

MASZyny
I URZĄDZENIA
PRZEMYSŁU
SPOŻYWCZEGO
OGÓLNEGO
ZASTOSOWANIA

Elementy armatury zbiorników
Rękowłazy

BN-79
2532-09

Grupa katalogowa IV 70

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rękowłazy stosowane w aparatach i zbiornikach przemysłu spożywczego o ciśnieniu maksymalnym 0,05 MPa i temperaturze 120°C.

2. Rodzaje. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się trzy rodzaje rękowłazów:

S - przeznaczone do montowania w urządzeniach ze stali zwykłej jakości,

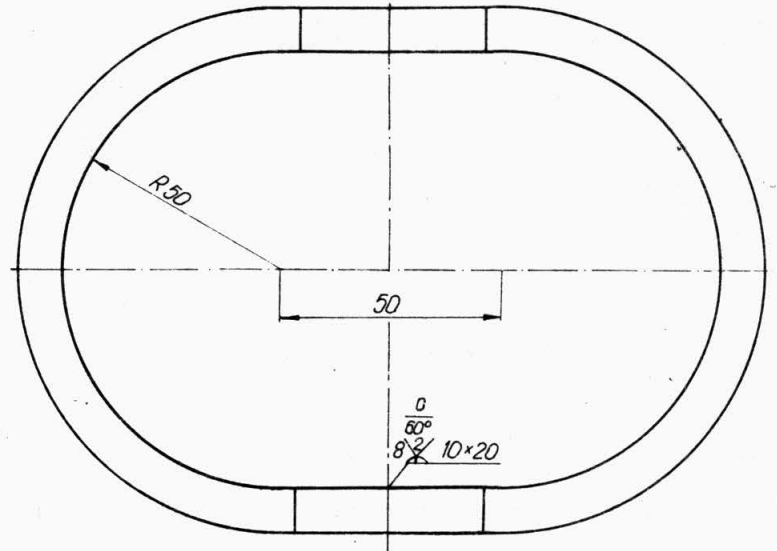
K - przeznaczone do montowania w urządzeniach ze stali kwasoodpornej,

M - przeznaczone do montowania w urządzeniach z miedzi i stopów miedzi.

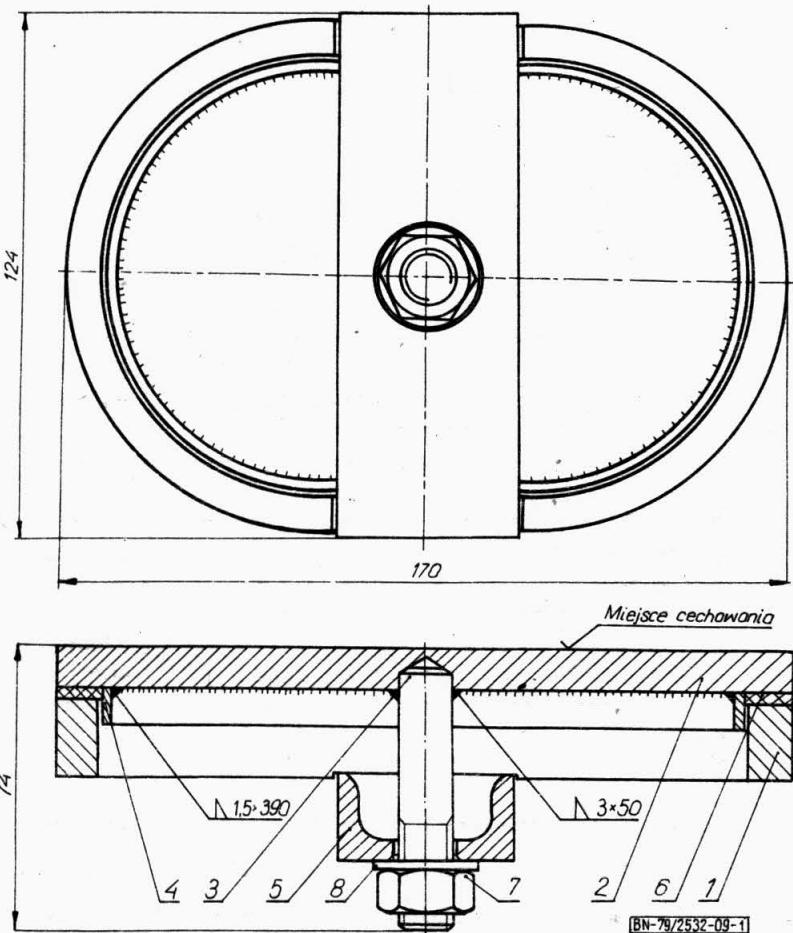
3. Przykład oznaczenia rękowłazu przeznaczonego do montowania w urządzeniach ze stali kwasoodpornej:

RĘKOWŁAZ K BN-79/2532-09

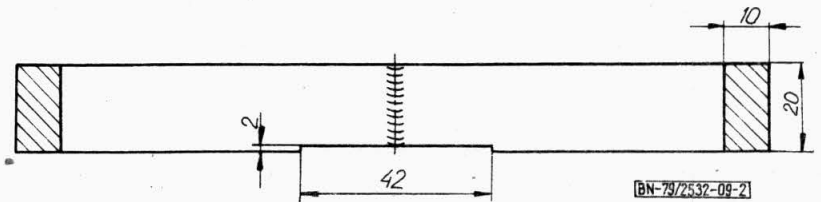
4. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 7.



