

MASZYNY I URZĄDZENIA DO FILTROWANIA OSADZANIA I ODPYLANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Urządzenia odpylające Kolana z kierownicami	2372-09
		Grupa katalogowa IV 82

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kolana z kierownicami, stosowane w instalacjach odpylających gazy przemysłowe.

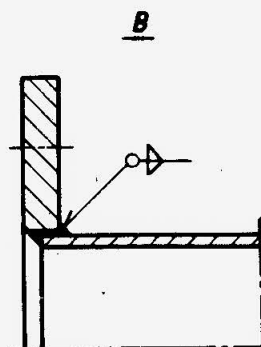
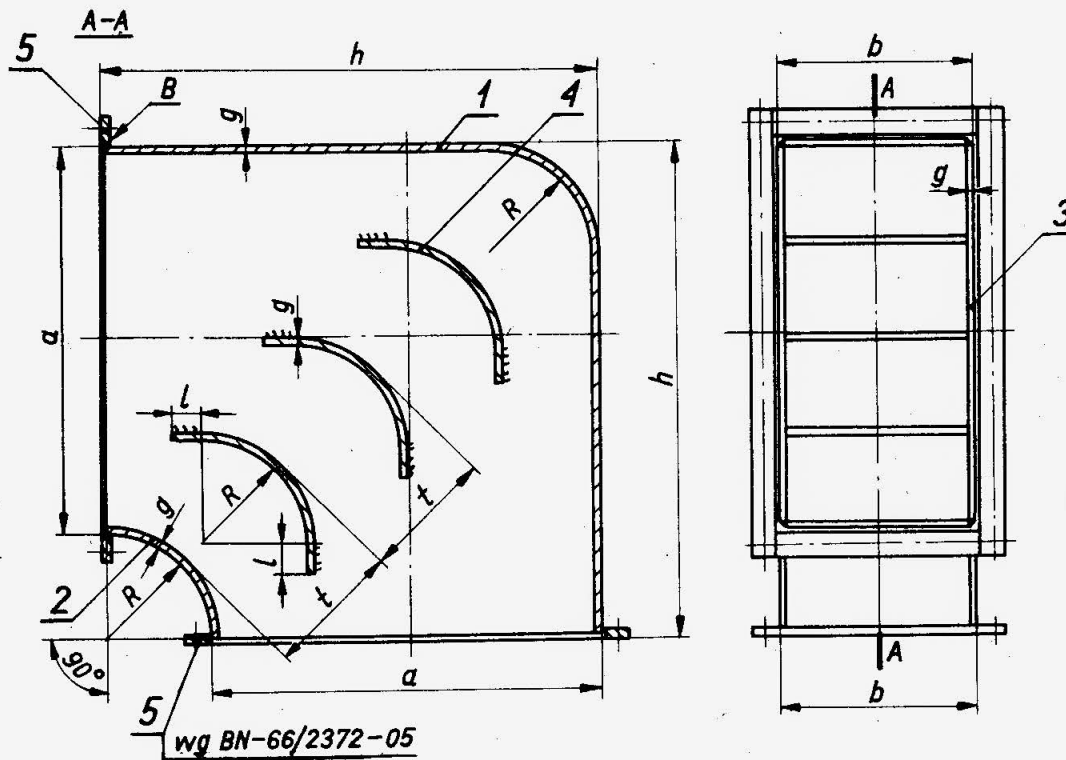
2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-62/H-92200 Stal gorąco walcowana. Blachy grube. Wymiary
PN-66/H-92202 Blachy stalowe cienkie walcowane na gorąco. Wymiary

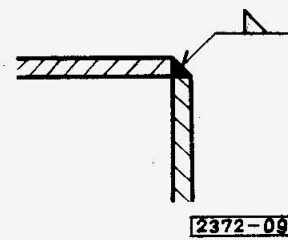
BN-66/2372-02 Urządzenia odpylające. Przekroje czynne prostokątnych przewodów stalowych
BN-66/2372-05 Zunifikowana instalacja odpylająca. Kołnierze prostokątne z prętów płaskich do przyspawania

