

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Odlewnicze zespoły modelowe Płyty podmodelowe płaskie do formowania pod wysokimi naciskami	4042-06
		Grupa katalogowa IV 44

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są płyty płaskie podmodelowe stosowane do formowania pod wysokimi naciskami na urządzeniach Disamatic typu 2011, 2013, 2032 oraz tulejki ustalające i korki tych płyt.

**2. Podział.** W zależności od typu urządzenia, do którego są przeznaczone, płyty podmodelowe dzieli się na trzy typy: 2011, 2013 i 2032. W zależności od konstrukcji tulejki ustalające dzieli się na typy A i B, a korki na typy A, B, C i D.

### 3. Przykład oznaczenia

a) płyty podmodelowej typu 2013:

PLYTA PODMODELOWA 2013 BN-77/4042-06

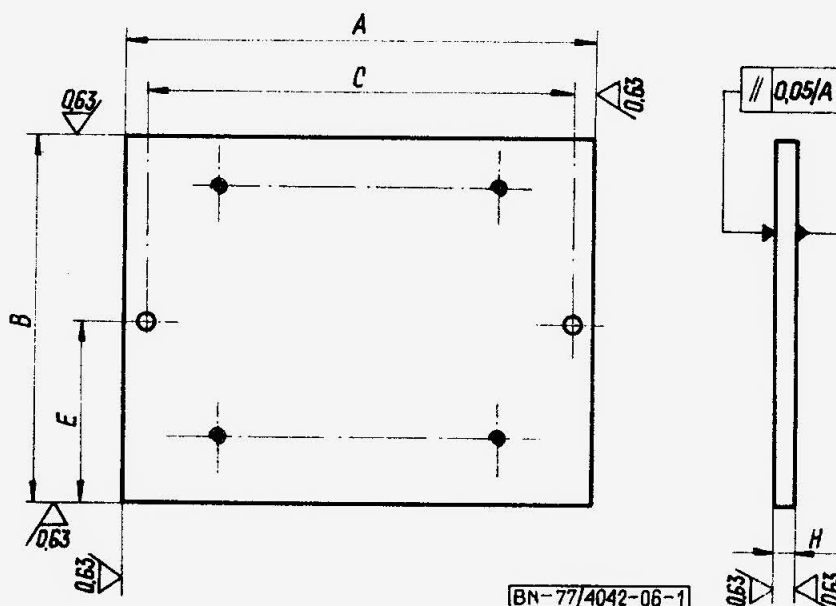
b) tulejki ustalającej typu A:

TULEJKA USTALAJĄCA A BN-77/4042-06

c) korka typu B:

KOREK B BN-77/4042-06

**4. Główne wymiary płyt podmodelowych w mm - wg rys. 1 i tablicy.**

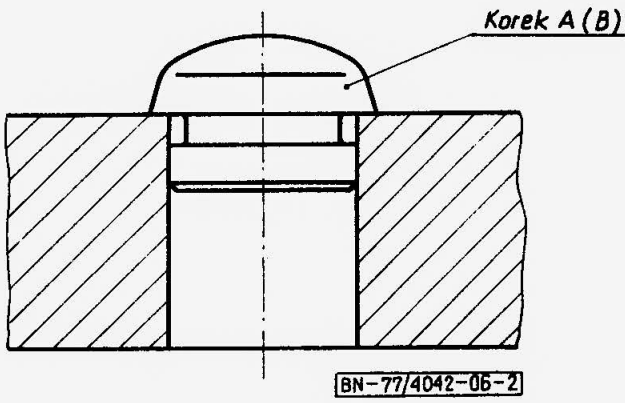


Rys. 1

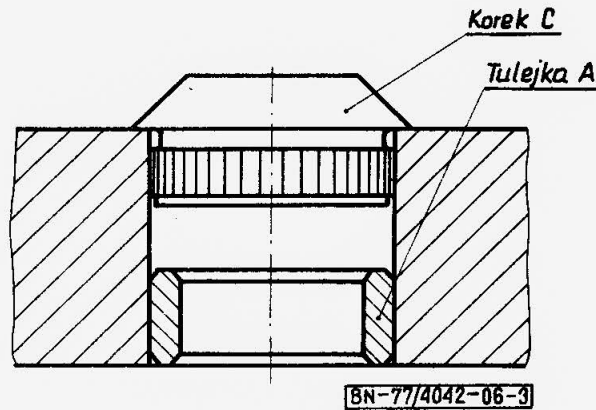
Typ płyty podmodelowej	A		B		C		E		H	
	2011	500	-0,05	390	-0,05	460	±0,02	190	-0,05	20
2013	600	-0,1	470	-0,1	564	158		20		
2032	750	±0,05	567	±0,05	700	±0,025	152,4	±0,05	25	±0,2

