

WSPÓLNE ZESPOŁY I CZĘŚCI ŚRODKÓW TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-67 3517-25
	Tabor kolejowy normalnotorowy Kłoczek hamulcowy jednowstawkowy W5	
		Grupa katalogowa V 56

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kłoczek hamulcowy jednowstawkowy, stosowany w tendrach normalnotorowych serii 25D20 do kół o średnicy tocznej 1050 mm.

2. Normy związane

- PN-63/H-83152 Staliwo węglowe. Gatunki
 PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-64/K-91247 Tabor kolejowy normalnotorowy. Klocki hamulcowe jednowstawkowe
 PN-63/K-91252 Tabor kolejowy. Klocki hamulcowe. Wymagania i badania techniczne

3. Oznaczenie

a) klocka hamulcowego jednowstawkowego W5:

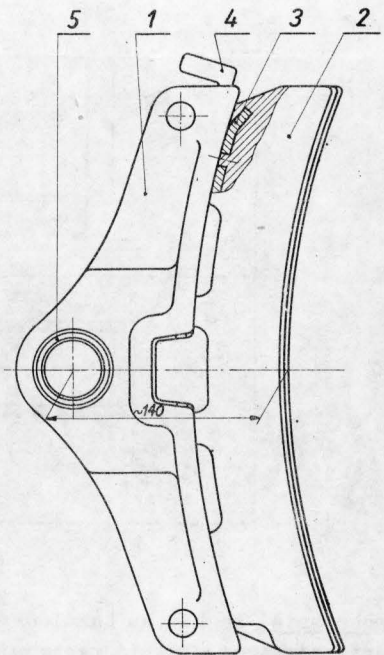
KŁOCZEK W5 BN-67/3517-25

b) obsady klocka W5:

OBSADA W5 BN-67/3517-25

4. Wyszczególnienie części, wymagania dotyczące części oraz orientacyjna masa - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

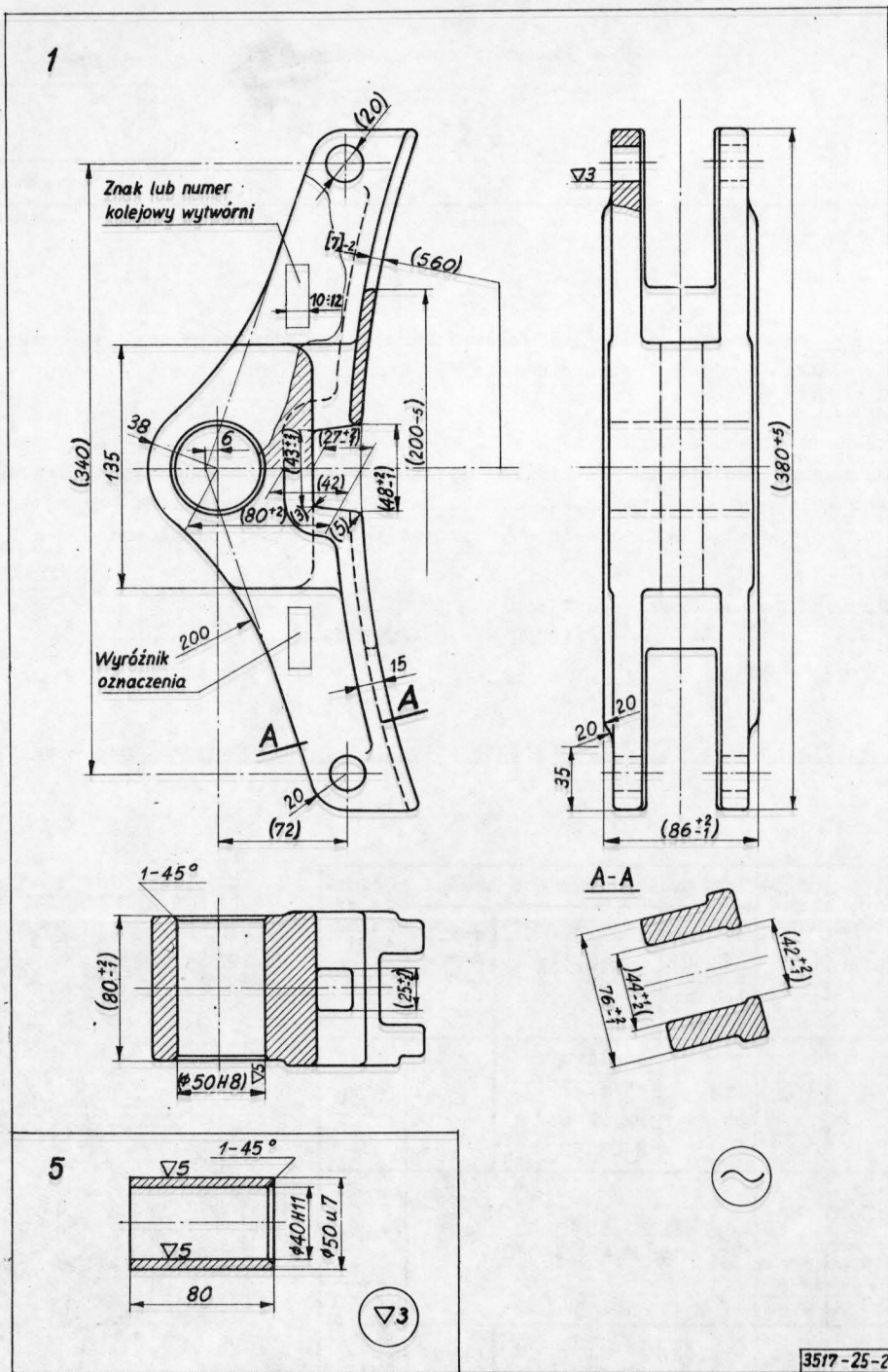
Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wyróżnik oznaczenia	Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki kg
				wymiary, mm nr rysunku lub nr normy	materiał	wykonanie	
1	Obsada	1	W5	rys. 2 cz. 1	staliwo 15LII+25LII wg PN-63/H-83152	odlew ¹⁾	9,50
2	Wstawka	1	Ws	wg PN-64/K-91247			13,0
3	Wtopka	1	Wt				
4	Klin	1	B3				
5	Tulejka	1	W5	rys. 2 cz. 5	stal St6 wg PN-61/H-84020	obrobiona	0,44
Całkowita masa klocka W5							23,34
¹⁾ W produkcji jednostkowej dopuszcza się wykonanie gięte z blach i spawane pod warunkiem zachowania głównych wymiarów oznaczonych na rys. 2 nawiasami: () - wymiary obowiązujące, ([] - wymiary minimalne, [] - wymiary maksymalne.							



3517-25-1

Rys. 1

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
 Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 grudnia 1967 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i napraw od dnia 1 stycznia 1969 r. (Mon. Pol. nr 11/1968 poz. 73)



Rys. 2

5. Cechowanie. Na klocku hamulcowym, w miejscach podanych na rys. 2, należy odlać na obsadzie lanej, a na obsadzie spawanej - wybić następujące znaki:

- znak lub numer kolejowy wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia W5.

Wysokość znaków 10 ± 12 mm. Wypukłość znaków lanej około 2 mm. Wklęsłość znaków wybitych około 0,4 mm.

6. Pozostałe wymagania oraz badania - wg PN-63/K-91252.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-67/3517-25

Przy montażu klocka w podwoziu taboru klin powinien być założony od góry.