

Przybory stacyjne
Datowniki do stemplowania
kolejowych dokumentów
przewozowych i kasowych

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są datowniki do trwałego oznaczania dat, numerów i właściwych napisów na kolejowych dokumentach przewozowych i kasowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Poszczególne odmiany datowników należy stosować wg wskazań podanych w tabl. 3.

1.3. Normy związane podano w tabl. 1.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Rozróżnia się trzy rodzaje datowników:

I - o wymiarach 35 × 25 mm,

II - o wymiarach 44 × 28 mm,

III - o wymiarach 55 × 25 mm.

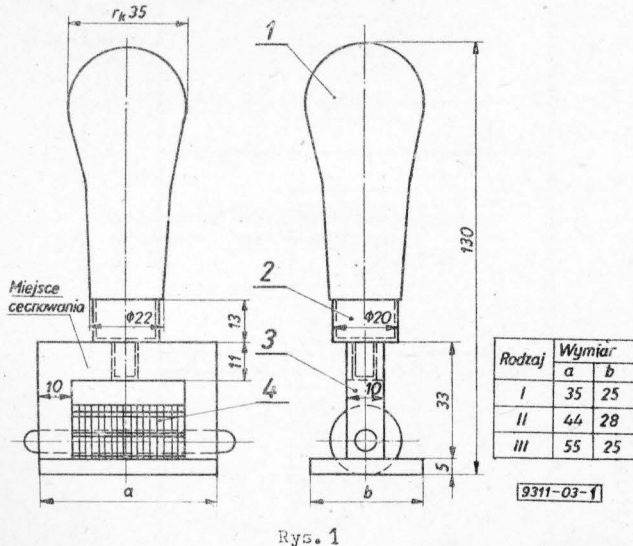
2.2. Przykład oznaczenia datownika rodzaju I stosowanego w ekspedycji kolejowej na stacji Bytom DOKP Katowice:

DATOWNIK I BN-69/9311-03

Ekspedycja kolejowa Bytom

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku.



Rys. 1

3.2. Wyszczególnienie części i materiałów podany w tabl. 1.

Tablica 1

| Nr części na rys. 1 | Nazwa części | Liczba sztuk w zespole | Materiał | Wykonanie | Wykończenie |
|---------------------|--------------|------------------------|---|--|---|
| 1 | Rączka | 1 | drewno bukowe IV ¹⁾ wg BN-68/7195-01 | toczona | polerowana i politurowana |
| 2 | Pierścień | 1 | mosiądz M63 ¹⁾ wg PN-67/H-87025 | blacha zwijana i lutowana | poniklowana powłoką Ni L m wg PN-63/H-97009 |
| 3 | Korpus | 1 | mosiądz M63 ¹⁾ wg PN-67/H-87025 | odlew; cyfry grawerowane wypukłość cyfr 0,8 ± 0,1 mm | poniklowana powłoką Ni L m wg PN-63/H-97009 |
| 4 | Krażki | wg 3.3 | stal 2H13 ¹⁾ wg PN-66/H-86020 | toczone cyfry grawerowane na wypukłość 0,6 ± 0,1 mm | oczyszczone |

¹⁾Za zgodą zamawiającego dopuszcza się wykonanie rączki z tworzywa sztucznego, wykonanie korpusu i pierścienia ze stali 2H13 wg PN-66/H-86020, wykonanie kważków z mosiądzu M63 wg PN-67/H-87025.

3.3. Montaż końcówek. Krażki osadzone na wspólnej osi w liczbie: dla rodzaju I - 6 sztuk, dla rodzaju II - 8 sztuk, dla rodzaju III - 13 sztuk powinny obracać się tak, aby zapewniona była łatwa i sprawna wymiana cyfr.

3.4. Układ cyfr na kważkach. Na obwodzie kważków powinny być wygrawerowane cyfry arabskie w kolejności i układzie wg tabl. 2.

