

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-82
	Zbiorniki statków śródlądowych Płynowskazy	3792-14
		Grupa katalogowa 0545

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płynowskazy stosowane do obserwacji poziomu i ilości cieczy w becznieniowych zbiornikach wodnych, paliwowych i olejowych na statkach śródlądowych.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Płynowskazy stosuje się:

— do zbiorników wodnych z bezpośrednim doprowadzeniem cieczy ze zbiornika,

— do zbiorników paliwowych i olejowych z doprowadzeniem cieczy przez zawór samozamykający — rodzaj B i C.

3. Rodzaje. Rozróżnia się trzy rodzaje płynowskazów:

— jednostronne do bezpośredniego montażu na ścianie zbiornika — A,

— jednostronne do połączenia ze zbiornikiem za pomocą przyłączy — B,

— przeziernikowe do połączenia ze zbiornikiem za pomocą przyłączy — C.

4. Odmiany. Rozróżnia się trzy odmiany płynowskazów:

— ze skalą na pokrywie wkładki przezroczystej — nie wyróżnione w oznaczeniu,

— ze skalą umieszczoną po lewej stronie płynowskazu — I,

— ze skalą umieszczoną po prawej stronie płynowskazu — P.

5. Przykład oznaczenia

a) płynowskazu rodzaju A ze skalą na pokrywie wkładki przezroczystej, o długości $L = 500$ mm:

PLYNOWSKAZ A 500 BN-82/3792-14

b) płynowskazu rodzaju C, odmiany I, o długości $L = 300$ mm, z otworami montażowymi dla przyłączy (rozieszczonymi wg rysunku) w pozycji I i 3:

PLYNOWSKAZ CI 300/I-3 BN-82/3792-14

6. Wymiary główne i masa — wg rysunku i tablicy na str. 2.

7. Materiał. Korpus i pokrywa wkładki przezroczystej — stal St3SX wg PN-72/H-84020. Skala płynowskazu, odmiana I i P — mosiądz MO59 wg PN-77/H-87025.

Wkładka przezroczysta — metapleks wg BN-75/6368-01.

Uszczelnienie wkładki przezroczystej — płyta gumo-

wa W-50-3 wg BN-73/6616-14.13. Uszczelka pod korek spustowy — blacha z miedzi wg PN-77/H-82120.

Części złączne — stalowe.

8. Wykonanie. Korpus i pokrywa wkładki przezroczystej — obrobione. Na wewnętrznej powierzchni wkładki przezroczystej należy wykonać rowki refleksowe. Powierzchnie rowków należy polerować. Wsporniki mocowania skali — spawane, wiercone i gwintowane. Zewnętrzna powierzchnia skali — polerowana.

Litery, cyfry i kreski — grawerowane i napuszczone czarną farbą.

9. Wymagania montażowe. Spawanie montażowe płynowskazu do przyłączy należy wykonać po zdemontowaniu uszczelnienia i wkładki przezroczystej. W płynowskazu rodzaju B, przy stosowaniu przyłączy wpuszczonych w korpus, otwór doprowadzający ciecz należy wykonać jak w rodzaju C.

10. Wykończenia. Powierzchnie korpusu pod wkładką przezroczystą należy pokryć białą farbą odporną na działanie czynnika, dla którego płynowskaz jest przeznaczony. Zaleca się stosowanie emalii ftalowej karbamidowej ogólnego stosowania 3461-364-010 białej, schnącej w piecu. Pozostałe powierzchnie, z wyjątkiem płaszczyzn przylegania uszczelek, należy pokryć dwukrotnie farbą przeciwrzewną chromianową 3221-006-390 i 3221-006-230, a następnie emalią maszynową olejoodporną białą 3169-656-010. Malowanie zewnętrzne korpusu płynowskazu rodzaju A należy wykonać po montażu na zbiorniku, a rodzaju B i C po montażu przyłączy.

