

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	<u>BN-82</u> 3731-52
	Korki spustowe	
	Grupa katalogowa 0545	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki spustowe stosowane w układach rurociągów statków wodnych.

2. Rodzaje. W zależności od materiału, rozróżnia się cztery rodzaje korków spustowych:

- stalowe — St3S,
- aluminiowe — PA2,
- z brązu — B6,
- mosiężne — MA67.

3. Przykład oznaczenia korka spustowego z gwintem metrycznym zwykłym M20 rodzaju MA67:

KOREK M20 MA67 BN-82/3731-52

4. Wymiary i masa — wg rysunku i tablicy na str. 2.

5. Materiał. Korki-obrabiane — stal St3S wg PN-72/H-84020 lub stop aluminiowy PA2 wg PN-80/H-93667.00 lub brąz B6 wg PN-77/H-87050, korki odlewane — mosiądz MA67 wg PN-79/H-87026.

Dopuszcza się inne rodzaje materiałów po uzgodnieniu między zamawiającym i dostawcą.

6. Wykonanie średniokładne — wg PN-70/M-82051. Gwint metryczny zwykły i drobnozwojny w klasie średniokładnej — wg PN-70/M-02113, gwint rurowy z tolerancją szeregu A — wg PN-79/M-02030. Dopuszczalne odchyłki wymiaru S sześciokąta — wg PN-71/M-02048. Wymiary wyjść i podcięć gwintów d_1 i R — wg PN-74/M-82063, wielkość sfazowania końca korka z — wg PN-73/M-82061. W przypadku kucia korków wymiary i kształt otworu ulżeniowego mogą odbiegać od podanych w normie.

7. Wykończenie. Ostre krawędzie zatępione.

8. Cechowanie. Na korku, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone trwałe znaki określające wielkość gwintu, a dla korków rodzaju PA2, B6 i MA67 także cechę materiału.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-79/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

PN-77/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-80/H-93667.00 Aluminium i stopy aluminium. Pręty. Ogólne wymagania i badania

PN-79/M-02030 Gwinty rurowe walcowe. Wymiary i tolerancje

PN-71/M-02048 Rozwartości kluczy i wymiary „pod klucz”

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

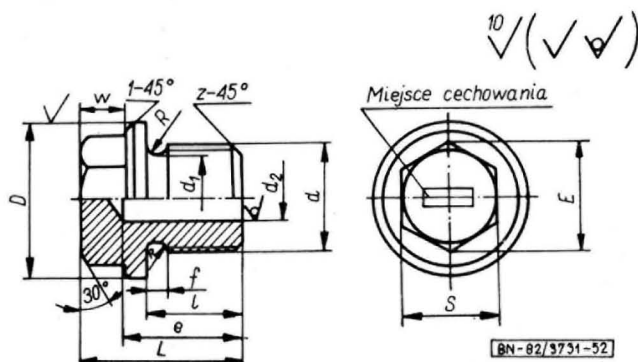
PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

3. Symbol wg SWW: — 1059-8.

4. Autor projektu normy — inż. Jerzy Gałgowski — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
 Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 20 września 1982 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 19/1982 poz. 38)

Wymiary i masa



Wielkość gwintu (d)			l	L	D	E	S	d_2	e	f	w	Masa korka stalowego
metryczny zwykły	metryczny drobnozwojny	rurowy										
mm												kg
M10	M10×1	G $1/8$ A	10	19	18	16	14	—	—	2	6	0,02
M12	M12×1	—		20							7	
—	—	G $1/4$ A	12	22	20	19	17	—	—	3	8	0,04
M16	M16×1	G $3/8$ A		23							24	
M20	M20×1,5	G $1/2$ A	15	27	30	21	19	8	15	4	9	0,07
M24	M24×2	G $3/4$ A	18	31	38	24	22	10	17		10	0,13
M30	M30×2	—		33						45	30	27
(M33)	(M33×2)	G1A	20	38	50	33	30	20	22	5	14	0,17
M36	M36×2	—									50	33
M42	M42×2	G1 $1/4$ A	25	45	60	40	36	24	24	5	16	0,32
M48	M48×2	G1 $1/2$ A		47		47	41	28			18	0,54
M56	M56×3	—	30	56	70	53	46	36	26	5	22	0,48
(M60)	(M60×3)	G2A		58							80	53

Wielkości ujęte w nawiasach są nie zalecane.
Masa korków aluminiowych równa jest 0,35 masy korków stalowych.
Masa korków mosiężnych i z brązu równa jest 1,1 masy korków stalowych.