.1, należy uznać za niezgodne z wymaganiami normy.

5.4. Zaświadczenie o jakości. Do każdej dostawy łączników wytwórca zobowiązany jest dołączyć zaświadczenie stwierdzające zgodność dostarczonych łączników z wymaganiami normy.

6. POSTĘPOWANIE Z ŁĄCZNIKAMI UZNANYMI ZA NIEZGODNE Z WYMAGANIAMI NORMY

Łączniki uznane w wyniku badań za niezgodne z wymaganiami normy mogą zostać naprawione i ponownie przedstawione do odbioru. Naprawa może być przeprowadzona najwyżej dwa razy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Gospodarki Przemysłowej i Komunalnej, Warszawa.

2. Normy związane

BN-91/3554-11 Tabor tramwajowy. Elementy koła elastycznego zestawu kołowego. Łącznik nie obrobiony

3. Autorzy projektu normy: dr inż. Ryszard Lang — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych — Poznań, mgr inż. Lesław Kępczyński — Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne — Łódź, mgr inż. Władysław Strawiński — PEKAEM — Warszawa.