11. Szczelność. Płynowskazy należy poddać próbie hydraulicznej na szczelność ciśnieniem próbnym 0,2 MPa w ciągu 2 min. Wystąpienie przecieków, przesączeń lub innych objawów nieszczelności jest niedopuszczalne.

12. Skalowanie należy wykonać po zamontowaniu na zbiorniku zgodnie z BN-75/3792-05.

13. Pozostałe wymagania — wg BN-81/3730-01.

14. Cechowanie. Na płynowskazu, w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób nie naruszający szczelności płynowskazu następujące trwałe znaki:

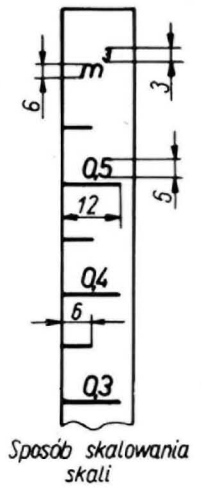
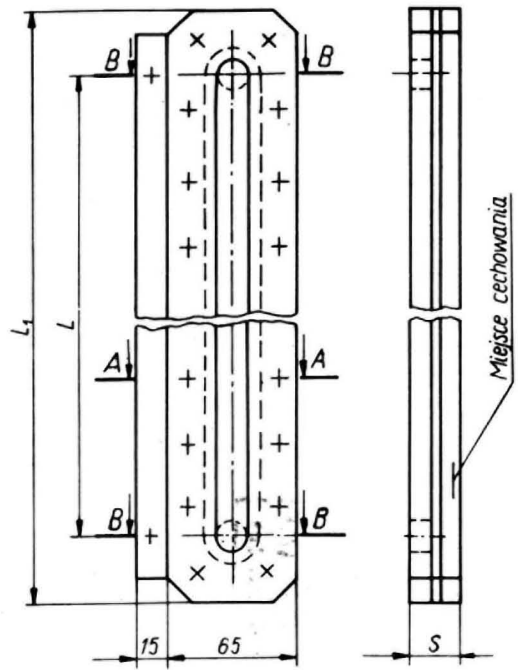
a) znak lub nazwę wytwórni,

b) znak BN.

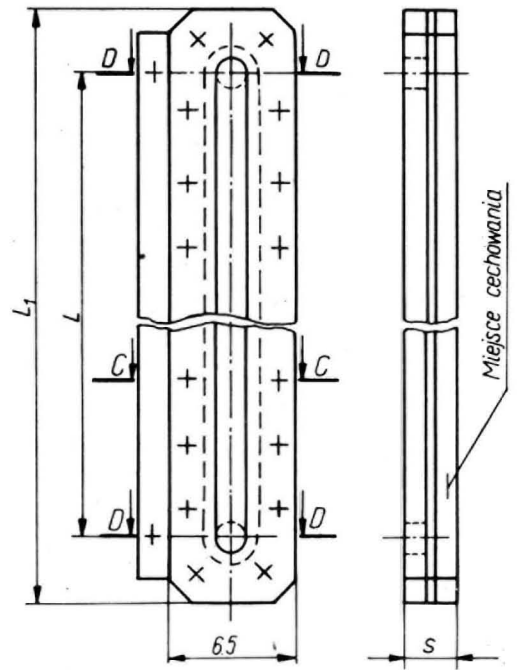
Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustańlowiona przez Ministra Komunikacji dnia 18 grudnia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1983 poz. 9)

