

|  |   |                                |
|--|---|--------------------------------|
| OBRABIARKI<br>I URZĄDZENIA<br>DO OBRÓBKI<br>METALI | NORMA BRANŻOWA  | <b>BN-79</b><br><b>4423-23</b> |
|  | Oprządkowanie<br>Płytki oporowe do śrub<br>i docisków |                                |
|  | Grupa katalogowa IV 27                                |                                |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są płytki oporowe do śrub dociskowych wg BN-77/4424-10 i docisków mimośrodowych wg BN-78/4427-01, stosowane w oprządkowaniu.

**2. Rodzaj.** Płytki oporowe do śrub i docisków o symbolu PLMz wg PN-61/M-02814.

**3. Wielkość nominalna** – szerokość rowka  $b$  w mm.

**4. Przykład oznaczenia płytki oporowej do śrub i docisków o wielkości nominalnej 31 mm:**

PLMz 31 BN-79/4423-23

**5. Wymiary** w mm – wg rysunku i tablicy.

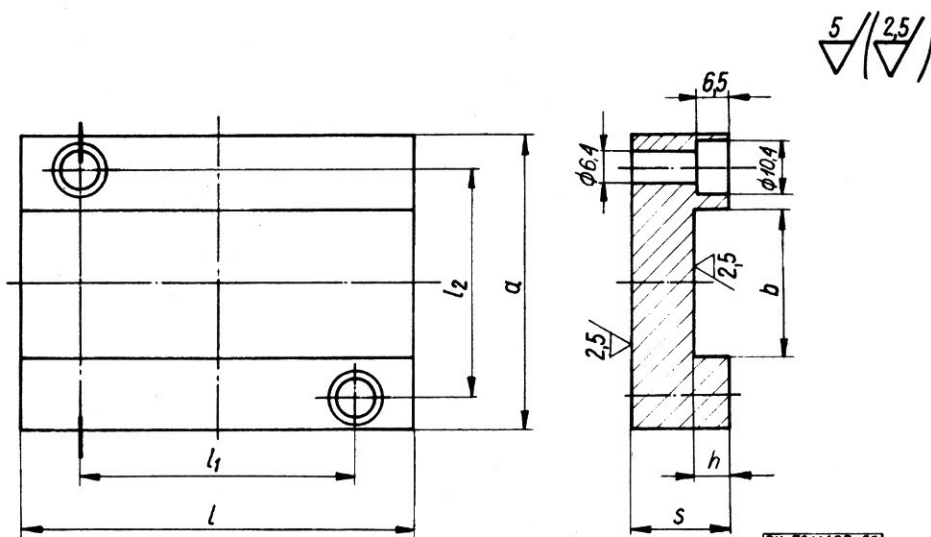
**6. Materiał** – stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 – gatunki o wytrzymałości  $R_m \geq 70$  MPa.

**7. Wykonanie**

- obróbka cieplna do twardości  $42 \pm 2$  HRC,
- wykończenie powierzchni – oksydowanie chemiczne.

**8. Cechowanie.** Na płytce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalna.



| Wielkość nominalna $b$ | 6,5 | 8,5 | 10 | 13,5 | 14,5 | 17 | 20 | 23 | 25 | 31 |
|------------------------|-----|-----|----|------|------|----|----|----|----|----|
| $h$                    | 2,5 | 3   | 4  |      | 5    | 6  | 7  |    |    |    |
| $s$                    | 12  |     | 16 |      | 20   |    |    |    |    |    |
| $a$                    | 36  |     | 40 |      | 45   |    | 52 |    | 54 | 60 |
| $l$                    | 32  | 40  | 50 |      | 63   |    | 80 |    |    |    |
| $l_1$                  | 18  | 25  | 36 |      | 48   |    | 56 |    |    |    |
| $l_2$                  | 22  |     | 26 |      | 30   |    | 38 |    | 40 | 46 |

Informacje dodatkowe

K O N I E C

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 1 marca 1979 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych, Dział "P"

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61360

a) wprowadzono nowy typoszereg (zgodny z wymaganiami powołanych norm na śruby i dociski),

b) zamiast gatunku stali określono minimalną wytrzymałość materiału.

BN-77/4424-10 Oprzyrządowanie, Śruby dociskowe z przetyczką

BN-78/4427-01 Oprzyrządowanie, Dociski mimośrodowe

Dotychczas obowiązująca PN-64/M-61360 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1980 r.

