

WSPÓLNE ZESPOŁY I CZĘŚCI ŚRODKÓW TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Tabor kolejowy normalnotorowy <b>Klocek hamulcowy dwuwstawkowy D4</b>	<b>3517-30</b>
		Grupa katalogowa V 56

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest klocek hamulcowy dwuwstawkowy, stosowany w parowozach normalnotorowych serii wyszczególnionych w p. 2.

**2. Zakres stosowania przedmiotu normy - wg tabl. 1.**

Tablica 1

Zastosowanie w parowozach serii	Średnica toczna koła, mm
Ot1	1600
Oi2	1500

**3. Normy związane**

- PN-63/H-83152 Staliwo węglowe. Gatunki  
 PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
 PN-63/K-91252 Tabor kolejowy. Klocki hamulcowe. Wymagania i badania techniczne  
 BN-67/3517-20 Tabor kolejowy normalnotorowy. Kliny klocków hamulcowych  
 BN-65/3519-03 Tabor kolejowy. Tulejki

**4. Oznaczenie**

- a) klocka hamulcowego dwuwstawkowego D4:  
 KLOCEK D4 BN-67/3517-30
- b) obsady klocka D4:  
 OBSADA D4 BN-67/3517-30
- c) wstawki klocka D4:  
 WSTAWKA D4 BN-67/3517-30

**5. Wyszczególnienie części, wymagania dotyczące części oraz orientacyjna masa - wg rys. 1 ÷ 3 oraz tabl. 2.**

**6. Cechowanie.** Na klocku hamulcowym, w miejscach podanych na rys. 2 i 3, należy odlać na obsadzie lanej i wstawce, a na obsadzie spawanej wybić następujące znaki:

- znak lub numer kolejowy wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia D4.

Wysokość znaków 10 ÷ 12 mm. Wypukłość znaków lanych około 2 mm.

Wklęsłość znaków wybitych około 0,4 mm.

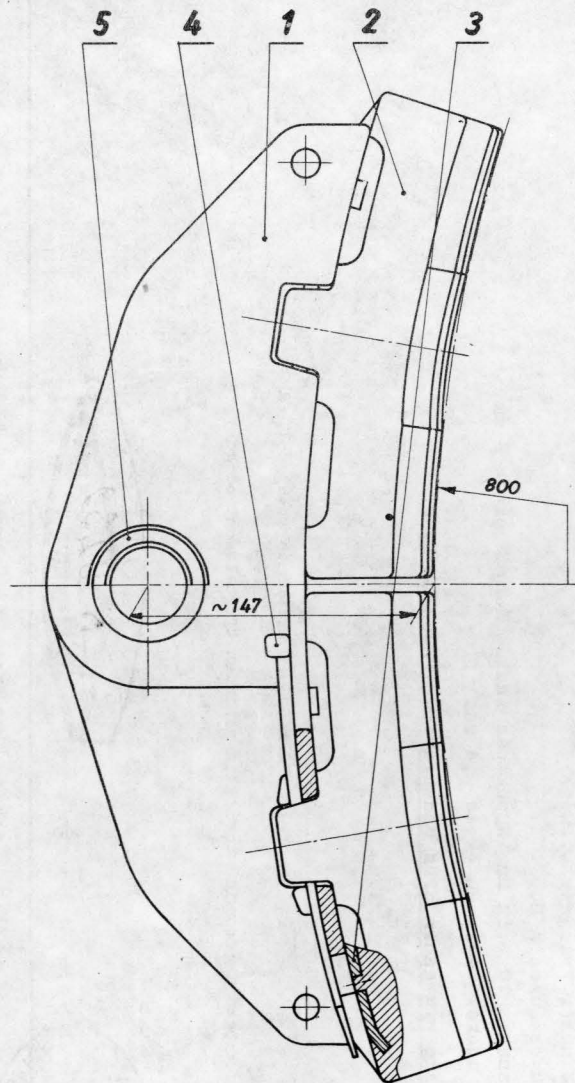
**7. Pozostałe wymagania oraz badania - wg PN-63/K-91252.**

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-67/3517-30

Przy montażu klocka w podwozu taboru klin powinien być założony od góry.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
 Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 grudnia 1967 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i napraw od dnia 1 stycznia 1969 r.  
 (Mon. Pol. nr 11/1968 poz. 73 )