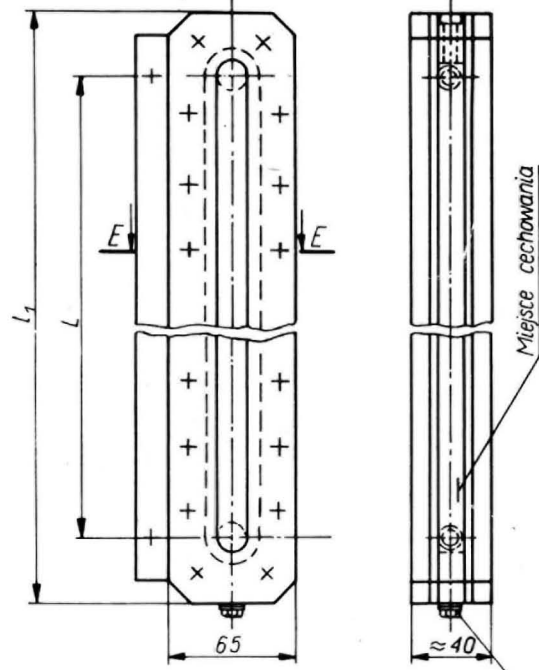
Rodzaj A



Rodzaj B

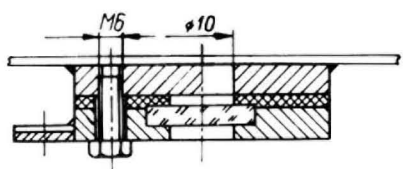


Rodzaj C

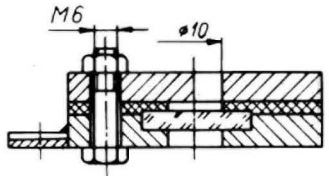


Korek M10x1 MA 67
wg BN-82/3731-52

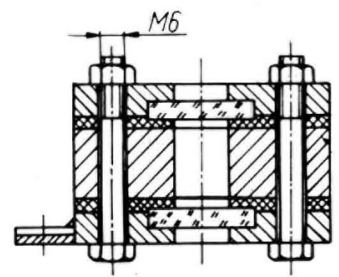
A-A B-B



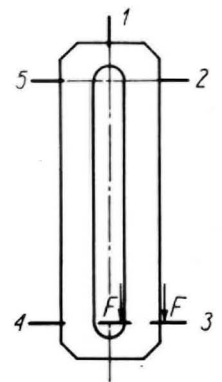
C-C D-D



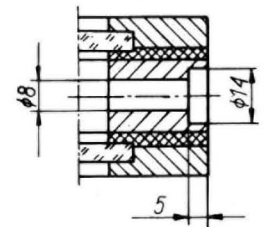
E-E



Możliwości rozmieszczenia otworów montażowych dla przyłączy w odmianie C



F-F



BN-82/3792-14

Wielkość L		300	500	700	
Wymiary, mm	L ₁	365	565	765	
	S, około	18	21	25	
Liczba wkrętów lub śrub, sztuk		20	30	40	
Masa, kg	Rodzaj	A	2,3	4,2	7,3
		B	2,4	4,3	7,4
		C	5,2	9,1	13,2

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Badawczo-Projektowe Żelugii Śródlądowej — Wrocław.

2. Normy związane

PN-77/H-82120 Miedź. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

BN-81/3730-01 Armatura rurociągową okrętową. Wymagania i badania

BN-82/3731-52 Korki spustowe

BN-75/3792-05 Zbiorniki statków śródlądowych. Skalowanie

BN-75/6368-01 Polimetakrylan metylu. Płyty NO

BN-73/6616-14.13 Płyty gumowe. Wulkanizowane i niewulkanizowane płyty olejo i benzynoodporne

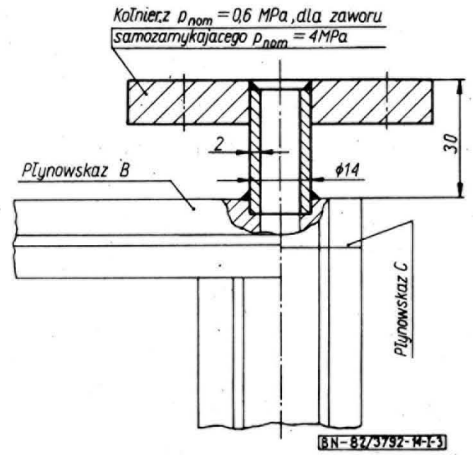
3. Zgodność z przepisami PRS. Norma jest zgodna z przepisami Budowy i Klasyfikacji Statków Śródlądowych — PRS Gdańsk 1978.

