

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Oprządkowanie Nakrętki z pierścieniem wahliwym	4423-26
		Grupa katalogowa IV 27

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są nakrętki z pierścieniem wahliwym, przeznaczone do stosowania w oprządkowaniu.

**2. Rodzaj** — nakrętki z pierścieniem wahliwym o symbolu PMEx wg PN-61/M-02814.

**3. Wielkość nominalna** — wielkość gwintu metrycznego M.

**4. Przykład oznaczenia** nakrętki z pierścieniem wahliwym o wielkości nominalnej M12:

PMEx M12 BN-79/4423-26

**5. Wymiary główne** w mm — wg rysunku i tablicy.

Wielkość nominalna M	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
D	22	24	30	36	44	56	66
S	17	19	24	30	36	46	55
w	20	24	30	36	44	51	57
a	7	8	9	13	14	15	16

**6. Materiał** — stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 — gatunki o wytrzymałości  $R_m \geq 700$  MPa ( $R_m \geq 70$  kG/mm<sup>2</sup>).

### 7. Wykonanie

a) obróbka cieplna do twardości  $38 \div 45$  HRC; szyjka korpusu odpuszczona,

b) wykończenie powierzchni — oksydowanie chemiczne,

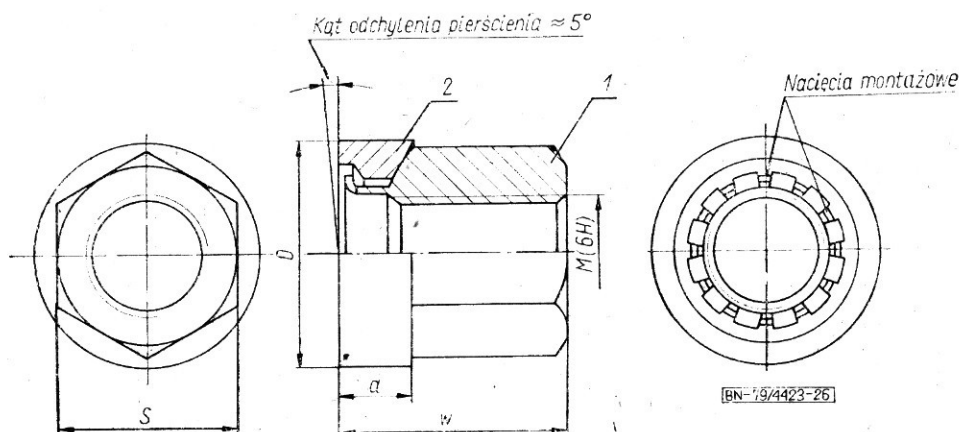
c) połączenie pierścienia z korpusem przez rozwałcowanie szyjki korpusu.

**8. Cechowanie.** Na nakrętce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

a) znak wytwórni,

b) symbol wg PN-61/M-02814,

c) wielkość nominalna.



1 — korpus wg rys. I-1 i tabl. I-1, 2 — pierścień wahliwy wg rys. I-2 i tabl. I-2

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 11 czerwca 1979 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r. (Dz. Norm. i Miar 18/1979 poz. 87)

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Obróbki Skrawaniem w Krakowie, 30-011 Kraków, ul. Wrocławska 37a.

## 2. Istotne zmiany w stosunku do PN-66/M-61375

a) rysunki części składowych nakrętek wraz z wymaganiami dotyczącymi ich wykonania przeniesiono do Informacji dodatkowych,

b) wprowadzono nakrętki o wielkościach nominalnych M30 i M36,

c) na pierścieniu w miejsce promienia wprowadzono fazę,

d) zamiast określenia gatunku stali określono minimalną wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-66/M-61375 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1980 r.

## 3. Normy związane

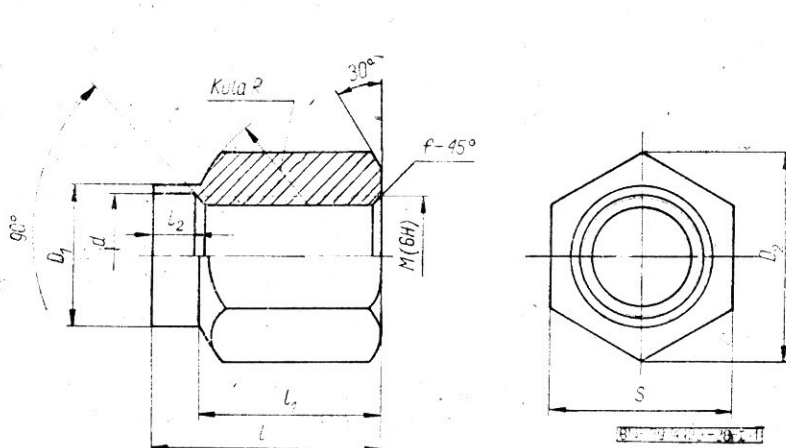
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. „Dział P”

## 4. Symbol wg SWW — 0642-339.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Ewa Trzciska, mgr inż. Tadeusz Madej, Instytut Obróbki Skrawaniem w Krakowie.

## 6. Wymiary części składowych nakrętek w mm.

a) Korpus — wg rys. I-1 i tabl. I-1.

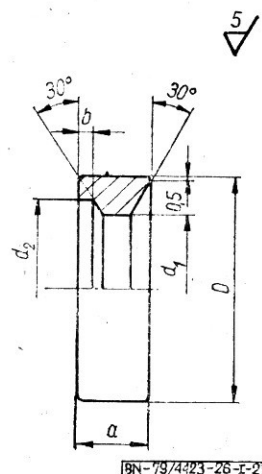


Rys. I-1

Tablica I-1

Wielkość nominalna M	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
d	10,5	12,5	16,5	20,5	24,5	30,5	36,5
D <sub>1</sub>	12	14	18,5	22,5	26,5	33,5	39,5
D <sub>2</sub>	19,6	21,9	27,7	34,6	41,6	53,1	63,5
l	20	24	30	36	44	51	57
l <sub>1</sub>	15	19	24	28	35	42	48
l <sub>2</sub>	4,5		5,5	7,5	8,5		
S	17	19	24	30	36	46	55
Kula R	15	17	22	27	32	40	48
f	0,6	1	1,5		1,8	2,0	

b) Pierścień wahlwy — wg rys. I-2 i tabl. I-2.

Rys. I-2  
Tablica I-2

Wielkość nominalna M	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
d <sub>1</sub>	13	15	20	24	28	36	44
d <sub>2</sub>	16	18	24	30	36	45	54
D	22	24	30	36	44	56	66
a	7	8	9	13	14	15	16
b	1,5		2	2,5	3		4