

ŚRODKI
TRANSPORTU
SZYNOWEGOTabor kolejowy wąskotorowy
Kłoczek hamulcowy
jednowstawkowy WWiBN-63
3517-03

Grupa katalogowa 0556

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kłoczek hamulcowy jednowstawkowy stosowany do kół o średnicy tocznej od 550 mm do 850 mm w taborze wąskotorowym określonym w p. 3.

2. Symbol typu klocka hamulcowego: WWi.

3. Zastosowanie

- nowo budowane lokomotywy wąskotorowe,
- eksploatowane wagony serii Wh typu 71Ws oraz serii Wdxh typu 4WW i 4WW/1.

4. Przykład oznaczenia

- a) klocka hamulcowego jednowstawkowego typu WWi
KŁOCZEK WWi BN-63/3517-03
- b) obsady klocka WWi
OBSADA WWi BN-63/3517-03
- c) wstawki klocka WWi
WSTAWKA WWi BN-63/3517-03
- d) klina klocka WWi
KLIN WWi BN-63/3517-03

5. Cechowanie. W miejscach wskazanych na rysunkach powinny być odlane lub wybite następujące znaki:

- znak lub numer kolejowy wytwórni,
 - symbol klocka WWi.
- Wysokość znaków 10 do 12 mm.

6. Normy związane

PN-80/H-83152 Staliwo węglowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

BN-74/3517-33.00 Tabor kolejowy. Obsady klocków hamulcowych. Wymagania i badania

BN-74/3517-34.00 Tabor kolejowy. Wstawki klocków hamulcowych. Wymagania i badania

7. Wyszczególnienie części oraz ich wymiary, materiał i masę podano na rysunkach 1 i 2 oraz w tablicy na str. 2.

8. Pozostałe wymagania i badania techniczne - dla obsady wg BN-74/3517-33.00 - dla wstawek wg BN-74/3517-34.00. Dla obsad dopuszcza się wykonanie tłoczone pod warunkiem zachowania głównych wymiarów podkreślonych na rys. 2 (poz. 1).

9. Postanowienia przejściowe. Do czasu zużycia się obsad WWi z otworami o średnicy 42 mm dopuszcza się stosowanie tulejek o średnicy zewnętrznej 42 mm i średnicy wewnętrznej 30 mm.

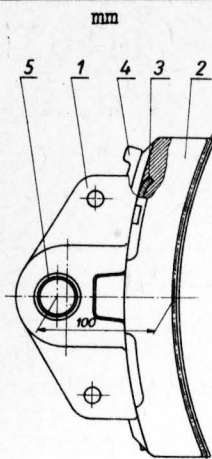
K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 4 - stan aktualny: wrzesień 1981 + uaktualniono normy związane.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 7 lutego 1963 r. (Dz. Urz. MK nr 8 poz. 37)
(Mon. Pol. nr 35 poz. 176)

Obowiązuje od dnia 1 stycznia 1964 r. w zakresie budowy, eksploatacji i napraw



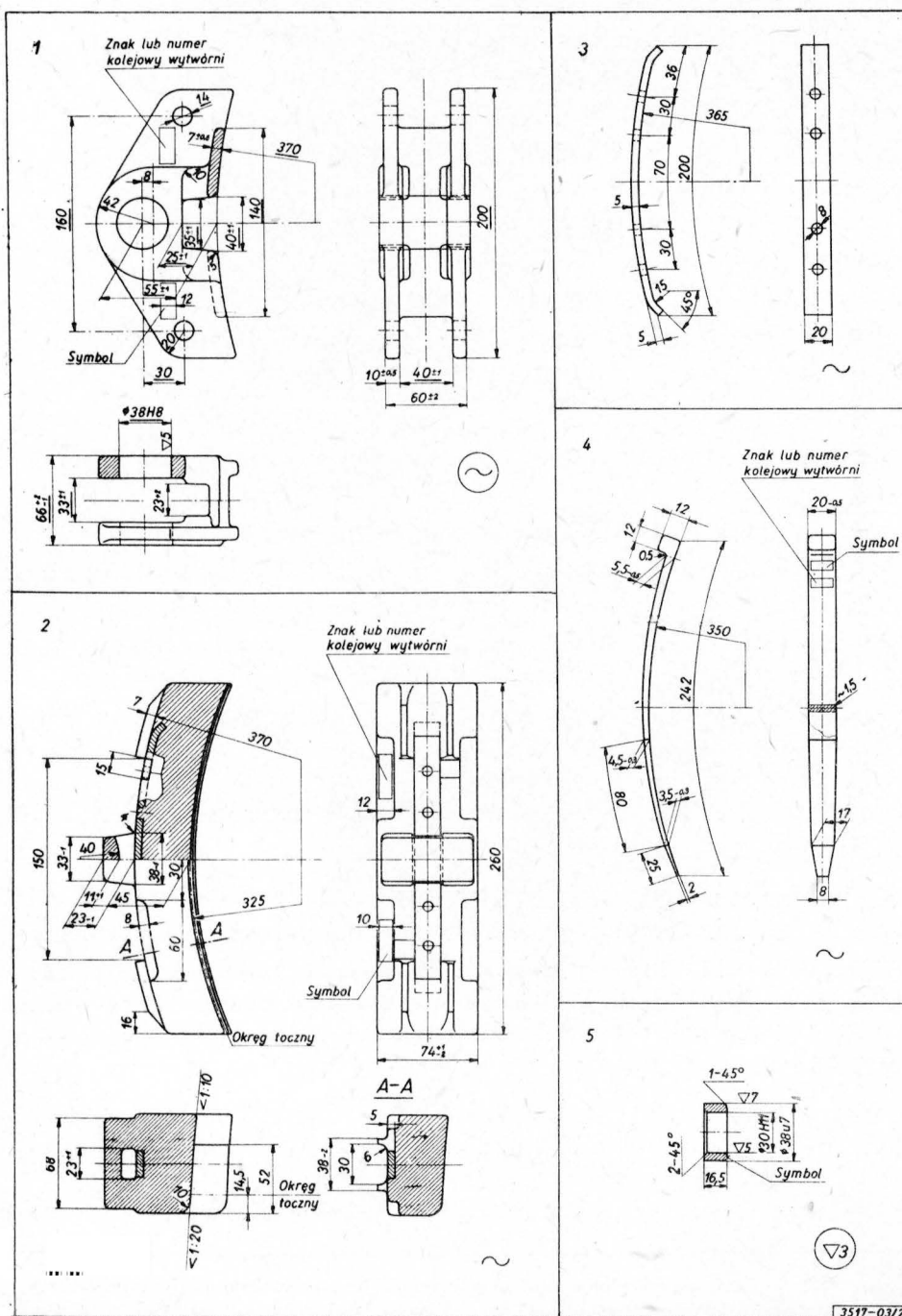
3517-03/1

Rys. 1

Tablica

Nr części na rys.	Nazwa części	Symbol	Liczba sztuk	Materiał	Orientacyjna masa 1 szt. kg
1	Obsada	WW1	1	Wykonanie lane, Staliwo L40II lub L47II wg PN-80/H-83152; wykonanie tłoczone stal St3S wg PN-72/H-84020	2,3
2	Wstawka		1	Żeliwo szare wg BN-74/3517-34.00	7,6
3	Wtopka	-	1	Stal St0 wg PN-72/H-84020	0,16
4	Klin		1	Stal St6 wg PN-72/H-84020	0,19
5	Tulejka	WW1	2	PN-72/H-84020	0,07
Masa klocka					~ 10,39

mm



Rys. 2