

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Armatura statków wodnych Kosze ssące	3732-17
		Zamiast BN-67/3732-17
		Grupa katalogowa 0545

BN-88/3732-17 (idt ISO 6454-1984)

PRZEDMOWA

BN-88/3732-17 jest tłumaczeniem normy ISO 6454-1984 Shipbuilding — Strum boxes z zachowaniem układu i numeracji punktów z małymi zmianami uwidocznionymi w odsyłaczach i Informacjach dodatkowych, które nie zmieniają merytorycznych postanowień normy ISO.

W przypadkach spornych rozstrzygający jest tekst angielski.

Przedmowa oraz Informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści normy ISO 6454-1984.

NORMA ISO 6454-1984**1. Przedmiot i zakres stosowania**

Niniejsza norma¹⁾ ustala główne wymiary koszy ssących instalowanych na końcu rurociągów żęzowych ssących w celu zapobieżenia zatykaniu się przewodów ciętami stałymi.

Nie dopuszcza się stosowania koszy ssących zgodnych z niniejszą normą²⁾ do rurociągów żęzowych ssących w maszynowniach i tunelach wałów śrubowych.

Niniejsza norma¹⁾ dotyczy statków wodnych morskich oraz żeglugi śródlądowej.

Uwaga. Użytkownicy niniejszej normy powinni pamiętać, że niezależnie od spełnienia wymagań niniejszej normy powinni jednocześnie zapewnić zgodność z takimi przepisami prawnymi i klasyfikacyjnymi jakie mogą mieć zastosowanie dla danego statku.

2. Normy związane

BN-80/3702-03³⁾ Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyrobach dla okrętownictwa

PN-80/H-74219⁴⁾ Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania

3. Określenia

Dla potrzeb niniejszej normy⁵⁾ należy stosować następujące określenia:

— wielkość nominalna kosza ssącego (DN): średnica nominalna rurociągu ssącego.

4. Typy koszy ssących

Ustala się cztery typy koszy:

— Typ R2: kosz cylindryczny z perforowaną częścią cylindryczną i nie perforowaną płytą górną,

— Typ R3: kosz cylindryczny z perforowaną częścią cylindryczną i perforowaną płytą górną,

— Typ S2: kosz kwadratowy z perforowanymi bokami i nie perforowaną płytą górną,

— Typ S3: kosz kwadratowy z perforowanymi bokami i perforowaną płytą górną.

Uwagi

1. Oznaczenie typu kosza ssącego zawiera literę określającą kształt kosza ssącego (R: okrągły, S: kwadratowy) i liczbę podającą minimalny stosunek całkowitej powierzchni otworów do przekroju rurociągu (patrz 6.2).

2. Gdy kosz ma perforowane dno nie bierze się pod uwagę odpowiadającej mu powierzchni otworów do obliczeń wg p. 6.

⁵⁾ W oryginale: normy międzynarodowej.

¹⁾ W oryginale: norma międzynarodowa.

²⁾ W oryginale: normą międzynarodową.

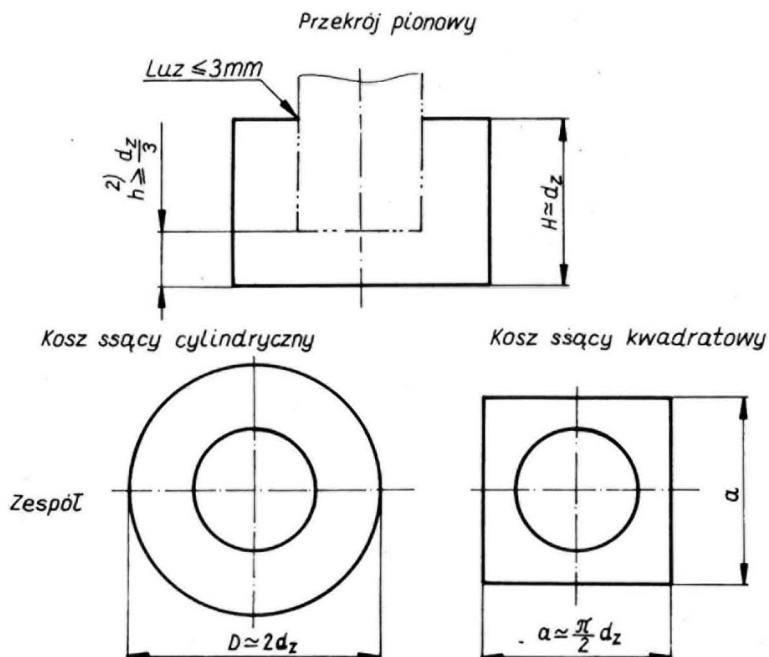
³⁾ W oryginale: ISO 1461.