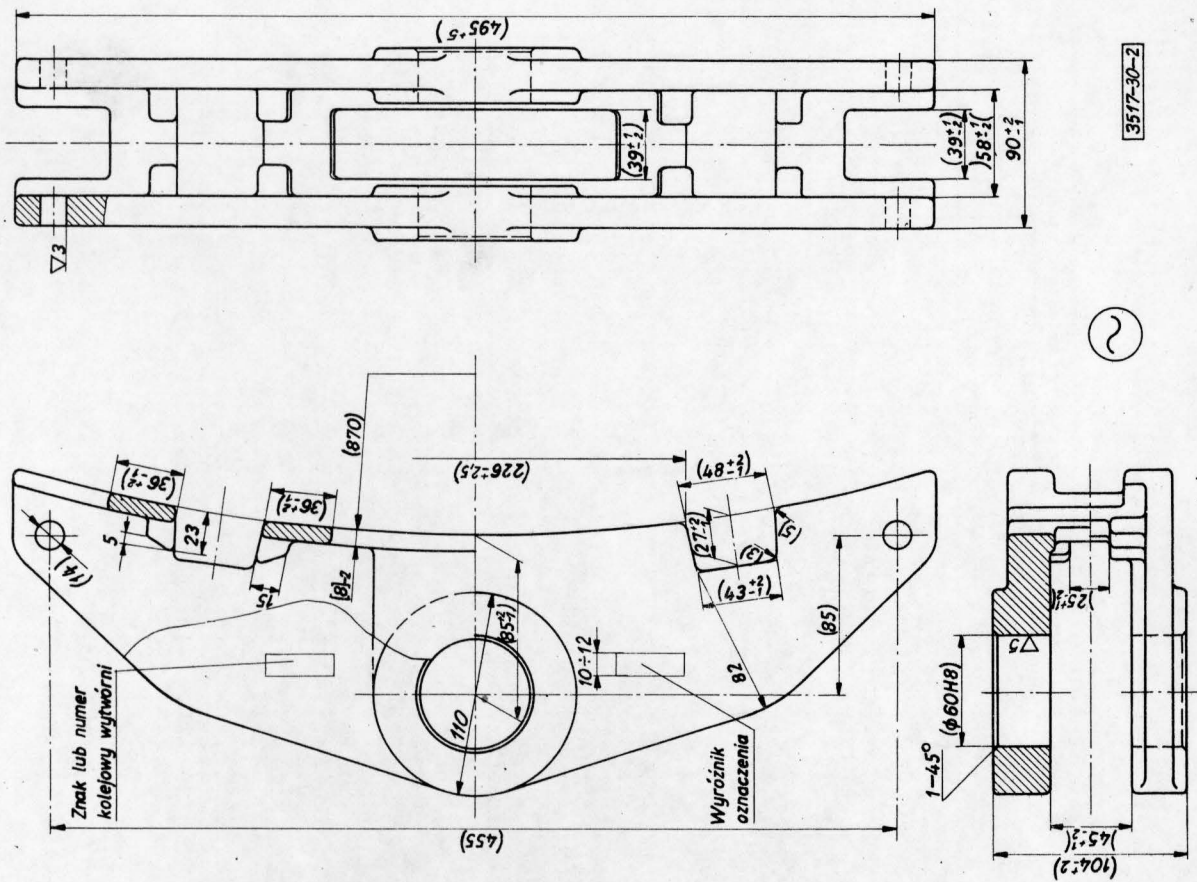


3517-30-1

Rys. 1

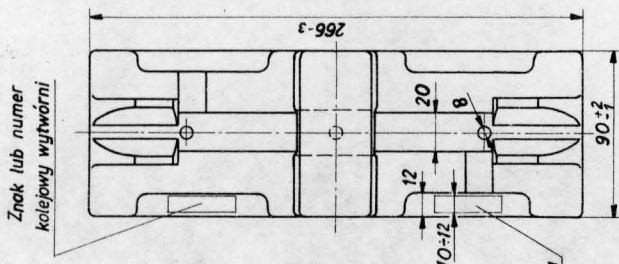
Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wyróżnik oznaczenia	Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki kg
				wymiary, mm nr rysunku lub nr normy	materiał	wykonanie	
1	Obsada	1	D4	rys. 2	stalowo 15LII + 25LII wg PN-63/H-83125	odlew <sup>1)</sup>	10,30
2	Wstawka	2	D4	rys. 3	żeliwo szare wg PN-63/K-91252	odlew	11,70
3	Wtopka	2	D4		stal St0 wg PN-61/H-84020	tkoczona	0,20
4	Klin	2	A2	BN-67/3517-20			0,25
5	Tulejka	2	B×50×30	BN-65/3519-03			0,20
Całkowita masa klocka D4							35,00
<sup>1)</sup> W produkcji jednostkowej dopuszcza się wykonanie gięte z blach i spawane pod warunkiem zachowania głównych wymiarów oznaczonych na rys. 2 nawiasami: ( ) - wymiary obowiązujące, ( ) - wymiary minimalne, [ ] - wymiary maksymalne.							



