

| | | |
|---|------------------------------------|------------------|
| OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI | NORMA BRANŻOWA | BN-79 4423-22 |
| | Oprzyrządowanie Kołki dociskowe | |
| | Grupa katalogowa IV 27 | |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołki dociskowe stosowane w oprzyrządowaniu.

2. Rodzaj. Kołki dociskowe o symbolu PLMp wg PN-61/M-02814.

3. Wielkość nominalna – średnica łba kołka d w mm.

4. Przykład oznaczenia kołka dociskowego o wielkości nominalnej 10 mm:

PLMp 10 BN-79/4423-22

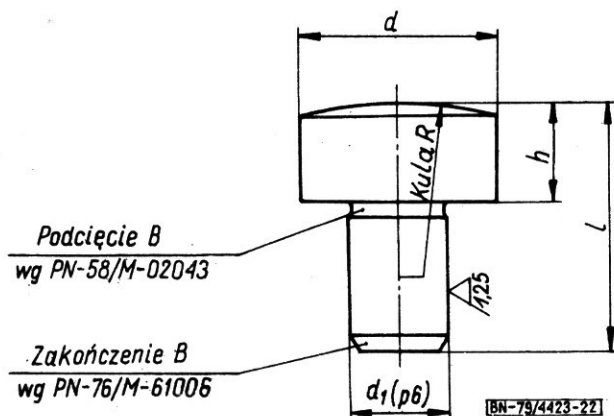
5. Wymiary w mm – wg rysunku i tablicy.

6. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 – gatunki o wytrzymałości $R_m \geq 600$ MPa.

7. Wykonanie

- obróbka cieplna do twardości 42 ± 2 HRC,
- wykończenie powierzchni – oksydowanie chemiczne (z wyjątkiem powierzchni o średnicy $d_1(p6)$).

5 / (125 /)



| Wielkość nominalna d | d_1 | h | l | R |
|------------------------|-------|-----|-----|-----|
| 8 | 5 | 8 | 16 | 25 |
| 10 | | | | 32 |
| 12 | 10 | 10 | 25 | 40 |
| 16 | | | | |
| 20 | | | | |

KOŃCIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 1 marca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61077

- a) pominięto kotki o wielkości nominalnej 14 mm,
- b) zamiast określenia gatunku stali określono minimalną wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-64/M-61077 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1980 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-58/M-02043 Podcięcie obróbkowe

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział „P”

PN-76/M-61006 Oprzyrządowanie. Zakończenia wprowadzające elementów walcowych

4. Symbol wg SWW - 0642-324.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Ewa Trzcńska, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.