

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4436-01
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Oprawki jednoradełkowe	
	Grupa katalogowa IV 27	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oprawki jednoradełkowe do radełek wg PN-74/M-59460, stosowane na tokarkach rewolwerowych.

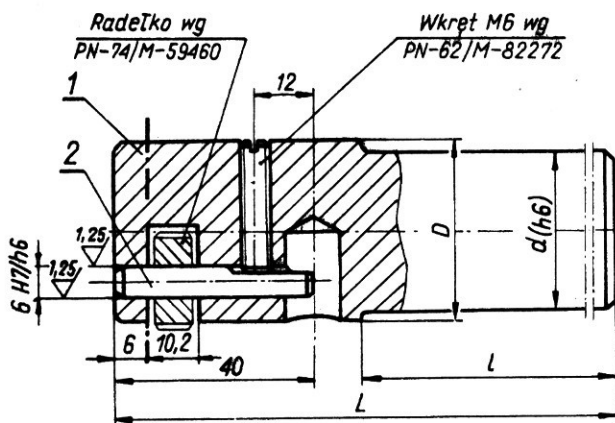
2. Określenia. Wielkość nominalna - średnica d w mm.

3. Rodzaj. Oprawki jednoradełkowe o symbolu M. 61740 wg PN-61/M-61501.

4. Przykład oznaczenia oprawki jednoradełkowej o wielkości nominalnej $d = 32$ mm:

M. 61740 32 BN-77/4436-01

5. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



1 - korpus, 2 - sworzeń.

6. Materiał

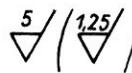
a) korpus - stal stopowa konstrukcyjna wg PN-72/H-84030 o wytrzymałości $R_m \geq 1000$ MPa [$R_m \geq 100$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa],

b) sworzeń - stal na łożyska toczne wg PN-74/H-84041. Zalecana stal ŁH 15.

7. Twardość. Korpus - 40 + 50 HRC, sworzeń 58 ± 62 HRC.

8. Cechowanie. Na oprawce jednoradełkowej powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalna.



Wielkość nominalna, d	D_{min}	C	L_{min}	l
16	28	7	100	50
(20)			120	70
32	34	10		

Wymiary ujęte w nawiasy nie są zalecane.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 25 czerwca 1977 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 31/1977 poz.103)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/M-61740

- a) wymiary oprawek przystosowano do radetek wg PN-74/M-59460,
b) w miejsce gatunku określono wytrzymałość materiału. Dotychczas obowiązująca PN-61/M-61740 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1978 r.

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-74/H-84041 Stal na łożyska toczne. Kęsiska, kęsy, pręty, walcówka i druty

PN-74/M-59460 Radełka

PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Ze-stawienie i oznaczanie

PN-62/M-82272 Wkręty dociskowe z końcem płaskim bez łożyska z gwintem na całej długości

4. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Gattner, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych PONAR-WAFUM, Wrocław.