

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4422-01
	Oprzyrządowanie Sprężyny do zatrzasków walcowych	
	Grupa katalogowa IV 27	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sprężyny do zatrzasków walcowych.

2. Symbol - PLRt wg PN-61/M-02814.

3. Wielkość nominalna - średnica D i długość L_2 w mm.

4. Przykład oznaczenia sprężyny do zatrzasków walcowych o wielkości nominalnej $D \times L_2 = 9 \times 22$ mm:

PLRt 9 x 22 BN-77/4422-01

5. Wymiary w mm - według rysunku i tablicy.

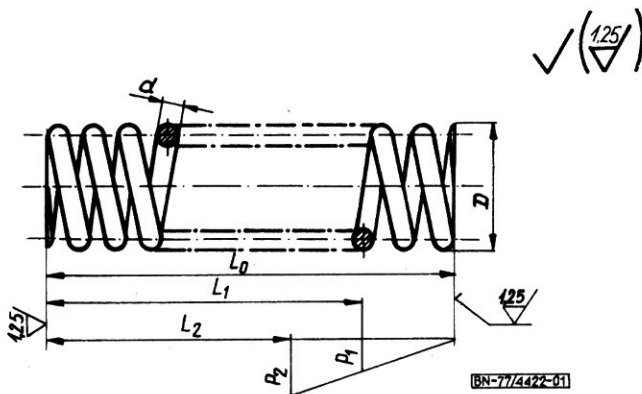
6. Materiał - drut stalowy wg PN-71/M-80057. Zalecany drut All.

7. Wykonanie - zwijane. Skrajne zwoje przegięte i zeszlifowane prostopadle do osi sprężyny na długości obwodu $3/4 \pm 1/8$ zwoju. Ostre krawędzie zatępione.

8. Obróbka powierzchniowa - oksydacja.

9. Cechowanie. Na opakowaniu lub na przywieszkach przymocowanych do sprężyn należy umieścić co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalną.



Wielkość nominalna $D \times L_2$	D	L_0	d	L_1	L_2	P_1	P_2	Liczba zwojów
	mm					N (kg)		
7,6 x 18	7,6	32	0,7	28	18	1 (0,1)	4 (0,4)	29
9 x 22	9	37	1,2	32	22	11 (1,1)	35 (3,5)	16
9 x 39	9	55	1,4	51	39	13 (1,3)	56 (5,6)	23
12 x 40	12	60	1,8	55	40	22 (2,2)	89 (8,9)	19
13 x 45	13	71	1,8	65	45	16 (1,6)	77 (7,7)	21
15 x 26	15	52	1,6	42	26	16 (1,6)	45 (4,5)	13
17 x 63	17	114	2	83	63	45 (4,5)	75 (7,5)	25
19 x 32	19	65	2	52	32	28 (2,8)	70 (7)	13

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 13 maja 1977 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1978 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 6/1978 poz. 30)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/M-61120

- a) pominięto sprężyny o wielkościach nominalnych: 11x 35, 15 x 78, 18 x 120, 19 x 77,
- b) wprowadzono sprężynę o wielkości nominalnej: 7,6x18.
- Dotychczas obowiązująca PN-59/M-61120 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

3. Normy związane

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych okrągłe, ogólnego przeznaczenia

4. Symbol wg SWW - 0642-326.

5. Autor projektu normy - inż. Zbigniew Trocki, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Mechanicznego - Tarnów.