

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-68</b> <hr/> <b>3519-11</b>
	Tabor kolejowy wąskotorowy <b>Blachy dociskowe</b> do poduszek smarujących	
	Grupa katalogowa V 57	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są blachy dociskowe do poduszek smarujących stosowane w łożyskach ślizgowych zestawów kołowych taboru kolejowego wąskotorowego.

2. Zakres stosowania normy. Norma obowiązuje w zakresie taboru kolejowego wąskotorowego z wyjątkiem taboru o szerokości toru 785 mm, dla którego postanowienia są zalecane.

3. Normy związane

PN-57/H-92121 Blacha cienka stalowa do tłoczenia. Warunki techniczne

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

BN-68/3519-10 Tabor kolejowy wąskotorowy. Poduszki smarujące

4. Wielkości. W zależności od wymiarów blachy dociskowej dzieli się na wielkości oznaczone symbolami (cyframi arabskimi) podanymi w tablicy.

5. Przykład oznaczenia blachy dociskowej wielkości 2, o wymiarach  $a = 90$  mm i  $b = 90$  mm:

BLACHA DOCISKOWA 2 BN-68/3519-11

6. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

7. Materiał

a) blachy dociskowe - z blachy cienkiej do tłoczenia III P/2-1 wg PN-57/H-92121,

b) drut do mocowania poduszki smarującej - drut stalowy 0,8 lub 0,9 gca-GT5-Na St0 wg PN-67/M-80026.

8. Wykonanie. Blachy dociskowe wycinane z blachy, wyginane na odpowiedni promień  $r$ , brzegi wywinęte i zatępione.

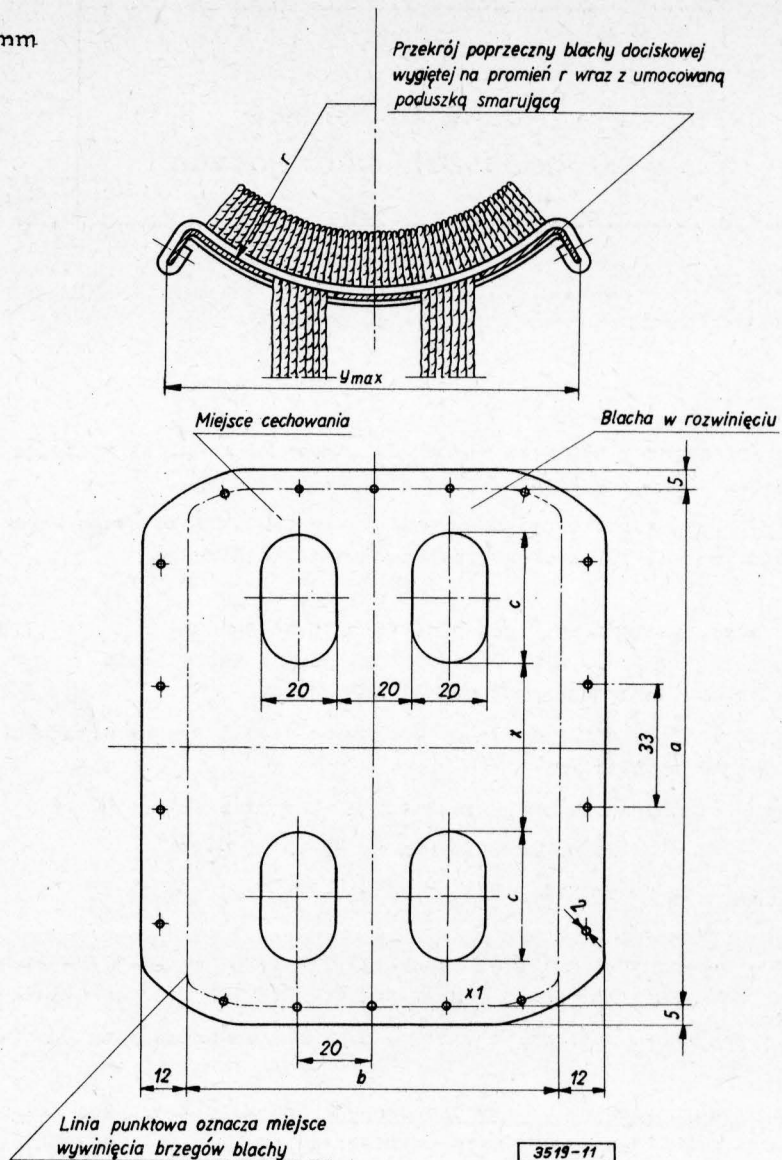
9. Mocowanie poduszki smarującej do blachy dociskowej. Poduszkę smarującą należy mocować na całym obwodzie blachy za pomocą miękkiego drutu, przy czym ścieg powinien być podwójny (rymarski).

10. Cechowanie. Na każdej blasze dociskowej, w miejscu podanym na rysunku, powinien być wybity symbol blachy dociskowej i symbol poduszki. Wysokość znaku 6 mm.

K O N I E C

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 26 sierpnia 1968 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i napraw od dnia 1 października 1969 r.  
(Mon. Pol. nr 46/1968 poz. 326)

Główne wymiary w mm



Symbol wielkości blachy dociskowej	Przeznaczona do poduszki smarującej wg EN-68/3519-10 o symbolu	Przeznaczona do czo-pa o długości	$a$	$b$	$c$	$x$	$y$	$r$
1	1D	90	70	80	20	10	86	35
2	2D	100 ÷ 110	90	90	25	15	94	40
3	3D	120 ÷ 130	110	90	30	25	96	45
4	4D	135 ÷ 145	120	90	30	35	98	60
5	5D	150 ÷ 165	140	100	35	45	98	70
6	6D	170 ÷ 185	150	100	40	45	108	80
7	7D	190 ÷ 200	170	110	50	45	117	90
8	8D	210 ÷ 215	190	110	55	45	117	90