Tablica 2

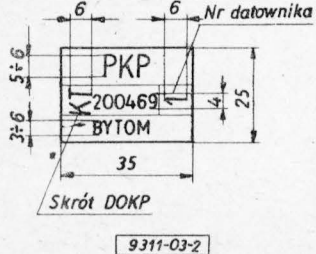
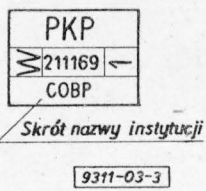
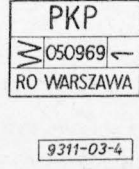
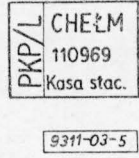
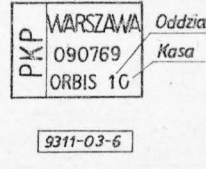
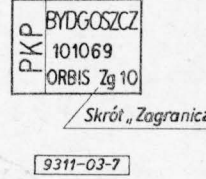
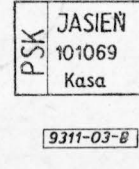
| Kolejność kważków | Układ cyfr na kważku | Cyfry określają | Zespół cyfr określa |
|-------------------|----------------------|--------------------------|---------------------|
| 1 | 0, 1, 2, 3 | dziesiątki dni | datę |
| 2 | od 0 do 9 | jednostki dni | |
| 3 | 0 i 1 | dziesiątki miesięcy | |
| 4 | od 0 do 9 | jednostki miesięcy | |
| 5 | 6, 7 i 8 | przedostatnie cyfry roku | |
| 6 | od 0 do 9 | ostatnie cyfry roku | godzinę |
| 7 | 0, 1, 2 | dziesiątki godzin | |
| 8 | od 0 do 9 | jednostki godzin | |
| 9 | od 0 do 9 | - | numer pociągu |
| 10 | od 0 do 9 | - | |
| 11 | od 0 do 9 | - | |
| 12 | od 0 do 9 | - | |
| 13 | od 0 do 9 | - | |

Pomiędzy zespołami cyfr określającymi datę, godzinę i numer pociągu należy zachować odstępy o szerokości jednej litery.


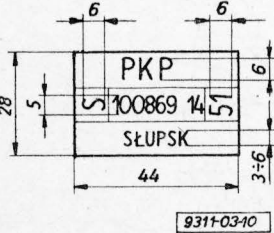
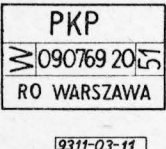
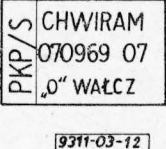
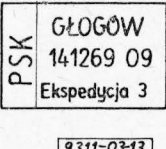
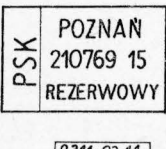
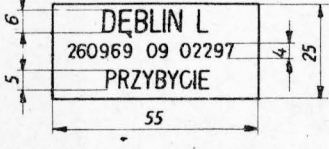
3.5. Zastosowanie datowników, wymiary odcisku, wymiary liter i cyfr oraz przykładowa treść odcisku

podano w tabl. 3.

Tablica 3

| Rodzaj datownika | Zastosowanie | Przydział numerów | Przykładowa treść odcisku, wymiary, mm | Grubość linii odcisku, mm |
|------------------|--|-------------------|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I | Ekspedycja kolejowa Kasy biletowe Kasy biletowo-bagażowe Kasy багаżowe Kasy багаżowo-ekspresowe Kasy ekspresowe | od 1 do 50 |  <p style="text-align: right;">Nr datownika</p> <p style="text-align: center;">Skrót DOKP</p> <p style="text-align: center;">9311-03-2</p> | |
| | Kasa Centralnego Biura Podróży POLRES | |  <p style="text-align: center;">Skrót nazwy instytucji</p> <p style="text-align: center;">9311-03-3</p> | |
| | Datowniki rezerwowe | |  <p style="text-align: center;">9311-03-4</p> | |
| | Kasy stacyjne | |  <p style="text-align: center;">9311-03-5</p> | linia obwodowa $0,6 \pm 0,2$ cyfry $0,4 \pm 0,1$ inne napisy $0,8 \pm 0,2$ |
| | Kasa Polskiego Biura Podróży ORBIS | |  <p style="text-align: center;">9311-03-6</p> | |
| | Kasa biletowa Polskiego Biura Podróży ORBIS zagraniczna | |  <p style="text-align: center;">Skrót „Zagraniczna”</p> <p style="text-align: center;">9311-03-7</p> | |
| | Kasy Przedsiębiorstwa Spedycji Krajowej PSK | |  <p style="text-align: center;">9311-03-8</p> | |

