

MASZYNY I URZĄDZENIA CHŁODNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-76 <hr/> 2552-06
	Przemysłowe urządzenia chłodnicze Kołnierze przypawane owalne z szyjką na ciśnienie nominalne 25 kG/cm² (2,5 MPa)	
	Zamiast BN-64/2552-06	
	Grupa katalogowa IV 87	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze przypawane owalne z szyjką, z występem lub rowkiem, stosowane w lądowych i morskich urządzeniach chłodniczych na czynniki chlorowcopochodne i amoniak /NH₃/, na ciśnienie nominalne 25 kG/cm² /2,5 MPa/.

2. Odmiany. Ze względu na rodzaj powierzchni uszczelniającej rozróżnia się kołnierze:

- w - z występem,
- r - z rowkiem.

3. Przykład oznaczenia kołnierza przypawanego owalnego z szyjką i występem /w/, na ciśnienie nominalne 25 kG/cm², do rury o średnicy nominalnej $D_{nom} = 15$ mm i średnicy zewnętrznej $d_2 = 20$ mm:

KOŁNIERZ OWALNY -w-25/15/20 BN-76/2552-06

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

5. Materiał. Stal St3S - wg PN-72/H-84020. Dopuszczalne jest stosowanie innych gatunków stali spawanych o własnościach wytrzymałościowych nie niższych niż St3S.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/2552-06

- a/ pominięto wartość ciśnień roboczych,
- b/ dla $D_{nom} = 6$ mm zmieniono wymiary A , B , D_o , d_o oraz gwint śruby,
- c/ dla $D_{nom} = 15$ mm zmieniono wymiary A i B ,
- d/ zmieniono średnice: $d_2 = 10$ mm na 10,2 mm i $d_2 = 14$ mm na 13,5 mm oraz wymiar s , przyjmując zgodnie z wymiarami średnic zewnętrznych i grubością ścianek rur stalowych,
- e/ podano wykonanie brzegu szyjki kołnierza zgodnie z normami na kołnierze przypawane okrągłe z szyjką,
- f/ dla materiału podano wymagania dotyczące przeprowadzenia próby udarności w niskich temperaturach.

Materiały powinny mieć atest hutniczy i protokół próby udarności przeprowadzonej w niskich temperaturach zgodnie z PN-74/H-04371. Wymagania dla próby udarności należy uzgodnić przy zamówieniu.

6. Wykonanie. Odkuwka rodzaju B, kategorii R o stanie obróbki cieplnej N wg PN-71/H-94004.

Brzeg szyjki kołnierza powinien być wykonany do spoiny I zgodnie z PN-75/M-69014.

Wymiar D_o należy wykonać w tolerancji IT12, pozostałe wymiary w tolerancji IT 14 wg PN-66/M-02139.

7. Cechowanie. Na powierzchni obrzeża kołnierza powinny być umieszczone co najmniej następujące trwałe i wyraźne dane:

- a/ znak wytwórni,
- b/ wyróżnik oznaczenia /bez części słownej/,
- c/ "BN".

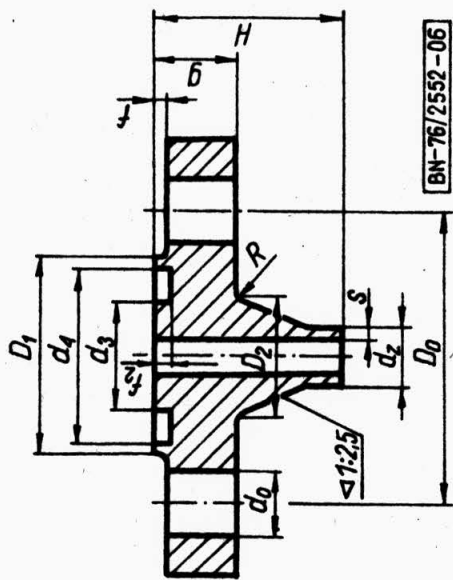
8. Pozostałe wymagania - wg PN-66/H-74701.

3. Normy związane

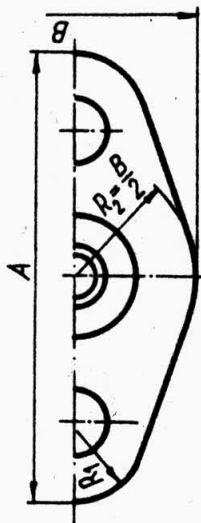
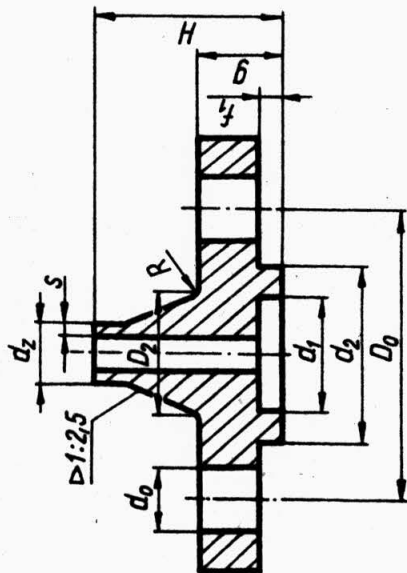
- PN-54/H-02651 Rurociągi i armatura. Średnice nominalne
- PN-74/H-04371 Próba udarności stali w niskich temperaturach
- PN-66/H-74701 Rurociągi i armatura. Kołnierze stalowe okrągłe na ciśnienie nominalne do 320 kG/cm². Wymagania
- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-71/H-94004 Stal konstrukcyjna węglowa i stopowa. Odkuwki swobodnie kute
- PN-66/M-02139 Odchłyki warsztatowe wymiarów swobodnych
- PN-75/M-69014 Spawanie łukowe elektrodami otulonymi stali węglowych i niskostopowych. Przygotowanie brzegów do spawania

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 20 września 1976 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1977 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 25/1976 poz. 106)

Odmiana r



Odmiana w



Rura		Kotnierz														Śruby					
		Szyjka			Przyłga		Występ			Rowek			masa, kg odmiana		Gwint						
D_{nom}	A	B	g	D_0	d_0	R_1	D_2	H	s	R	D_1	f	d_1	d_2		f_1	d_3	d_4	f_2	w	r
6	75	40	14	50	11	12	20	32	2	8	35	2	20	30	4	19	31	3	0,19	0,22	M10
10	90	50	16	60	14	15	25	35	2	8	40	2	24	34	4	23	35	3	0,28	0,32	M12
15	100	56	16	65	14	16	30	38	2,6	8	45	2	29	39	4	28	40	3	0,35	0,39	M12
20	112	64	18	75	14	18	38	40	2,6	8	58	2	36	50	4	35	51	3	0,60	0,65	M12
25	125	72	18	85	14	20	42	40	2,6	8	68	2	43	57	4	42	58	3	0,78	0,85	M12