

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81 3731-29
	Kołnierze grodziowe przyspawane stalowe	Zamiast BN-69/3731-29
		Grupa katalogowa 0545

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze grodziowe przyspawane stalowe przejść grodziowych prostych i kątowych oraz króćców na ciśnienia nominalne $p_{nom} \leq 10$ MPa.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kołnierze grodziowe stosuje się w układach rurociągów statków wodnych, z wyjątkiem układów chłodniczych.

3. Grupy. W zależności od głównego zastosowania i ciśnienia nominalnego, rozróżnia się siedem grup kołnierzy:

- A — dla króćców kołnierzowo — gwintowych,
- B — dla przejść grodziowych gwintowanych i ze złączkami oraz króćców,
- C — dla przejść grodziowych $p_{nom} = 0,6$ MPa,
- D — dla przejść grodziowych $p_{nom} = 1$ MPa,
- E — dla przejść grodziowych $p_{nom} = 1,6$ MPa,

a w zakresie $100 \leq D_{nom} \leq 200$ również $p_{nom} = 1$ MPa,
 — F — dla przejść grodziowych $p_{nom} = 4$ MPa,
 a w zakresie $D_{nom} \leq 80$ również $p_{nom} = 1$ i 1,6 MPa,
 — G — dla przejść grodziowych $p_{nom} = 10$ MPa.

4. Przykład oznaczenia kołnierza grodziowego grupy F, wielkości $D_{nom} = 65$ mm:

KOŁNIERZ GRODZIOWY F/65 BN-81/3731-29

5. Wymiary i masa — wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Materiał — stal St3S dla grubości $g \leq 12$ mm, stal St3SY dla grubości $g > 12$ mm wg PN-72/H-84020.

7. Wykonanie. Wycinane z blachy, obrabiane.

8. Cechowanie. Na kołnierzu, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinien być umieszczony, w sposób trwały, co najmniej wyróżnik wyrobu bez części słownej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/3731-29

- a) wprowadzono nowy podział kołnierzy na grupy,
- b) zwiększono średnicę zewnętrzną kołnierzy zgodnie z normą ISO,
- c) w większości wielkości kołnierzy zwiększono grubość, doprowadzając do zgodności z normą ISO,
- d) usunięto kołnierze z otworem owalnym do przejść skośnych.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

4. Normy międzynarodowe

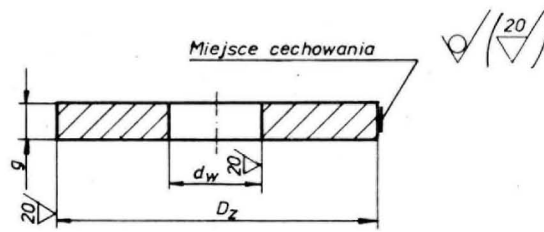
ISO 5625-1978 Shipbuilding — Welded bulkhead pieces with flanges for steel pipework — PN6, PN10 and PN16 — norma zgodna.

5. Autor projektu normy — inż. Jerzy Gałgowski — Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

6. Zgodność z przepisami PRS. Norma zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 25 sierpnia 1981 r.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
 Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 3 września 1981 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

Wymiary i masa



BN-81/3731-29

Wielkość D_{nom}	D_z							d_w	g	Masa						
	A	B	C	D	E	F	G			A	B	C	D	E	F	G
	mm								kg							
10	—	100	130	—	—	145	—	18	10	—	0,60	1,02	—	—	1,28	—
15	—	105	135	—	—	150	—	23	12	—	0,78	1,31	—	—	1,63	—
20	—	110	145	—	—	160	—	28	12	—	0,84	1,49	—	—	1,83	—
25	100	120	155	—	—	170	—	35	12	0,65	0,97	1,69	—	—	2,05	—
32	110	135	175	—	—	195	210	44	12	0,75	1,20	2,12	—	—	2,67	3,12
40	115	140	185	—	—	205	225	50	12	0,80	1,26	2,34	—	—	2,92	3,55
50	125	150	195	—	—	220	250	62	14	1,02	1,61	2,95	—	—	3,84	5,06
65	140	165	215	—	—	240	275	78	14	1,17	1,82	3,46	—	—	4,44	5,99
80	—	180	245	—	—	255	285	91	14	—	2,08	4,46	—	—	4,89	6,28
100	—	200	265	—	275	290	320	116	14	—	2,29	4,90	—	6,13	6,09	7,66
125	—	225	295	—	305	325	370	142	16	—	3,00	6,60	—	7,19	8,43	11,5
150	—	250	320	—	340	355	410	171	16	—	3,28	7,22	—	8,52	9,54	13,7
200	—	315	375	—	395	430	—	222	16	—	4,92	9,00	—	10,5	13,4	—
250	—	375	430	450	460	—	—	277	16	—	6,30	10,7	12,4	13,3	—	—
300	—	425	505	510	525	—	—	328	20	—	9,00	18,2	18,8	20,7	—	—
350	—	455	555	570	585	—	—	361	20	—	9,45	21,9	24,0	26,1	—	—
400	—	505	605	630	645	—	—	411	20	—	10,6	24,3	28,1	30,4	—	—
450	—	555	660	680	705	—	—	462	20	—	11,7	27,4	30,7	34,9	—	—
500	—	605	720	745	790	—	—	513	20	—	12,7	31,4	36,0	44,5	—	—