⁴⁾ W oryginale: ISO 4200.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
 Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 marca 1988 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

5. Wymiary

Wymiary podano na rysunku i w tabelicy, gdzie $d_z^{1)}$ jest średnicą zewnętrzną rurociągu.



BN-88/3732-17

Wymiary w milimetrach

DN	32 ³⁾	40 ³⁾	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
$d_z^{1)}$	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6
H	43	49	61	76	89	115	140	169	220	273	324	356
h	15	17	21	26	30	39	47	57	73	91	108	119
D	85	95	120	150	180	230	280	335	440	545	650	710
a	65	75	95	120	140	180	220	265	345	430	510	560

6. Blacha perforowana

6.1. Powierzchnia każdego otworu powinna wynosić około 79 mm².

6.2. Stosunek całkowitej powierzchni otworów do przekroju rurociągu $\left[\frac{\pi}{4} d_z^{2)}$ powinien wynosić:

- więcej niż 2 dla typów R2 i S2,
- więcej niż 3 dla typów R3 i S3.

6.3. Stosunek całkowitej powierzchni otworów do całkowitej powierzchni blachy perforowanej nie powinien być mniejszy niż 0,30.

7. Wykonanie

Kosze ssące powinny być wykonane w sposób pozwalający na łatwy demontaż.

Dopasowanie górnej płyty kosza powinno być takie, aby luz między rurociągiem i otworem górnej płyty nie przekraczał 3 mm.

8. Materiały

Kosze ssące należy wykonać ze stali węglowej o grubości nie mniejszej niż 3 mm.

Po wykonaniu powinny one być ocynkowane ognio-wo lub zabezpieczone inną skuteczną powłoką ochronną, według uzgodnienia między zamawiającym i producentem. W przypadku cynkowania ogniowego masa cynku odłożonego na powierzchni nie powinna być mniejsza niż 600 g/m² 4).

Dopuszcza się stosowanie innych materiałów o odpowiedniej grubości pod warunkiem, że będą one dostosowane do rozpatrywanego środowiska (korozja itd.) oraz sąsiadujących materiałów.

9. Oznaczenie

Kosze ssące zgodne z niniejszą normą⁵⁾ należy oznaczać następująco:

¹⁾ W oryginale: D_e .

²⁾ Odsyłacz występujący w normie ISO: Wymiar h należy ustalić podczas instalowania na rurociągu.

³⁾ Odsyłacz występujący w normie ISO: patrz uwagi do p. 1.

⁴⁾ Warunek ten spełnia powłoka wykonana wg BN-80/3702-03 bez wyróżniania w oznaczeniu.

⁵⁾ W oryginale: normą międzynarodową.

- a) nazwa: kosz ssący,
- b) numer niniejszej normy¹⁾,
- c) typ wg p. 4²⁾,
- d) wielkość nominalna (DN) wg p. 3³⁾.

Przykład oznaczenia kosza ssącego cylindrycznego z perforowaną płytą górną (typ R3), o wielkości nominalnej (DN) 300 mm:

KOSZ SSĄCY R3-300 BN-88/3732-17⁴⁾

¹⁾ W oryginale: normy międzynarodowej: ISO 6454.

²⁾ W oryginale: typ (wg p. 4): R lub S.

³⁾ W oryginale: (wg p. 3): na przykład 300.

⁴⁾ W oryginale: kosz ssący ISO 6454-R3-300.

KONIEC NORMY ISO 6454-1984

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/3732-17

- a) ograniczono treść normy do wymagań podstawowych,
- b) rozszerzono normę o dwa typy kosza kwadratowego (S2 i S3),
- c) wprowadzono dodatkowy typ kosza cylindrycznego z perforowaną płytą górną (R3),
- d) wprowadzono do normy kosze o wielkościach nominalnych 300 i 350.

3. Normy związane

PN-80/H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania

BN-80/3702-03 Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyrobach dla okrętownictwa

4. Normy międzynarodowe

ISO 6454-1984 Shipbuilding — Strum boxes

5. Zgodność normy z normą międzynarodową. Norma identyczna z normą ISO 6454-1984.

6. Projekt normy przygotował — mgr inż. Tadeusz Rancew, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.