4. Symbol wg SWW - 0642 - 339.

3. Normy związane

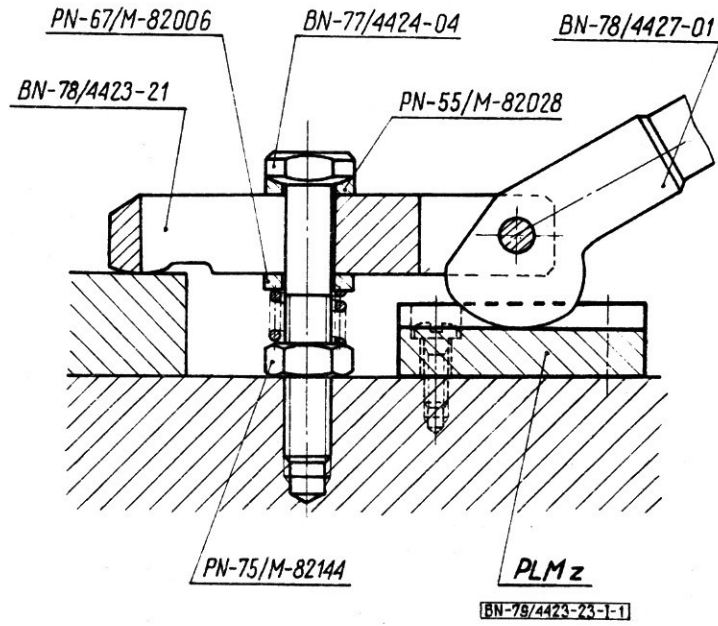
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

5. Autor projektu normy - mgr inż. Ewa Trzcińska, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

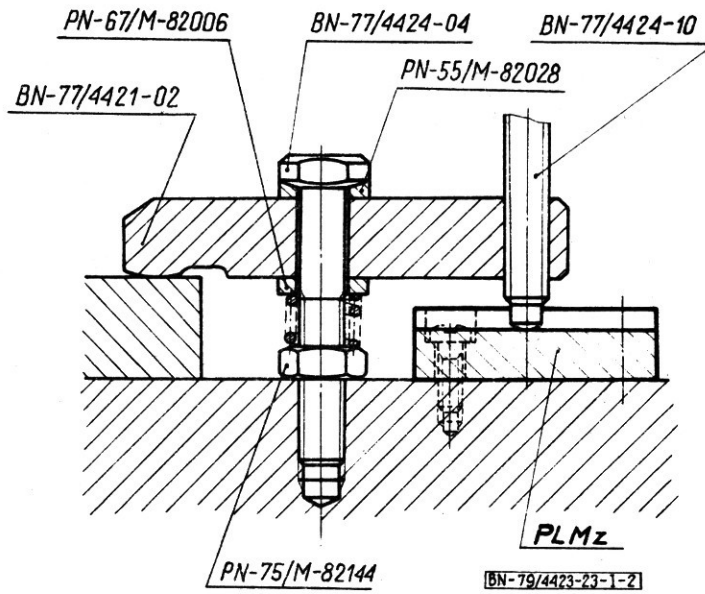
6. Rodzaje i wielkości śrub i docisków do współpracy z płytkami - wg tablicy.

| Wielkość nominalna płytki<br>b | Rodzaje i wielkości śrub wg BN-77/4424-10 |      | Rodzaje i wielkości docisków wg BN-78/4427-01 |      |      |
|--------------------------------|---|------|---|------|------|
|                                | PLDc                                      | PLDe | PLMa  | PLMf | PLMg |
| 6,5                            | M8 X 50                                   |      | -   | -    | -    |
|                                | M8 X 60                                   |      |   |      |      |
| 8,5                            | M10X 60                                   |      | -   | -    | -    |
|                                | M10X 70                                   |      |   |      |      |
| 10                             | M12X 70                                   |      |   |      |      |
|                                | M12X 80                                   |      | -   | 16   | -    |
|                                | M12X100                                   |      |   |      |      |
| 13,5                           | M16X 70                                   |      |   |      |      |
|                                | M16X 90                                   |      | -   | 20   | -    |
|                                | M16X110                                   |      |   |      |      |
| 14,5                           | -   |      | 25  | 25   | 25   |
| 17                             | M20X 90                                   |      |   |      |      |
|                                | M20X110                                   |      | 32  | 32   | 32   |
|                                | M20X140                                   |      |   |      |      |
| 20                             | M24X110                                   |      |   |      |      |
|                                | M24X120                                   |      | 40  | 40   | 40   |
|                                | M24X160                                   |      |   |      |      |
|                                | M24X180                                   |      |   |      |      |
| 23                             | -   |      | 50  | 50   | 50   |
| 25                             | -   |      | 63  | -    | 63   |
| 31                             | -   |      | 80  | -    | 80   |

7. Przykłady zastosowania płytki oporowej - wg rys. 1-1, 1-2.



Rys. 1-1



Rys. 1-2