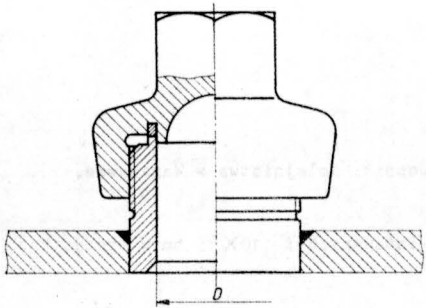
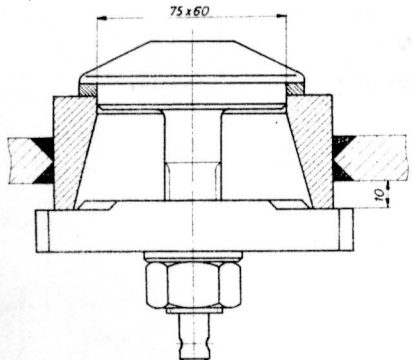


ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Tabor kolejowy	3521-14
	<b>Wyczystki kotłów parowozowych</b>	
	Zestawienie rodzajów	Grupa katalogowa V 55

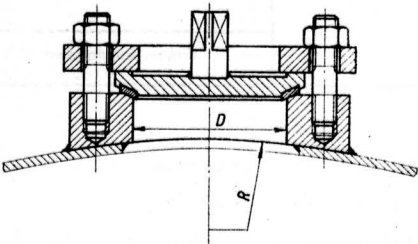
**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest zestawienie rodzajów wyczystek stosowanych w budowie i naprawie kotłów parowozowych na ciśnienie robocze pary do  $20 \text{ kg/cm}^2$  (około  $2 \text{ MN/m}^2$ ).

**2. Zestawienie rodzajów, wielkości wyczystek i miejsce ich rozmieszczenia na kotle - wg tablicy.**

Lp.	Szkic wyczystki	Rodzaj i symbol	Wielkość mm	Miejsce rozmieszczenia	Numer normy
1		okrągła gwintowana P1g	D = 50	na płaskich ścianach między zespórkami	BN-74/3521-12
			D = 63	na stojaku i na ścianie sitowej dymnicy	
			D = 75	na narożach stojaka i na płaskich ścianach naprzeciw rur cyrkulacyjnych	
			D = 90	na górnej części stojaka	
2		owalna P1e	65 X 50	na płaskich ścianach kotła	BN-74/3521-13
			75 X 60	na narożach stojaka	
			110 X 85	na górnej części stojaka	

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 13 września 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1975 poz. 4)

cd. tablicy

Lp.	Szkic wyczystki	Rodzaj i symbol	Wielkość mm	Miejsce rozmieszczenia	Numer normy
3		okrągła docierana P1d	D = 120	na górnej części stojaka	BN-74/3521-15
			D = 150	na walczaku	

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa w Warszawie.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-57/K-74110.

a) Wprowadzono do normy wielkości:  $D = 63$  mm w wyczystkach okrągłych gwintowanych i  $110 \times 85$  mm w wyczystkach owalnych.

b) Rozszerzono zakres przedmiotu normy.

c) Rodzaje wyczystek oznakowano symbolami zgodnie z Instrukcją cechowania armatury parowozowej opracowaną przez Centralne Biuro Konstrukcyjne - Parowozowe przy ZNTK Wrocław.

Dotychczas obowiązująca PN-57/K-74110 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1975 r.

3. Normy związane

BN-74/3521-12 Tabor kolejowy. Wyczystki okrągłe gwintowane kotłów parowozowych

BN-74/3521-13 Tabor kolejowy. Wyczystki owalne kotłów parowozowych

BN-74/3521-15 Tabor kolejowy. Wyczystki okrągłe docierane kotłów parowozowych

4. Autór projektu normy - inż. B. Madejski z Centralnego Biura Konstrukcyjnego - PKP w Poznaniu.

1 BN-74/3532-10 Wagony i tendry normalnotorowe. Blachy dociskowe do poduszek  
smarowych  
V 55

zmiana I  
27.8.75 r.

Na stronie 2 w tabl. 1, kol.: Rodzaj oraz Wymiary dla L, S, K, C, E podane wiel-  
kości zmienia się następująco:

Rodzaj	L	S	K	C	E
150 × 140	150	140	100	70	50
160 × 140	160				
180 × 140	180	140	120	75	50
190 × 140	190				
200 × 140	200	140	140	105	50
210 × 140	210				
220 × 140	220	140	160	120	50
230 × 140	230				
230 × 170	230	170	170	140	50

(Biuletyn PKNiM nr 11-12/75 poz. 119)