Rys. 2. Korpus

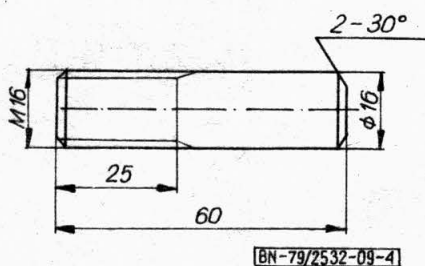


Rys. 1. Rękowłaz

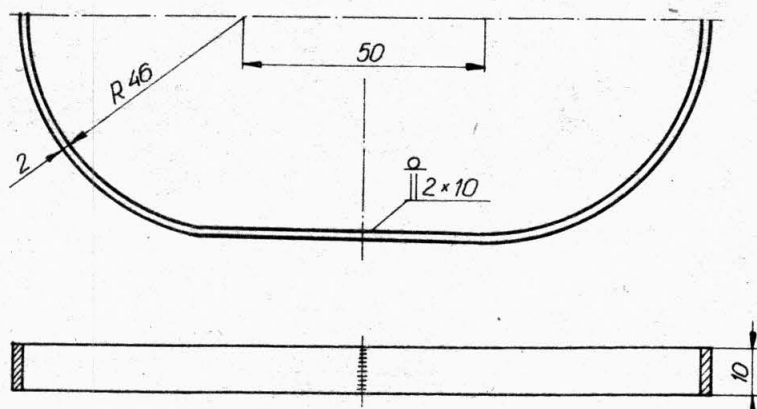


Rys. 3. Pokrywa

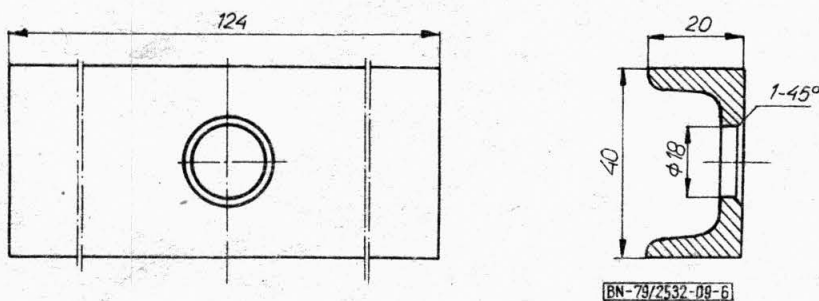
Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 15 lutego 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8 /1979 poz. 40)



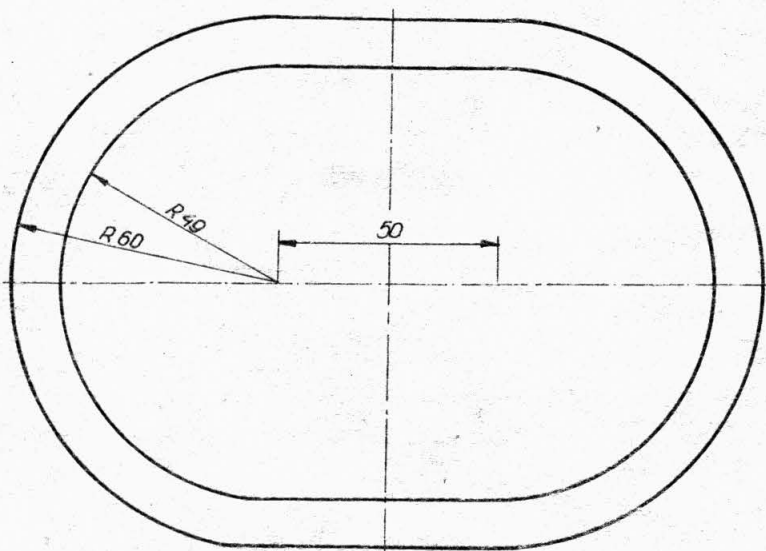
Rys. 4. Śruba



Rys. 5. Pierścień zabezpieczający



Rys. 6. Ramię



Rys. 7. Uszczelka

5. Wyszczególnienie części i materiał - wg tablicy.

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Materiał wg normy dla rodzaju			Inne wymagania
		S	K	M	
1	2	3	4	5	6
1	Korpus	St3SX PN-72/ H-84020	-	-	-
		-	1H18N9T PN-71/ H-86020	-	-
		-	-	M2R PN-77/ H-82120	-
2	Pokrywa	St3S PN-72/ H-84020	-	-	-
		-	1H18N9T PN-71/ H-86020	-	-
3	Śruba	St3S PN-72/ H-84020	-	-	-
		-	1H18N9T PN-71/ H-86020	-	-
4	Pierścień zabezpieczający	St3S PN-72/ H-84020	-	-	-
		-	1H18N9T PN-71/ H-86020	-	-
5	Ramię	St3SX PN-72/H-84020			PN-59/ H-93403
6	Uszczelnienie	Super PN-55/M-11023			-
7	Nakrętka M16-5-II	5 PN-70/M-82054			PN-75/ M-82144
8	Podkładka okrągła 18	St3S PN-72/H-84020			PN-67/ M-82005

6. Wykończenie. Ostre krawędzie powinny być stępione, spawy szlifowane. Rękowłaz rodzaju S należy malować zgodnie z kolorystyką urządzenia. Do rękowłazów rodzaju K i M części 5, 7 i 8 wg tablicy - kadmować.

7. Cechowanie. Na rękowłazie w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg p. 3 bez części słownej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-
-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych.

2. Normy związane

PN-77/H-82120 Miedź, Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej ja-
kości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i
kwasoodporna), Gatunki

PN-59/H-93403 Stal walcowana, Ceowniki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm,
Tolerancje

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobod-
nych

PN-55/M-11023 Wyroby azbestowe. Płyty uszczelniające
azbestowo-kauczukowe

PN-67/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego
przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

3. Symbol wg SWW - 0789-19.

4. Autor projektu normy - Krzysztof Sroczyński.