3517-30-2

Rys. 2



3517-30-3

Rys. 3

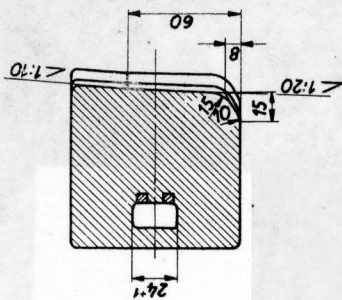
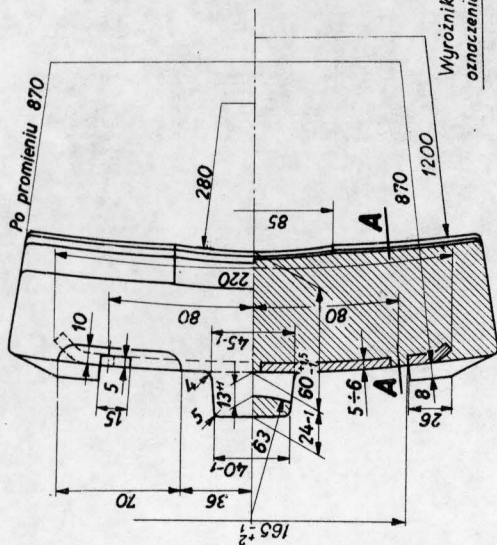
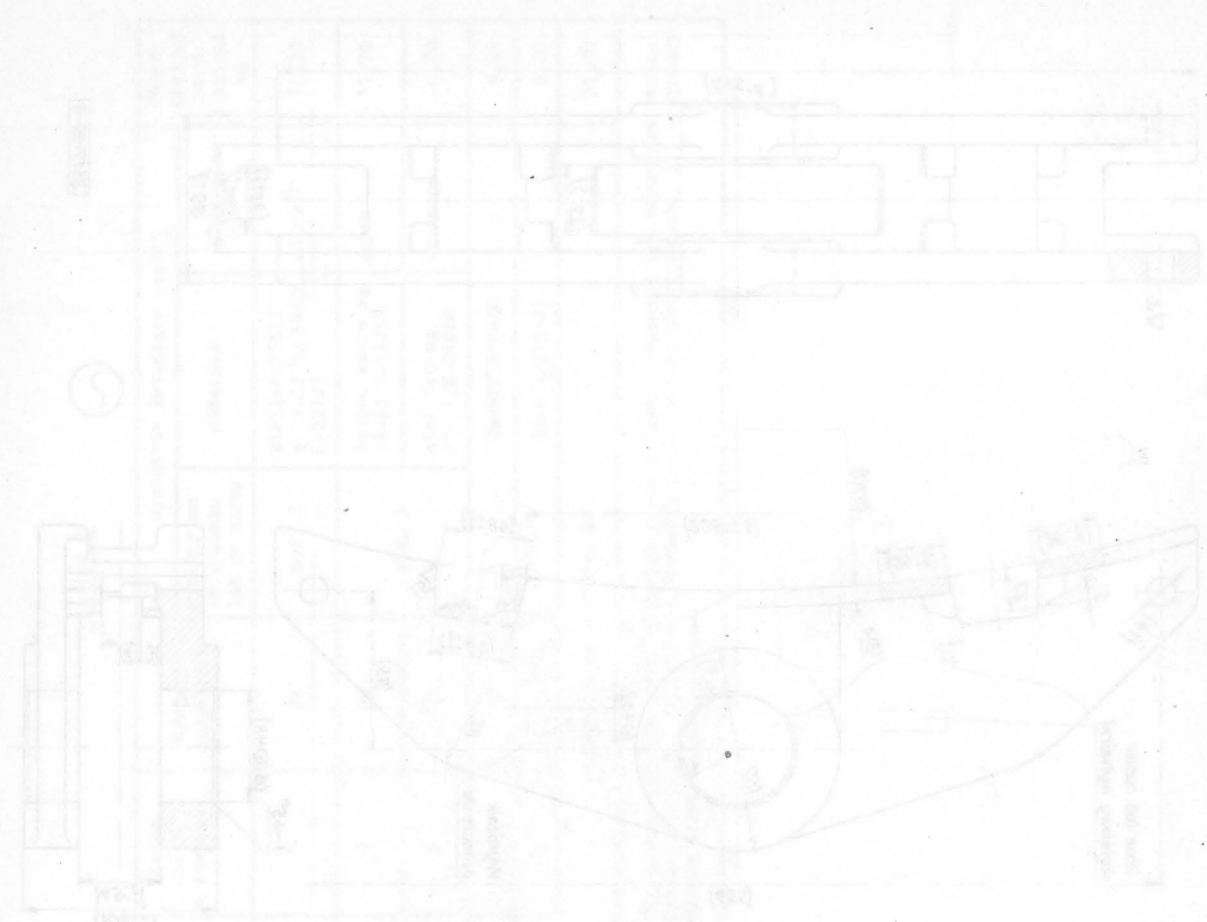


