

WSPÓLNE ZESPOŁY I CZĘŚCI ŚRODKÓW TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANZOWA	BN-67
	Tabor kolejowy normalnotorowy Klocki hamulcowe jednowstawkowe W3	3517-24
		Grupa katalogowa V 56

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są klocki hamulcowe jednowstawkowe, stosowane w normalnotorowych tendrach i wagonach towarowych serii podanych w p. 2.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy - wg tabl. 1.

Tablica 1

Zastosowanie w tendrach i wagonach serii	Średnica toczna koła, mm
25D201; 25D203; 30D55; 21D20	850 ± 900
Wagony towarowe pochodzenia amerykańskiego	

3. Normy związane

- PN-63/H-83152 Staliwo węglowe. Gatunki
 PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-63/K-91252 Tabor kolejowy. Klocki hamulcowe. Wymagania i badania techniczne
 BN-67/3517-20 Tabor kolejowy normalnotorowy. Klipy klocków hamulcowych

4. Odmiiany. Rozróżnia się dwie odmiany klocków hamulcowych jednowstawkowych W3:

- P - klocek z obsadą odmiiany prawej,
 L - klocek z obsadą odmiiany lewej.

5. Przykład oznaczenia

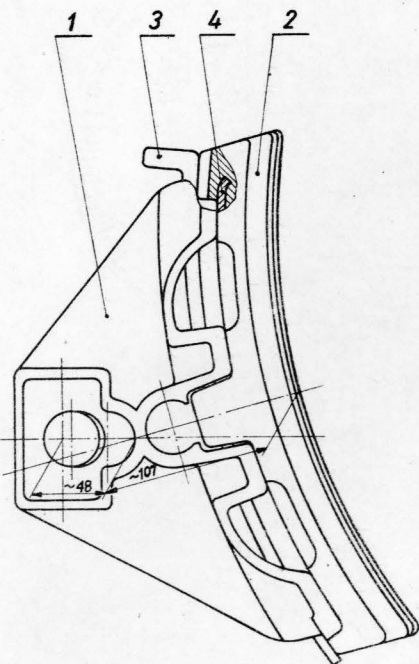
- a) klocka hamulcowego jednowstawkowego W3 odmiiany lewej (L):
 KLOCEK W3-L BN-67/3517-24
 b) obsady klocka W3-L:
 OBSADA W3-L BN-67/3517-24
 c) wstawki dla klocka W3-L i W3-P:
 WSTAWKA W3 BN-67/3517-24

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
 Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 grudnia 1967 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i napraw od dnia 1 stycznia 1969 r.
 (Mon. Pol. nr 11/1968 poz. 73)

6. Wyszczególnienie części, wymagania dotyczące części oraz orientacyjna masa - wg rys. 1 ÷ 4 oraz tabl. 2.

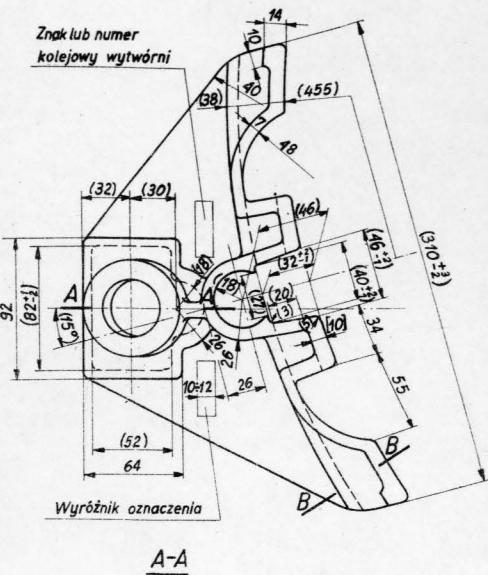
Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wyróżnik oznaczenia		Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki kg
			odmiana		wymiary, mm nr rysunku lub nr normy	materiał	wykonanie	
			P	Ł				
1	Obsada	1	W3-P	-	rys. 2	stalowo 15LII; 25LII wg PN-63/H-83152	odlew ¹⁾	6,8
		1	-	W3-L	rys. 3			
2	Wstawka	1	W3		rys. 4	żeliwo szare wg PN-63/K-91252	odlew	8,2
3	Klin	1	B2		BN-67/3517-20			0,37
4	Wtopka	1	W3		rys. 4	stal St0 wg PN-61/H-84020	tłoczona	0,20
Całkowita masa klocka W3-P i W3-L								15,57
¹⁾ W produkcji jednostkowej dopuszcza się wykonanie gięte z blach i spawane pod warunkiem zachowania głównych wymiarów oznaczonych na rys. 2 i 3 nawiasami: () - wymiary obowiązujące, [] - wymiary maksymalne.								

