

ŚRODKI  
TRANSPORTU  
WODNEGO  
I URZĄDZENIA  
PŁYWAJĄCE

Kurki z zamknięciem  
okrętowe  
 $p_{nom} = 0,6 \text{ MPa}$

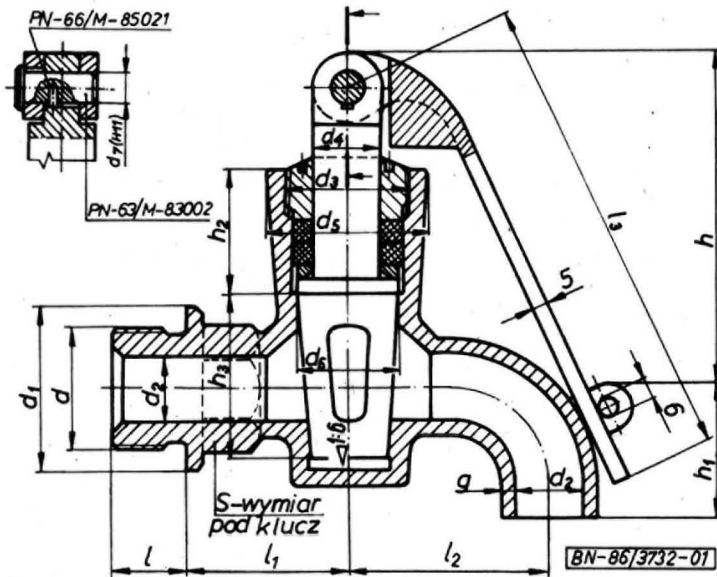
Zamiast  
BN-69/3732-01

Grupa katalogowa 0545

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są kurki z zamknięciem stosowane w rurociągach okrętowych na ciśnienie nominalne  $p_{nom} = 0,6 \text{ MPa}$ .

**2. Przykład oznaczenia** kurka z zamknięciem o średnicy nominalnej DN = 10 mm:  
KUREK Z ZAMKNIĘCIEM 10 BN-86/3732-01

**3. Wymiary** — wg rysunku i tablicy.



DN	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> <sub>3</sub>	<i>d</i> <sub>4</sub>	<i>d</i> <sub>5</sub>	<i>d</i> <sub>6</sub>	<i>d</i> <sub>7</sub>	<i>g</i>	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>h</i> <sub>2</sub>	<i>h</i> <sub>3</sub>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>S</i>	Masa kg
	mm																		
10	G1/2A	30	9	G3/4	12	32	18	6	3	62	23	24	28	15	32	34	85	19	0,35
20	G1A	45	18	G1	18	44	28	8	4	92	36	34	45	20	45	54	130	30	1,10

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 28 sierpnia 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1986, poz. 27)

**4. Materiał.** Korpus — mosiądz MK80 wg PN-79/H-87026, czop — mosiądz MM58 wg PN-79/H-87026 lub mosiądz MM59 wg PN-77/H-87025, pierścień dławnicy — tekstolit lub mosiądz MM59 wg PN-77/H-87025, dławik — mosiądz MM59 wg PN-77/H-87025, dźwignia — żeliwo sferoidalne Zs37017 wg PN-76/H-83123, żeliwo ciągliwe ZcC35010 wg PN-82/H-83221, mosiądz MK80 wg PN-79/H-87026 lub stal St3SX wg PN-72/H-84020, uszczelnienie dławnicy — szczeliwo Belor wg PN-79/P-81401/11, kołek i sworzeń — mosiądz wg PN-77/H-87025.

**5. Wykonanie.** Odlew oczyszczony i obrobiony. Ostre krawędzie załamane. Rowki na kołek ryglujący dźwig-

nię, wykonane w czopie i dźwigni, powinny być przesunięte względem siebie o kąt  $90^\circ$  — w celu uniemożliwienia wyciągnięcia sworznia przy zamkniętej dźwigni.

**6. Wytrzymałość i szczelność.** Kurki z zamknięciem powinny być poddane następującym próbom:

a) próbie hydraulicznej na szczelność materiału ciśnieniem próbnym 0,9 MPa,

b) próbie hydraulicznej na szczelność zamknięcia ciśnieniem próbnym 0,75 MPa.

**7. Pozostałe wymagania i badania** — wg BN-81/3730-01.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/3732-01**

- a) dodano wymagania dotyczące ryglowania dźwigni,
- b) uaktualniono materiały.

**3. Normy związane**

PN-76/H-83123 Żeliwo sferoidalne niestopowe. Gatunki

PN-82/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-79/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

PN-63/M-83002 Sworznie z małym łbem walcowym

PN-66/M-85021 Kołki walcowe

PN-79/P-81401/11 Wyroby azbestowe. Szczeliwa plecione benzynio- i olejoodporne Belor

BN-81/3730-01 Armatura rurociągowa okrętowa. Wymagania i badania

**4. Symbol wg SWW** — 1059-781.

**5. Autor projektu normy** — inż. Jerzy Gałgowski, Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.