

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są głowice wentylacyjne nawiewowe o wielkości $D_{nom} \leq 1000$ mm, stosowane w układach okrętowej wentylacji naturalnej.

2. Typy. W zależności od konstrukcji rozróżnia się trzy typy głowic wentylacyjnych nawiewowych:

- z zamknięciem, lekkie - A,
- z zamknięciem, ciężkie - B,
- bez zamknięcia - C.

3. Rodzaje. W zależności od zastosowanego zabezpieczenia rozróżnia się dwa rodzaje głowic wentylacyjnych nawiewowych:

- zwykłe - z siatką zwykłą 10 - 1,0 mm - 1,
- iskroszczelne - z oddalonymi od siebie o 10 mm

dwoma warstwami sita tkanego 0,63X0,20 (145 oczek na cm^2) - 2.

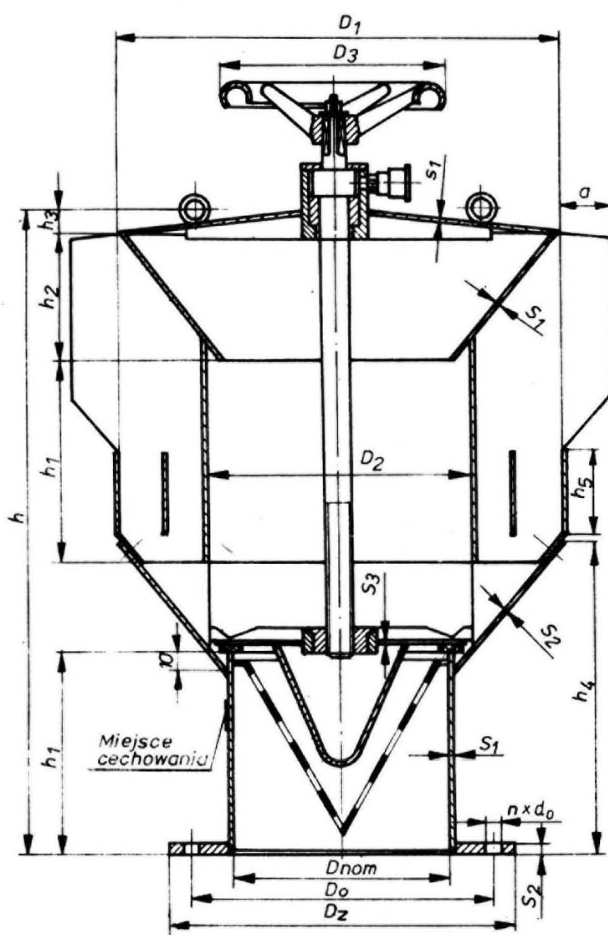
4. Odmiany. W zależności od sposobu mocowania rozróżnia się dwie odmiany głowic wentylacyjnych nawiewowych:

- bez kołnierza - nie wyróżnione w oznaczeniu,
- z kołnierzem - k.

5. Przykład oznaczenia głowicy wentylacyjnej nawiewowej typu A, rodzaju 1, odmiany k, o średnicy nominalnej $D_{nom} = 630$ mm:

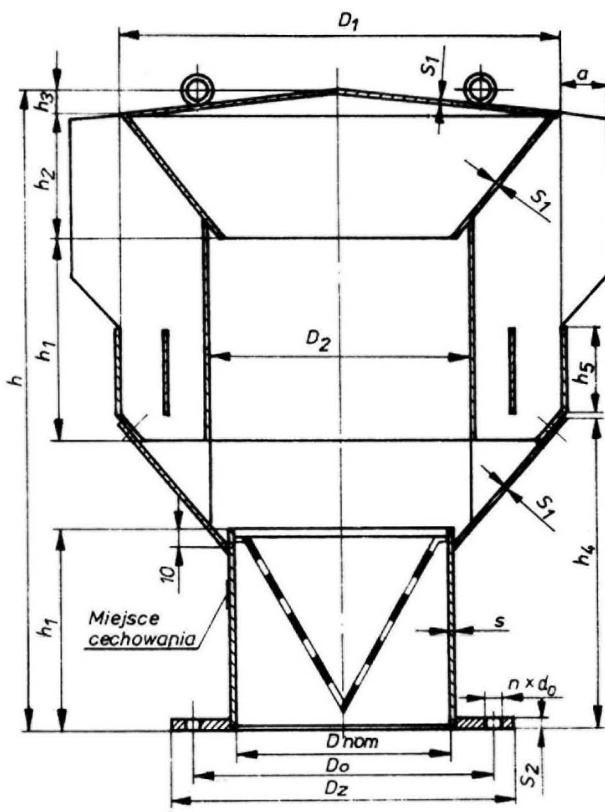
GŁOWICA NAWIEWOWA A1k - 630 BN-84/3723-06

6. Wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy. Szczegóły konstrukcyjne podano na rysunkach przykładowo.



BN-84/3723-06-1

Rys. 1. Głowice typów A i B



BN-84/3723-06-2

Rys. 2. Głowica typu C

Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 26 października 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1985 poz. 10)

D_{nom}	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
D_0	160	220	260	310	370	460	560	695	865	1065		
D_2	190	250	290	340	405	485	585	730	900	1100		
D_1	200	320	400	500	630	800	1000	1260	1600	2000		
D_2	130	190	230	280	335	440	540	670	840	1040		
D_3	100	160	160	200	200	250	250	250	250	250		
a	25	35	50	65	80	100	120	145	170	200		
h	290	465	580	725	915	1160	1450	1825	2320	2900		
h_1	90	145	180	225	285	360	450	570	720	900		
h_2	60	100	120	150	180	230	290	360	460	580		
h_3	10	15	20	25	30	40	50	65	80	100		
h_4	135	225	285	360	455	585	735	930	1180	1480		
h_5	40	65	80	100	125	160	200	250	320	400		
Skok pokrywy	30	50	70	90	110	140	180	230	300	370		
d_0	12							14				
Orientacyjna powierzchnia przelotu, mm ²	7200	20100	31400	49000	77900	125600	196300	311600	502400	785000		
Liczba otworów n	A, C	8			12			16		24	32	
	B	16			24			32		48	64	
s	A, C	2			3			4				
	B	8	9			10						
s_1	A, C	2			2,5			3				
	B	3					4					
s_2	A, C	6			8			10		12		
	B	10				12						
s_3	A	4							6			
	B	8	9			10						
Masa, kg	A k	10,0	19,0	25,0	41,0	65,0	130,0	190,0	290,0	370,0	480,0	
	B k	13,0	27,5	41,0	62,0	94,0	153,0	287,0	440,0	580,0	780,0	
	C k	5,6	13,5	21,0	41,0	62,0	101,0	188,0	280,0	350,0	460,0	

7. Materiał. Korpus, pokrywa - stal St3SX wg PN-72/H-84020. Małe koło zębate - mosiądz MO58 wg PN-77/H-87025. Duże koło zębate - stal St3S wg PN-72/H-84020. Trzpień - stal H17N2 wg PN-71/H-86020. Tuleje prowadzące - brąz BA1032 wg PN-77/H-87050. Zabezpieczenie - sito tkane wg PN-76/M-94000 z mosiądzu M60 dla rodzaju 2 lub siatka pleciona 10 - 1,0 - pb wg BN-83/5032-02 dla rodzaju 1.

Uszczelnienie pokrywy - sznur gumowy wg PN-78/W-88061. Śruby, nakrętki, wkręty dociskowe - mosiądz wg PN-77/H-87025.

Dopuszcza się inne materiały, lecz o nie gorszych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych, uzgodnione uprzednio pomiędzy zamawiającym i producentem głowic. Materiał pozostałych części ustala dokumentacja konstrukcyjna.

8. Wykonanie - spawane. Uszczelka gumowa - przyklejana. Dla głowic o średnicy $D_{nom} \geq 630$ urządzenie zamakające powinno być wykonane z boku głowicy.

9. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-84/3723-05.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/3723-06

- a) usunięto wielkości 630I, 800I i 1000I,
- b) dodano orientacyjną powierzchnię przelotu,
- c) zmieniono konstrukcję sita w rodzaju 2.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-77/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-76/M-94000 Sita i siatki. Sita tkane ogólnego przeznaczenia o oczkach kwadratowych

PN-78/W-88061 Sznury gumowe do uszczelniania zamknięć otworów okrętowych

BN-84/3723-05 Głowice wentylacyjne okrętowe. Wymagania i badania

BN-83/5032-02 Siatki metalowe. Siatki plecione ślimakowe

4. Symbol wg SWW - 1057-824.

5. Autor projektu normy - inż. Jerzy Gałgowski, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.