

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Oprządkowanie Kotki oporowe do śrub dociskowych	4423-20
		Grupa katalogowa IV 27

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kotki oporowe z gniazdem stożkowym do śrub dociskowych, stosowane w oprządkowaniu jako gniazda do śrub dociskowych.

2. Rodzaj. Kotki oporowe do śrub dociskowych o symbolu FLKx wg PN-61/M-02814.

3. Wielkość nominalna – średnica tła kotka d , w mm.

4. Przykład oznaczenia kotka oporowego z gniazdem stożkowym o wielkości nominalnej 12 mm:

PLKx 12 BN-79/4423-20

5. Wymiary – wg rysunku i tablicy.

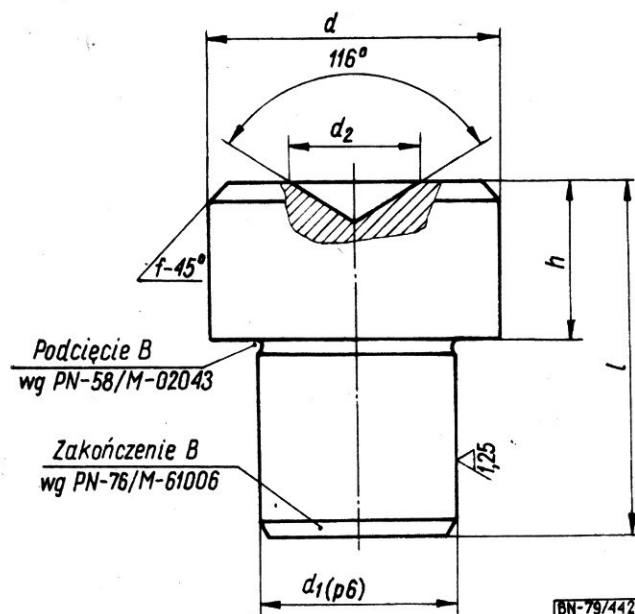
6. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 – gatunki o wytrzymałości $R_m \geq 645$ MPa.

7. Wykonanie

a) obróbka cieplna do twardości 50 ± 2 HRC,

b) wykończenie powierzchni – oksydowanie chemiczne (z wyjątkiem powierzchni o średnicy d_1 (p6)).

5 / (125)



Wielkość nominalna d	d_1	d_2	h	l	f	Wymiar śrub współpracujących
12	8	6,5	8	16	1	M8
16	10	8		18		M10
20	12	10	10	22	1,6	M12
25	16	14	12	28		M16
32	20	20	16	36	2	M20
						M24

BN-79/4423-20

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 1 marca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/M-61208

- a) pominięto kołki o wielkości nominalnej 18 i 30 mm,
- b) zamiast określenia gatunku stali określono minimalną wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-61/M-61208 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1980 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

PN-58/M-02043 Podcięcie obróbkowe

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych, Dział "P"

PN-76/M-61006 Oprzyrządowanie, Zakończenia wprowadzające elementów walcowych.

4. Symbol wg SWW - 0642-324.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Ewa Trzcińska, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.