

MASZYNY I URZĄDZENIA DO TRANSPORTU	NORMA BRANŻOWA	BN-80 1722-07
	Tory kopalniane przesuwne Łapka szynowa stała Wymagania i badania	Zamiast BN-69/1722-07
		Grupa katalogowa 0550

1. WSTĘP

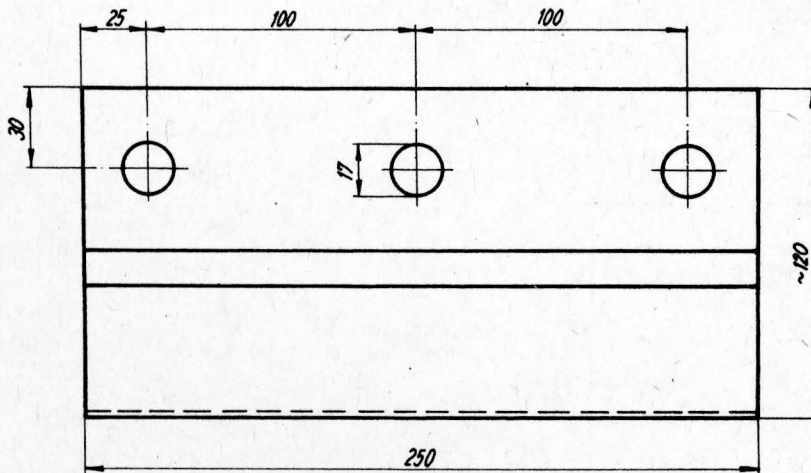
Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące łapek szynowych stałych stosowanych ze spodnikami wg BN-80/1722-05 do łączenia słupów przelotowych wg BN-80/1722-04 trakcji elektrycznej z szynami toru przesuwnego.

2. OZNACZENIE

ŁAPKA SZYNOWA STAŁA BN-80/1722-07

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm, - wg rysunku.



3.2. Masa łapki - około 2,50 kg.

3.3. Materiał. Płaskownik wg PN-72/H-93202 ze stali S13SY wg PN-72/H-84020.

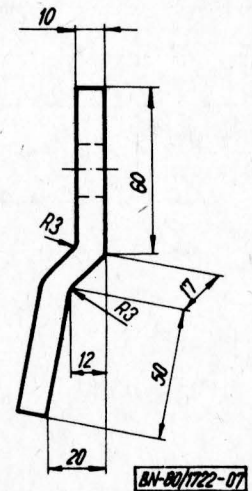
3.4. Wykonanie. Kute. Otwory wiercone lub przebijane. Łapka nie powinna mieć widocznych pęknięć oraz rozwarstwień materiału.

3.5. Ochrona przed korozją. Łapkę należy dwukrotnie pokryć farbą miniówą ołowianą.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań. Łapki szynowe stałe należy poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.4 i 3.5)
- sprawdzenie wymiarów (3.1) i materiału (3.3).



4.2. Kontrola jakości

4.2.1. Skład i liczność partii. Przed przystąpieniem do badań łapki szynowe stałe należy podzielić na partie wyko-

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Węgla Brunatnego i Elektrowni
dnia 23 października 1980 r. jako norma obowiązująca od dnia 2 marca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1981 poz. 15)

nane z tego samego materiału. Liczność partii nie powinna przekraczać 3200 sztuk.

4.2.2. Sposób pobierania próbek. Z partii łąpek o liczności podanej w tabelicy należy pobrać próbkę losowo wg PN/N-03010 o liczności podanej w tabelicy.

4.2.3. Poziom kontroli - II ogólny wg PN-73/N-03021, tabl. 1.

4.2.4. Wadliwość dopuszczalna - maksimum 1,5%.

4.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plan badania jednostopniowy, kontrola normalna. Liczba sztuk kwalifikująca i dyskwalifikująca próbkę wg tabelicy.

Liczność partii	Liczność próbki	Liczba kwalifikująca	Liczba dyskwalifikująca
sztuk			
1	2	3	4
do 50	8	0	1
51 ÷ 90	13	0	1
91 ÷ 150	20	1	2
151 ÷ 280	32	1	2
281 ÷ 500	50	2	3
501 ÷ 1200	80	3	4
1201 ÷ 3200	125	5	6

Warunki przejścia na kontrolę obostrzoną lub ulgową wg PN-73/N-03021

4.3. Opis badań

4.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

4.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą przyrządów pomiarowych z dokładnością do 0,5 mm.

4.3.3. Sprawdzenie materiału polega na porównaniu zaświadczeń kontroli jakości wytwórcy z wymaganiami 3.3.

4.4. Ocena wyników badań

4.4.1. Łapka szynowa stała niedobra. Badaną łapkę szynową stałą należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przeszła z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno badanie.

4.4.2. Ocena partii. Partię łąpek szynowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba łąpek niedobrych w próbce nie przekracza liczby kwalifikującej podanej w tabelicy kol. 3.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/1722-07

a) rozdział kontroli jakości opracowano wg PN-73/N-03021,

b) wymagania normy dostosowano do znowelizowanych norm związanych,

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania BN-80/1722-04 Tory kopalniane przesuwne. Słupy przelotowe. Główne wymagania i badania

BN-80/1722-05 Tory kopalniane przesuwne. Spodniki. Wymagania i badania

4. Symbol wg SWW 0486-11 i 0486-13.