cd. tabl. 3

| Rodzaj datowni- ka | Zastosowanie | Przydział numerów | Przykładowa treść odcisku, wymia- ry, mm | Grubość linii odcisku, mm |
|-----------------------|--|----------------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I | Kasy biletowe Biura Obsługi Podróżnych | od 1 do 50 |  | linia obwodo- wa $0,6 \pm 0,2$ cyfry $0,4 \pm 0,1$ inne napisy $0,8 \pm 0,2$ |
| II | Kasy towarowe | od 51 do 100 |  | |
| | Rezerwowe PKP | |  | |
| | Kasy stacji Obsługi "Wu" | |  | linia obwódki $0,8 \pm 0,2$ linia cyfr $0,5 \pm 0,1$ linia innych napisów $1 \pm 0,2$ mm |
| | Ekspedycja Przedsiębiorstwa Spedycji Krajowej | |  | |
| Rezerwowe PSK |  | | | |
| III | W odprawach pociągów przychodzących i odchodzących | |  | linie obwódki $1 \pm 0,2$ mm linie cyfr $0,7 \pm 0,1$ linie innych napisów $1,2 \pm 0,2$ mm |

3.6. Cechowanie. Na ścianie korpusu datownika w miejscu oznaczonym na rys. 1 powinna być wykonana w sposób trwały i czytelny, cecha zawierająca:

- a) znak PKP,
- b) symbol rodzaju I, II lub III,
- c) znak BN.

4. OPAKOWANIE I TRANSPORT

Każdy datownik powinien mieć opakowanie zabezpieczające przed uszkodzeniem w czasie transportu. Przewóz datowników powinien odbywać się krytymi środkami transportowymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Datowniki należy poddać następującym badaniom:

- a) oględzinom zewnętrznym,
- b) sprawdzeniu wymiarów,
- c) sprawdzeniu działania.

5.2. Miejsce przeprowadzania badań. Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy.

5.3. Liczność partii. Partię stanowi dowolna liczba datowników przedstawionych do jednorazowego odbioru.

5.4. Pobieranie próbek. Badaniom wg 5.1 a) podlegają wszystkie sztuki z partii. Badaniom wg 5.1 b) i c) podlega 10% partii.

5.5. Opis badań

5.5.1. Oględziny zewnętrzne przeprowadza się nieuzbrojonym okiem sprawdzając zgodność wykonania i wykończenia datowników z wymaganiami podanymi w tabl. 1.

5.5.2. Sprawdzenie wymiarów polega na sprawdzeniu zgodności wymiarów datowników z wymiarami podanymi na rys. 1 oraz sprawdzeniu wymiarów, grubości linii znaków i cyfr odcisku z wymiarami podanymi w tabl. 3.

5.5.3. Sprawdzenie działania polega na sprawdzeniu prawidłowości osadzenia krążków na osi oraz sprawdzeniu łatwości wymiany cyfr zgodnie z wymaganiami podanymi w 3.2.

5.6. Ocena partii. Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie próbki pobrane wg 5.4 przejdą badania wymienione w 5.1 z wynikiem dodatnim.

Jeżeli chociaż jeden datownik przejdzie badania z wynikiem ujemnym, partię należy odrzucić.

5.7. Zaświadczenie o jakości. Na każdą odebraną partię dostawca wydaje zaświadczenie stwierdzające zgodność dostarczonych datowników z wymaganiami normy.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ NIE ODPOWIADAJĄCĄ WYMAGANIOM NORMY

Partię uznaną w wyniku badań za nie odpowiadającą wymaganiom normy producent datowników może przesortować lub dokonać poprawek i zgłosić do ponownego odbioru jako nową partię.

K O N I E C