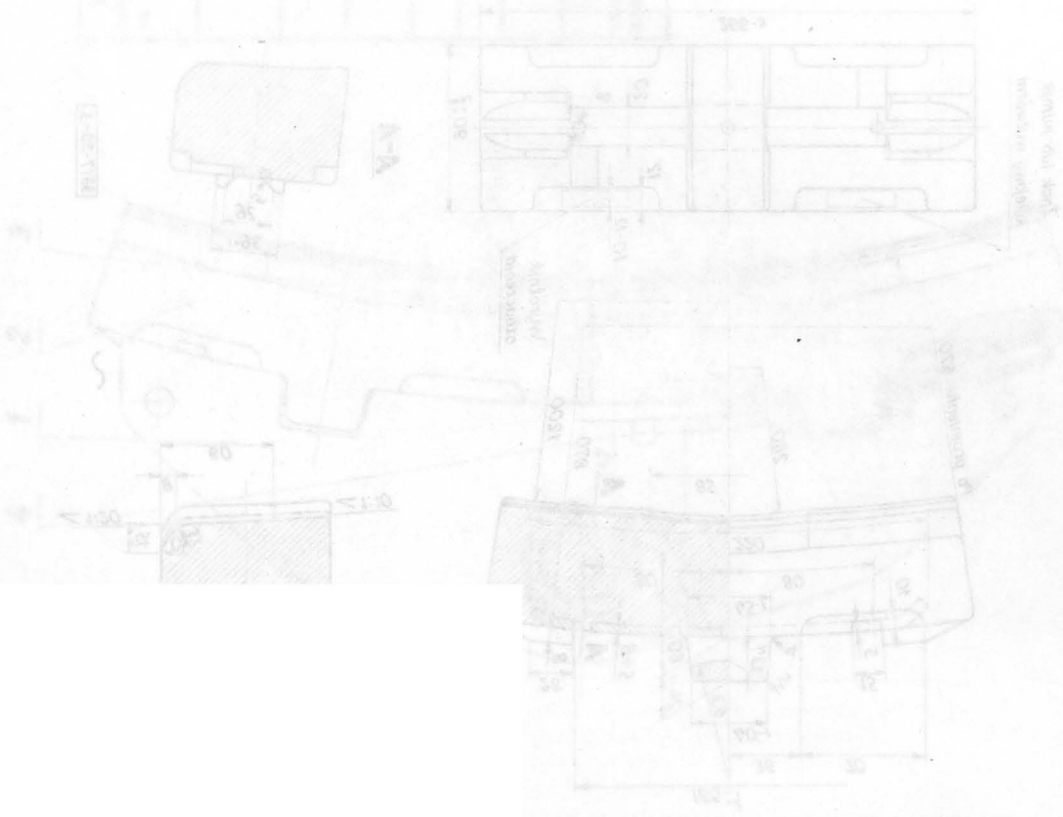
Fig. 2

(S)



RELIEF-E

V-N



Product of design  
Keep the internal



Copyright