

MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Rury stalowe bez szwu kotłowe Wyciąg	2302-29
		Zamiast BN-70/2302-29
		Grupa katalogowa III 62

BIBLIOTEKA
NB-10371

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rury kotłowe bez szwu, ze stali węglowej, stosowane do budowy aparatów, maszyn i urządzeń dla przemysłu chemicznego oraz w przemyśłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-74/H-74252.

2. Wymiary przekroju poprzecznego - według tablicy na str. 2 i 3.

3. Gatunki materiałów - stal K10 i K18 wg PN-75/H-84024.

4. Pozostałe wymagania - wg PN-74/H-74252.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

17, 2; 21, 3; 26, 9; 33, 7; 48, 3; 51; 60, 3; 114, 3; 168, 3; 244, 5,

c) podano masę 1 m rury.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-29

a) wprowadzono grubości ścianki: 1, 6; 1, 8; 2, 3; 5, 6; 7, 1; 8, 8; 11; 17, 5; 20; 22, 2; 25; 28; 30,

b) wprowadzono średnice zewnętrzne: 10, 2; 13, 5; 16;

3. Normy związane

PN-74/H-74252 Rury stalowe bez szwu kotłowe

PN-75/H-84024 Stal do pracy przy podwyższonych temperaturach. Gatunki

4. Symbol wg SWW - 0461.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 15 kwietnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1978 poz. 56)

Średnica zewnętrzna mm	Grubość ścianki, mm																											
	1,6	1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	
	Masa 1 m rury, kg																											
	Rury walcowane lub ciągnięte na zimno																											
10,2	0,344	0,378			0,493																							
12					0,603																							
13,5		0,522	0,571		0,703																							
16		0,632	0,692		0,860	0,938																						
17,2			0,754		0,942																							
20			0,890	1,01	1,12	1,22	1,33		1,58	1,85																		
21,3					1,21	1,33	1,44	1,59																				
25			1,13	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,47																		
26,9					1,57	1,73	1,89		2,28	2,70																		
30					1,77	1,96	2,14	2,37	2,59	3,08																		
31,8					1,88	2,08	2,27	2,52	2,76	3,30	3,97																	
33,7					2,01	2,22		2,69	2,95	3,23	4,27																	
38					2,29	2,53	2,77	3,08	3,38	3,71	4,07	4,95																
42,4																				6,19								
44,5					2,70	2,99	3,28	3,65	4,02	4,42	4,87	5,95	6,56															
48,3											5,34																	
51					3,12	3,46			4,66	5,67	6,95																	
57						3,90	4,28		5,27	5,61	6,41	7,91	8,77	9,65						11,6								

cd. tablicy

Rury walcowane na gorąco																										
60,3								5,59		6,82		8,42		10,3												
76,1						5,60		7,17	7,92	8,77		10,9		13,4				16,3								
88,9							7,63	8,43	9,33	10,3		12,9		15,9				19,5	21,2							
101,6									10,7	11,9				18,4												
108							10,3	11,4	12,7			15,8		19,6	21,4	24,2			29,6	32,9						
114,3														20,9												
133										15,8		19,8		24,6		30,3		37,4	41,8	46,1						
159											21,1	23,8		29,6	32,4	36,7		45,4	50,8	56,2						
168,3											25,3	28,3		34,5	39,0		48,4									
193,7												32,8	36,5	40,0	45,3		56,2	63,0	69,8		85,7					
219,1												37,2	41,5		51,6		64,1	71,9	79,8	86,9	98,2	108				
244,5												41,7	46,5		57,8		72,0	80,8	89,8		111	122				
273													52,1		64,8		80,9			110		137	154			
323,9															77,4	85,3	96,7	109	121			165	186	204	217	
355,6																85,2		107	120	133		166	183		241	
406,4																	108	122		153	168	191	210	237	278	
457																		138	156	173	189	216		268	316	
508																			173	193	211	241	266	300	331	353

Masę 1 m rury obliczono przy gęstości właściwej stali 7,85 kg/dcm³.