3. Przykład oznaczenia kolana z kierownicami o wymiarach boków, $a = 1600$ mm, $b = 1000$ mm z blachy stalowej ST05 o grubości $g = 6$ mm;
KOLANO Z KIEROWNICAMI 1600×1000/6 wg BN-69/2372-09

4. Wymiary kolan z kierownicami - wg rys i tablicy na str. 3, 4 i 5.



Szczegół łączenia blach



Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędzeń Chemicznych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urzędzeń Chemicznych dnia 15 listopada 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 7 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 36/1971 poz. 237)

Tablica 1

$a \times b^1)$		g	R	h	t	l	Liczba kierownic i	Masa
mm							sztuk	~kg
200	100	3	100	302,5	93	50	2	7,6
	125							8,4
	160							9,4
	200							10,4
	250	12,0						
	315	4		18,8				
	400			22,1				
	500			26,1				
100	3		10,5					
125		11,6						
160		13,0						
200		14,6						
250		16,8						
315		26,1						
400		31,0						
500		36,4						
630	44,6							
315	125	4	125	443	110	60	3	21,5
	160							23,8
	200							26,5
	250							30,0
	315	33,8						
	400	40,0						
	500	46,8						
	630	55,4						
	800	67,8						
	160	5		32,0				
200	35,2							
250	39,4							
315	44,8							
400	52,0							
500	60,2							
630	88,2							
800	105,8							
1000	126,6							
500	200	4	160	663	140	75	4	49,3
	250							54,4
	315							61,1
	400							70,0
	500							80,4
	630							117,5

cd. tabl. 1

$a \times b^{1)}$		g	R	h	t	l	Liczba kierownic i	Masa
mm							sztuk	~kg
500	800	5	160	663	140	75	4	139,0
	1000							165,3
	1250			204,3				
630	250	4	200	833	177	95		77,0
	315							85,4
	400							118,7
	500	135,0						
	630	155,8						
	800	183,0						
	1000	215,2						
	1250	261,1						
	1600	324,8						
800	315	5	250	1053	225	120	149,3	
	400						166,2	
	500						186,5	
	630			212,4				
	800			246,3				
	1000			285,8				
	1250	407,7						
	1600	498,5						
	2000	596,0						
1000	400	5	315	1318	281	150	232,1	
	500						257,3	
	630						289,2	
	800	331,3						
	1000	418,2						
	1250	537,0						
	1600	649,0						
	2000	770,0						
	2500	930,0						
1250	500	5	400	1569	293	5	353,7	
	630						392,0	
	800						533,0	
	1000	605,0						
	1250	696,0						
	1600	829,0						
	2000	974,0						
	2500	1166,0						
1600	630	6	400	2004	376	200	674,0	
	800						753,0	
	1000						846,0	

cd. tabl. 1

$a \times b$ ¹⁾		g	R	h	t	l	Liczba kierownic i	Masa		
mm							sztuk	~kg		
1600	1250	6	400	2004	376	200	5	963,0		
	1600							1125,0		
	2000							1312,0		
	2500							1557,0		
2000	800			400	2404		403	200	6	992,0
	1000									1102,0
	1250									1240,0
	1600									1434,0
	2000									1643,0
	2500									1941,0
2500	1000			400	2904		392	200	8	1521,0
	1250									1686,0
	1600	1929,0								
	2000	2210,0								
	2500	2560,0								

¹⁾ Wymiary $a \times b$ przyjęto wg BN-66/2372-02.

5. Wyszczególnienie części i materiał - wg tabl.2.

Tablica 2

Oznaczenie części wg rys.	Nazwa części	Materiał
1	ściana zewnętrzna	blacha wg PN-66/ H-92202 i PN-62/ H-92200 w gatunku St0S wg PN-72/ H-84020
2	ściana wewnętrzna	
3	ściana boczna	
4	kierownica	
5	kołnierz wg BN-66/ 2372-05	-

6. Wykonanie. Wszystkie połączenia należy wykonać spawane. Kierownice należy spawać do ścian bocznych na długościach l , po stronie zewnętrznej kierownic.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/2372-09

Przeciętna wartość współczynnika oporu miejscowego = 0,2. Przy ustalaniu tego współczynnika dla przyjętego typoszelegu kolan z kierownicami, posłużono się wykresem będącym wynikiem badań Dipl. Ing. K. Nehrba's'a.