

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Oprządkowanie Tulejki do zatrzasków walcowych	4422-02
		Grupa katalogowa IV 27

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tulejki do zatrzasków walcowych.

2. Symbol - PLRr wg PN-61/M-02814.

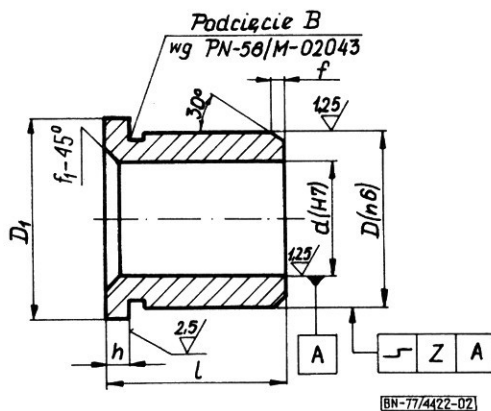
3. Wielkość nominalna - średnica d w mm.

4. Przykład oznaczenia tulejki do zatrzasków walcowych o wielkości nominalnej $d = 12$ mm:

PLRr 12 BN-77/4422-02

5. Wymiary w mm - według rysunku i tablicy.

$\frac{5}{\sqrt{\left(\frac{125}{\sqrt{2.5}}\right)}}$



Wielkość nominalna d	l	h	D	D_1	f	f_1	z
8	10	3	13	17	1	0,5	0,01
10	12	4	15	19	1,6	1	0,01
12	12	4	18	22	1,6	1	0,01
16	16	5	26	30	2,5	1	0,01
20	20	5	30	35	2,5	1,6	0,01
25	36	5	35	40	2,5	1,6	0,02

6. Materiał. Stal węglowa narzędziowa wg PN-66/H-85020. Zalecana stal N9E.

7. Obróbka cieplna. Twardość min 58 HRC.

8. Obróbka powierzchniowa. Oksydacja.

9. Cechowanie. Na tulejce należy umieścić co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- wielkość nominalną,
- symbol wg PN-61/M-02814.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/M-61118

- pominięto tulejkę o wielkości nominalnej $d = 32$,
- wprowadzono tulejkę o wielkości nominalnej $d = 8$.

Dotychczas obowiązująca PN-59/M-61118 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

3. Normy związane

PN-66/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-58/M-02043 Podcięcia obróbkowe

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P

4. Autor projektu normy - inż. Zbigniew Trocki, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Mechanicznego - Tarnów.

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 13 maja 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1978 poz. 30)