

<b>OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-78</b> <hr/> <b>4438-01</b>
	<b>Wyposażenie tokarek rewolwerowych</b> <b>Kotnierze redukcyjne</b> <b>do głowic rewolwerowych</b>	
	Grupa katalogowa IV 27	

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są kotnierze redukcyjne do głowic rewolwerowych, przeznaczone do stosowania na tokarkach rewolwerowych z pionową osią obrotu głowicy.

**1.2. Określenia.** Wielkość nominalna - średnica zewnętrzna  $d$  i średnica otworu  $D$  w mm.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Rodzaj** - kotnierze redukcyjne do głowic rewolwerowych o symbolu M. 61600 wg PN-61/M-61501.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia.** Oznaczenie tulei powinno zawierać następujące dane:

- a) symbol wg PN-61/M-61501,
- b) wielkość nominalną  $d \times D$ ,
- c) numer normy (BN-78/4438-01).

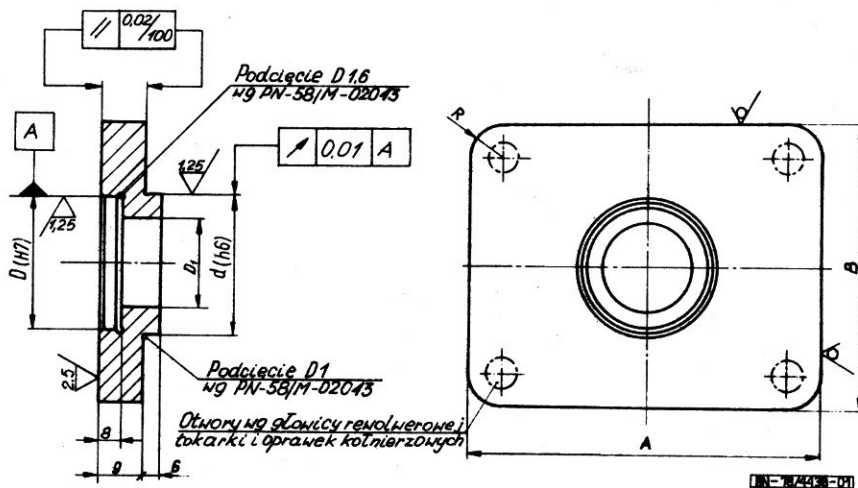
**2.3. Przykład oznaczenia** kotnierza redukcyjnego o wielkości nominalnej  $d \times D = 52 \times 50$  mm:

M. 61600 52 x 50 BN-78/4438-01

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary** w mm - wg rysunku i tablicy.

$\sqrt{5/125}$   $\sqrt{25/125}$



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 23 października 1978 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 8 /1979 poz. 40 )

Wielkość nominalna $d \times D$	$D_1$	A	B	g	R
1	2	3	4	5	6
44, 45 × 50	32, 5	125	100	16	12
44, 5 × 50					
47, 62 × 50					
48 × 50					
50 × 44, 45					
50 × 44, 5					
50 × 47, 62					
50 × 48					
50 × 50, 8					
50 × 52					
50, 8 × 50					
52 × 50					
63 × 63, 5					
63 × 66, 67					
63 × 80					
63, 5 × 63					
66, 67 × 63					
80 × 63					
95 × 100	80, 5	220	180	25	16
95, 25 × 100					
100 × 95					
100 × 95, 25					

**3.2. Materiał** - żeliwo szare wg PN-76/H-83101, o wytrzymałości  $R_m \geq 250 \text{ MPa}$  ( $R_m \geq 25 \text{ kg/mm}^2$ , przy relacji  $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$ ).

**3.3. Cechowanie.** Na kołnierzu powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

**2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61600 i PN-64/M-61601**

- w miejsce gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału,
- zlikwidowano znak wielkości i indeks wyrobu.

Dotychczas obowiązujące PN-64/M-61600 i PN-64/M-61601 zostają unieważnione z dniem 1 lipca 1979 r.

**3. Normy związane**

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja

PN-58/M-02043 Podcięcia obróbkowe

PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Zestawienie i oznaczenie

BN-78/4432-04 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Oprawki kołnierzowe

4. Symbol wg SWW - 0749-11.

5. Autorzy projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski, Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych, Fabryka Obrabiarek Specjalnych, PONAR-Poznań oraz mgr inż. Jacek Wojtal, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

6. Przykład zastosowania kołnierza redukcyjnego