4. Symbol wyrobu wg SWW — 1059-78.

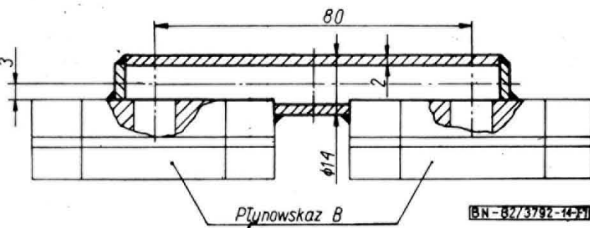
5. Autor projektu normy — Leszek Mastalski, Janusz Zalewski, Centrum Badawczo-Projektowe Żelugii Śródlądowej, Wrocław.

6. Przykłady zastosowania — wg rys. I-1 do I-7.

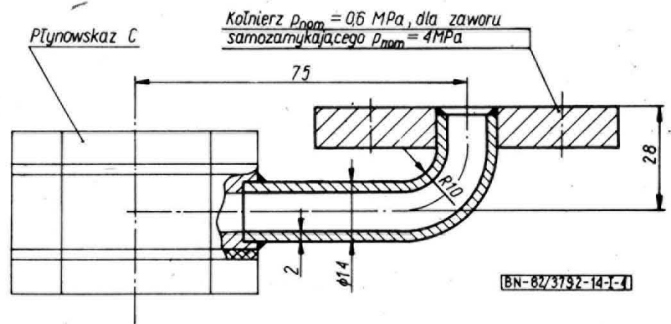
Rozwiązania konstrukcyjne podłączeń płynowskazów podano przykładowo.



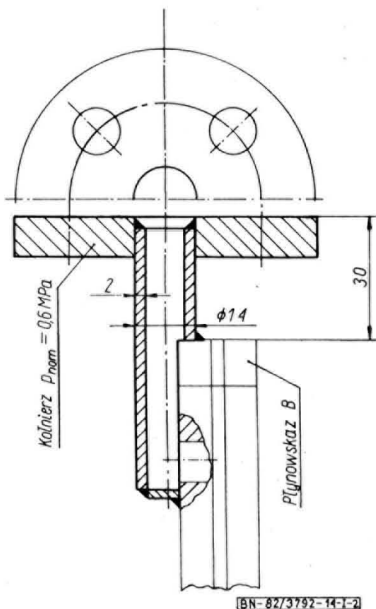
Rys. I-3. Podłączenie płynowskazu do przyłącza z kołnierzem



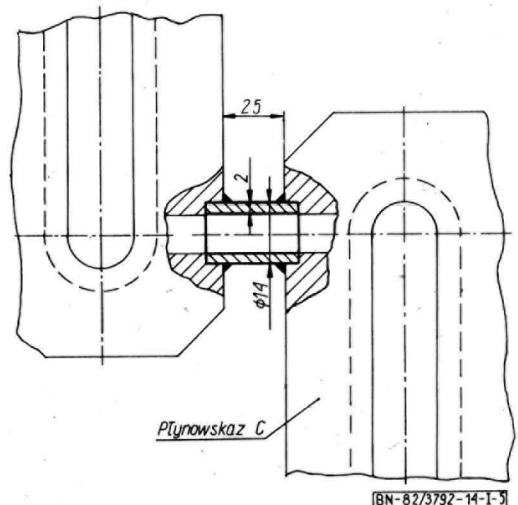
Rys. I-1. Łączenie płynowskazów przyłączem z wycięciem