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa – Kraków  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 7 grudnia 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)

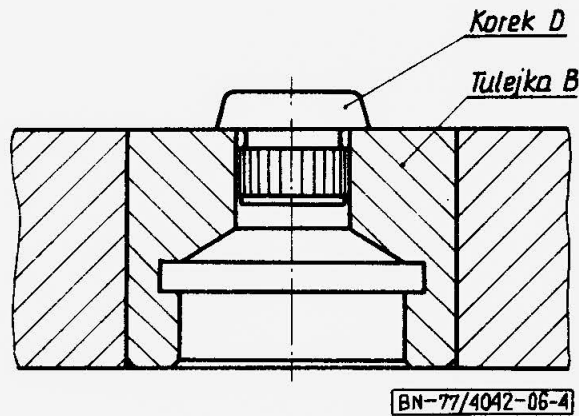
5. Zestawienie elementów ustalających - wg rys. 2 ÷ 4.



Rys. 2

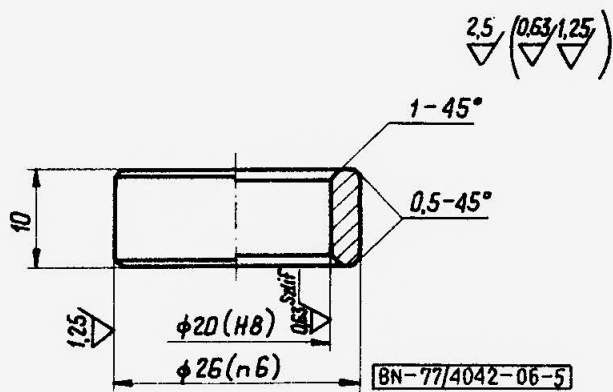


Rys. 3

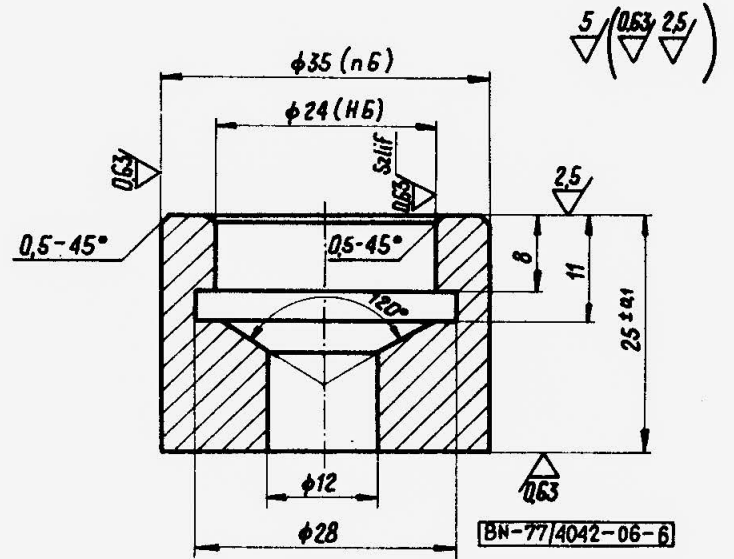


Rys. 4

6. Wymiary tulejek ustalających w mm typu A - wg rys. 5, typu B - wg rys. 6.

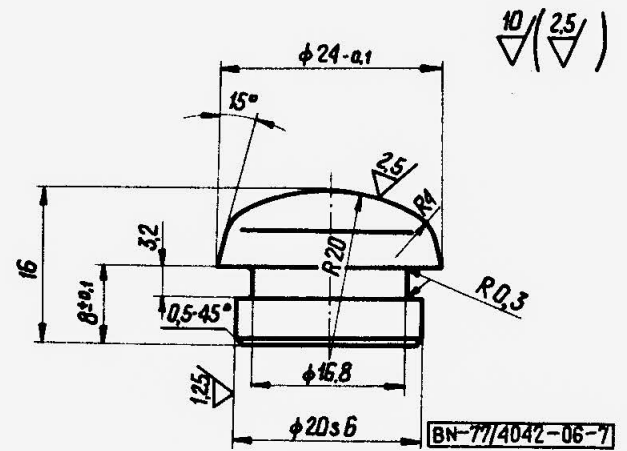


Rys. 5

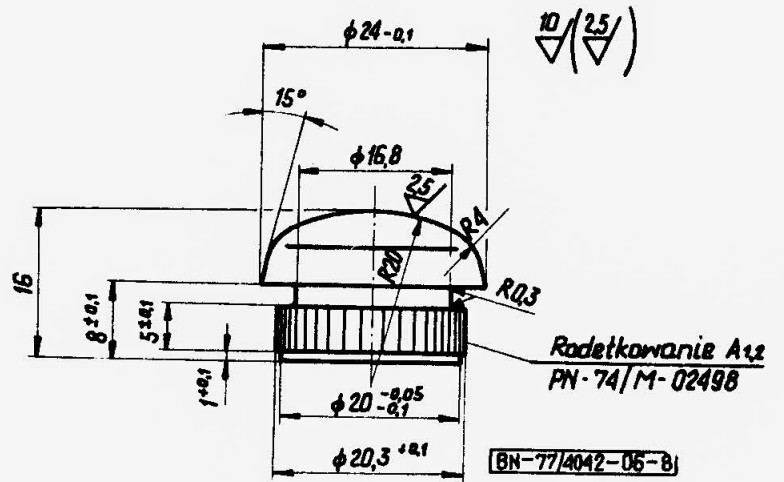


Rys. 6

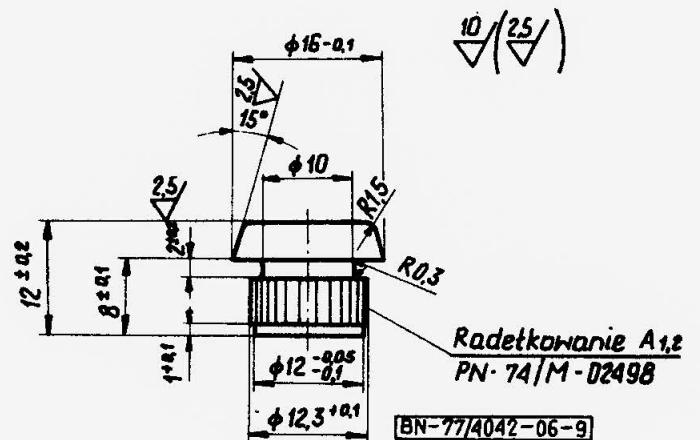
7. Wymiary korków w mm typu A - wg rys. 7, typu B - wg rys. 8, typu C - wg rys. 9, typu D - wg rys. 10.



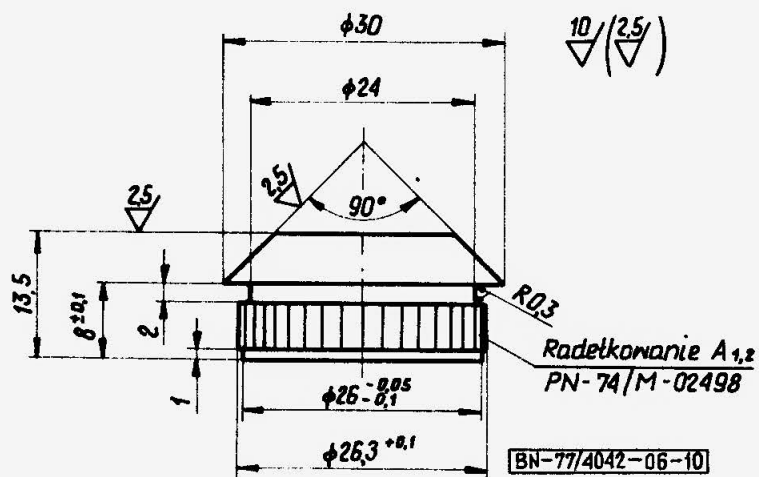
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

8. Materiał

- a) płyty podmodelowe - żeliwo szare wg PN-76/H-83101, zalecane żeliwo co najmniej ZI 200,
- b) tulejki ustalające - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, zalecana stal 45,
- c) korki - stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/H-84020, zalecana stal St35.

9. Obróbka cieplna. Płyty podmodelowe po wstępnej obróbce skrawaniem należy poddać wyżarzaniu odprężającemu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-74/M-02498 Radłkowanie. Rodzaje i podziały

3. Symbol wg SWW - 0737.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Maciej Dyrek, mgr inż. Włodzimierz Sadzikowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, mgr inż. Ryszard Wiecheć - Instytut Odlewnictwa, Kraków.