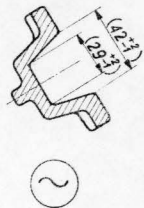


3517-26-1

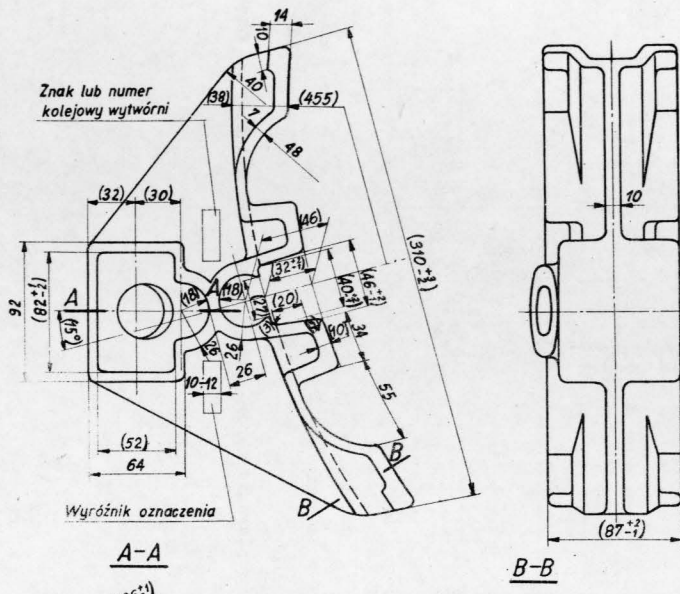
Rys. 1



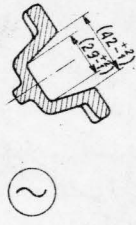
3517-24-2



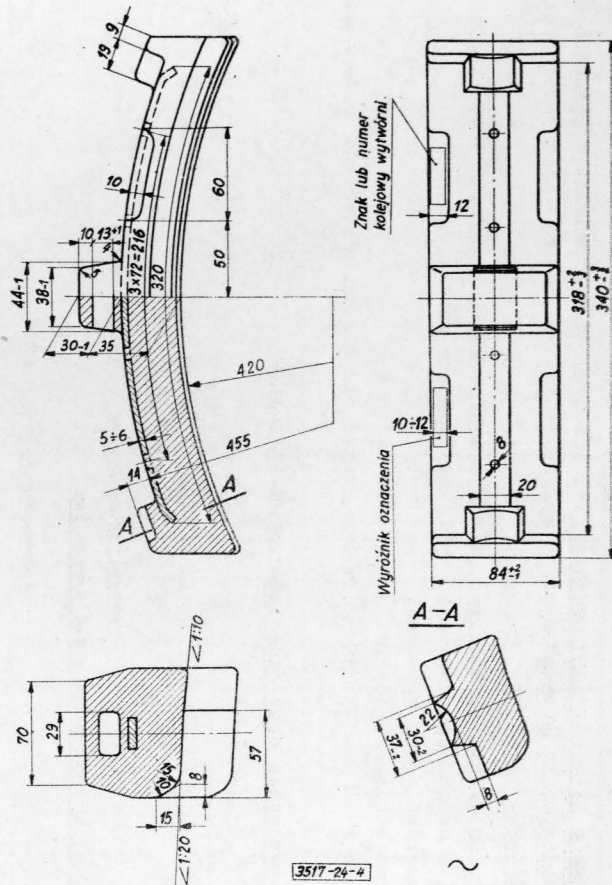
Rys. 2



3517-24-3



Rys. 3



3517-24-4

Rys. 4

7. Zabezpieczenie klina przed wypadaniem. Klocki hamulcowe stosowane w wagonach towarowych odkrytych zdolnych do rozładowywania na wywrotnicach z wywrotem bocznym powinny mieć urządzenie zabezpieczające klin przed wypadaniem.

8. Cechowanie. Na klocku hamulcowym, w miejscach podanych na rys. 2 ÷ 4, należy odlać na obsadzie lanej i wstawce, a na obsadzie spawanej wybić następujące znaki:

- znak lub numer kolejowy wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia np. W3-L.

Wysokość znaków 10 ± 12 mm. Wypukłość znaków lanych około 2 mm. Wklęsłość znaków wybitych około 0,4 mm.

9. Pozostałe wymagania oraz badania - wg PN-63/K-91252.

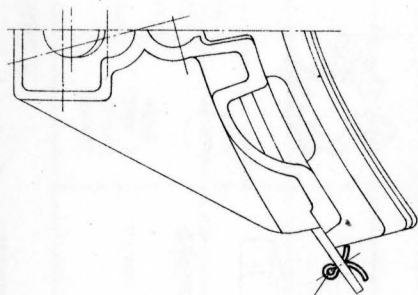
K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-67/3517-24

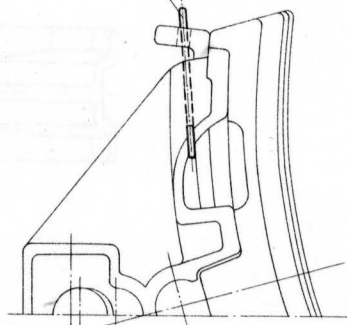
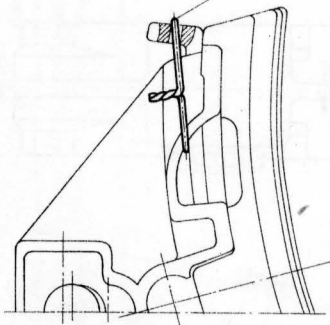
1. Przykłady zabezpieczenia klina przed wypadaniem

Drut stalowy miękki wg PN-57/M-80026

Zawlecza 3,2x125 PN-58/M-82001



Zawlecza 4 x 40 PN-58/M-82001



3517-24-1

2. Montaż klocka. Przy montażu klocka w podwoziu taboru klin powinien być założony od góry.