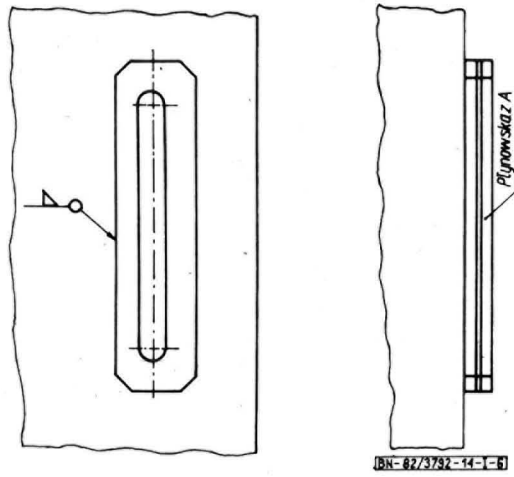
Rys. I-4. Podłączenie płynowskazu do przyłącza wygiętego z kołnierzem



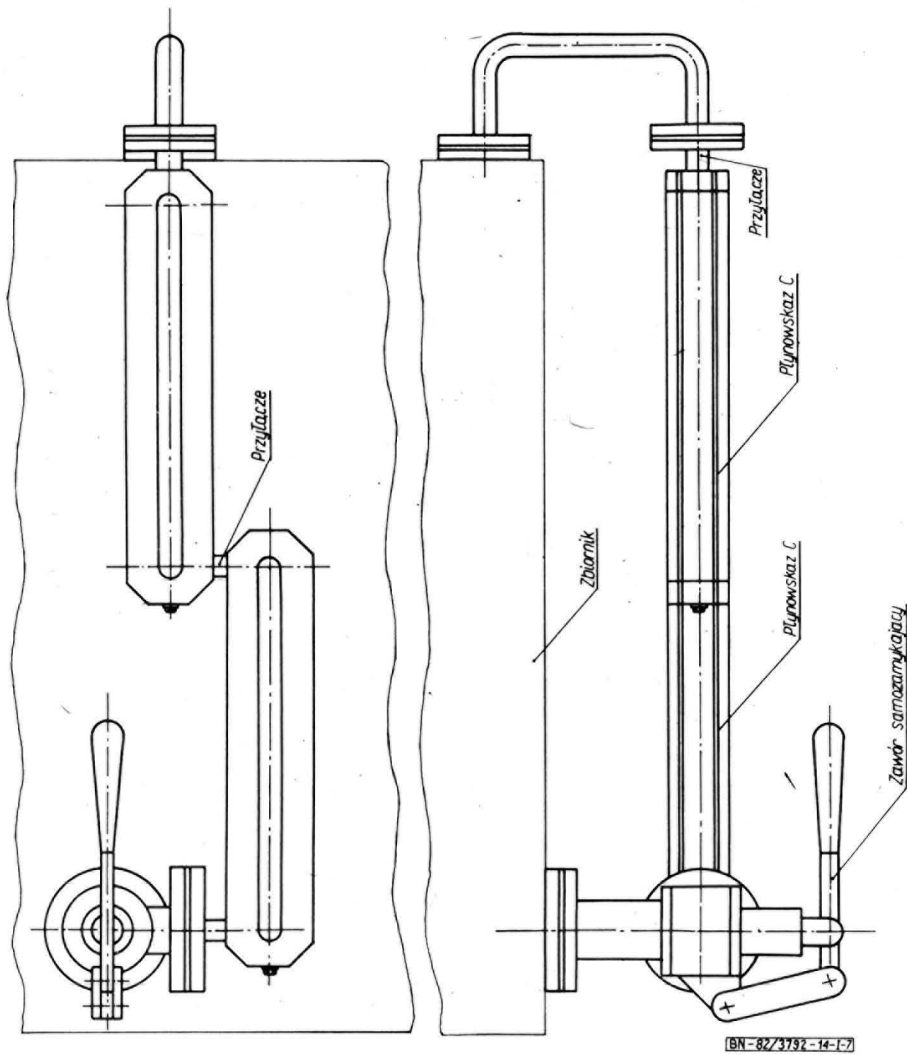
Rys. I-2. Podłączenie płynowskazu do przyłącza z wycięciem i z kołnierzem



Rys. I-5. Łączenie płynowskazów przyłączem prostym



Rys. I-6. Podłączenie płynowskazu A



Rys. I-7. Podłączenie zestawu płynowskazów C z zaworem samozamykającym